

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

خواص فیزیکی و مکانیکی چوب

رشته صنایع چوب و کاغذ

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۱۹۴۷

حسینزاده، عبدالرحمن

۶۷۴

خواص فیزیکی و مکانیکی چوب / مؤلفان : عبدالرحمن حسینزاده، احمد جهان‌لیباری. - [ویرایش

۵۶۵]

دوم] / بازسازی و تجدیدنظر : کمیسیون برنامه‌ریزی و تالیف رشته صنایع چوب و کاغذ. - تهران : شرکت

۱۳۹۴

چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۴.

۱۵۸ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۱۹۴۷)

متون درسی رشته صنایع چوب و کاغذ، زمینه صنعت.

برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تالیف کتاب‌های درسی رشته

صنایع چوب و کاغذ دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش وزارت آموزش و پژوهش.

۱. چوب - خواص. الف. جهان‌لیباری، احمد. ب. ایران. وزارت آموزش و پژوهش. کمیسیون

برنامه‌ریزی و تالیف رشته صنایع چوب و کاغذ. ج. عنوان. د. فروست.

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران- صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتابهای درسی فنی
و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoecd.sch.ir

پیام‌نگار(ایمیل)

www.tvoecd.sch.ir

وب‌گاه (وب‌سایت)

این کتاب در سال ۱۳۸۸ در کمیسیون تخصصی برنامه‌ریزی و تألیف رشته صنایع
چوب و کاغذ بازسازی و به وسیله آقایان نوری و رامک فرج‌آبادی تجدیدنظر گردید.

وزارت آموزش و پرورش

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب : خواص فیزیکی و مکانیکی چوب - ۴۶۳

مؤلفان : عبدالرحمن حسین‌زاده، احمد جهان‌لتیباری

اعضای کمیسیون تخصصی : محمد غفرانی، محمدعلی نیکنام، محمد لطفی‌نیا، امیرنظری و حبیب نوری

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن : ۰۹۲۶۶-۸۸۳۱۱۶۱، دورنگار : ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰۹۱۵۱، کدپستی : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت : www.chap.sch.ir

صفحه‌آرا : طرفه سهائی

طراح جلد : محمدحسن عماری

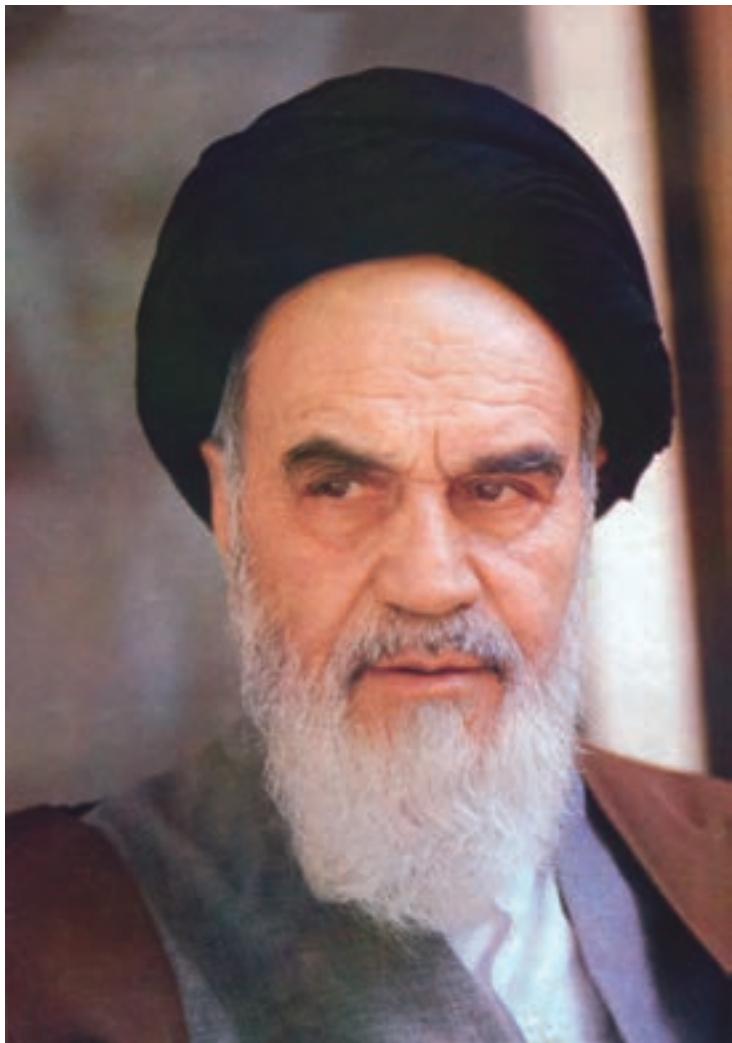
ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران : تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارویخش)

تلفن : ۰۹۱۵-۳۷۵۱۵-۰۵، ۰۹۱۶-۸۵۰۴۴۹، دورنگار : ۰۹۱۶-۸۵۰۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی : ۰۹۱۶-۱۳۹

چاپخانه : فارسی

سال انتشار : ۱۳۹۴

حق‌چاپ محفوظ است.



اول باید اخلاصتان را قوی بکنید، ایمانتان را قوی بکنید، ... و این
اخلاص و ایمان، شما را تقویت می کند و روحیه شما را بالا می برد و نیروی
شما جوری می شود که هیچ قدرتی نمی تواند (با شما) مقابله کند.
امام خمینی (ره)

فهرست مطالب

	۲-۱-۳	- نقش رنگ در تشخیص	
۲۰	چوب	چوب	
۲۱	۲-۲	- بو و طعم چوب	
	۲-۱	- نقش بو در تشخیص	
۲۱	چوب	چوب	
	۲-۲	- تأثیر بوی چوب در	
۲۲	کاربرد آن	کاربرد آن	
	۲-۲-۳	- تأثیر بو در دوام	
۲۴	طبیعی چوب	طبیعی چوب	
	۲-۲-۴	- کاربرد طعم در شناسایی	
۲۴	و مصارف چوب	و مصارف چوب	
		فصل سوم : رطوبت، همکشیدگی و واکشیدگی چوب	
۲۶		۳-۱	- تعریف رطوبت چوب
۲۷		۳-۲	- حالات مختلف آب در چوب
۲۸		الف) آب آزاد	الف) آب آزاد
۲۸		ب) آب آغشته‌گی	ب) آب آغشته‌گی
۲۹		ج) آب نهادی	ج) آب نهادی
		۳-۳	- مقدار رطوبت چوب در
۲۹		حالات مختلف	حالات مختلف
		۳-۴	- همبستگی رطوبت با عوامل
۳۰		مختلف	مختلف
		۳-۵	- تعریف همکشیدگی و واکشیدگی
۳۰			

بخش اول خواص فیزیکی چوب

	۲	فصل اول : تعاریف	
	۳	۱-۱	- ساختمان ماکروسکوپی چوب
	۳	(الف) پوست	
	۴	(ب) کامبیوم (لایه‌ی زاینده)	
	۴	(ج) چوب	
	۴	(د) برون چوب	
	۴	(ه) درون چوب	
	۴	(و) مغز	
	۴	(ز) پره‌های چوبی (اشعه‌های چوبی)	
	۴	ح) چوب بهاره و چوب تابستانه	
	۵	۱-۲	- ویژگی‌های اختصاصی چوب
	۸	۱-۳	- پهن برگان و سوزنی برگان
	۸	۱-۴	- مقاطع چوب
	۹	۱-۵	- چوب‌های غیرطبیعی یا واکنشی
		فصل دوم : آنسایی با رنگ، بو و طعم	
	۱۲	چوب	
	۱۳	۲-۱	- رنگ چوب
		۲-۱-۱	- نقش رنگ در دوام
	۱۶	طبیعی چوب	
		۲-۱-۲	- نقش رنگ در زیبایی
	۱۷	چوب	

		الف) اندازه‌گیری حجم		۱_۳_۵_۱ اشکال مختلف
۴۵		نمونه آزمونی	۳۱	همکشیدگی و واکشیدگی
۴۵		۱_ استفاده از کولیس	۳۲	۲_۳_۵_۲ تأثیر همکشیدگی و واکشیدگی
۴۶		۲_ استفاده از روش		۳_۳_۵_۳ نفاوت همکشیدگی و واکشیدگی با انقباض و ابساط فلرات در اثر
۴۶		شناوری در آب	۳۳	حرارت
۴۷		۳_ استفاده از استوانه‌ی		۴_۳_۵_۴ روش‌های پیشگیری از همکشیدگی و واکشیدگی
۴۷		درج	۳۴	۵_۳_۵_۵ روش‌های اندازه‌گیری رطوبت چوب در آزمایشگاه
۴۸		۴_ استفاده از حجم سنج		۶_۳_۵_۶ فصل چهارم : جرم مخصوص و جرم ویژه
۴۸		جیوه‌ای	۴۰	۷_۳_۵_۷ نسبی
۴۸		ب) اندازه‌گیری جرم	۴۰	۸_۴_۲_۱ جرم مخصوص (دانسیته)
۴۸		نمونه آزمونی	۴۱	۹_۴_۲_۲ جرم ویژه نسبی
		فصل پنجم : مقاومت و هدایت الکتریکی، حرارتی و صوت در چوب	۴۲	۱۰_۴_۲_۱ جرم ویژه نسبی دیواره سلولی و خاصیت تخلخل
۵۰		۱_۵_۵_۱_ مقاومت و هدایت الکتریکی	۴۳	۱۱_۴_۲_۲ تغییرات جرم مخصوص
۵۰		چوب	۴۳	۱۲_۴_۲_۳ اهمیت وزن مخصوص و همیستگی آن با عوامل
		۲_۵_۵_۲_ عوامل مؤثر بر مقاومت الکتریکی	۴۵	۱۳_۴_۲_۴ مختلف
۵۱		چوب		۱۴_۴_۲_۴ روش‌های اندازه‌گیری جرم مخصوص در آزمایشگاه
۵۱		الف) درصد رطوبت		
۵۲		ب) حرارت		
۵۲		ج) دانسیته		
۵۲		د) جهت الیاف		
		۳_۵_۵_۳_ ضریب نگهداری الکتریکی		
۵۲		چوب		
۵۳		۴_۵_۵_۴_ ویژگی‌های حرارتی چوب		
		۱_۵_۴_۱_ ابساط حرارتی		
۵۳		چوب		
		الف) همکشیدگی		
۵۳		چوب	۴۵	

<p>۲-۷- محاسبه مقاومت خمشی قطعه</p> <p>۸۰ کوچک</p> <p>۸۳ ۳-۷- محاسبه مدول الاستیسیته</p> <p>۸۶ ۴-۷- عوامل مؤثر بر مقاومت خمشی</p> <p>۹۱ فصل هشتم : مقاومت چوب در برابر کنش</p> <p>۸۱-۱- مقاومت در برابر کنش موازی</p> <p>۹۱ با الیاف</p> <p>۸۱-۱- اندازه‌گیری مقاومت</p> <p>در برابر کنش موازی</p> <p>۹۳ با الیاف</p> <p>۸۲-۲- مقاومت در برابر کنش عمود بر</p> <p>۹۶ الیاف</p> <p>۸۳-۳- عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر</p> <p>۱۰۱ کنش موازی با الیاف</p> <p>۱۰۶ فصل نهم : مقاومت چوب در برابر فشار</p> <p>۹-۱- مقاومت در برابر فشار موازی</p> <p>۱۰۷ با الیاف چوب</p> <p>۹-۲- مقاومت در برابر فشار عمود</p> <p>۱۱۲ بر الیاف چوب</p> <p>۹-۳- عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر</p> <p>۱۱۵ فشار موازی الیاف</p> <p>۱۲۱ فصل دهم : مقاومت برشی و مقاومت در</p> <p>برابر ضربه چوب</p> <p>۱۰-۱- مقاومت برشی چوب</p> <p>۱۰-۲- مقاومت در برابر ضربه چوب</p>	<p>ب) ضرب انبساط حرارتی</p> <p>۵۲ حرارتی</p> <p>۴-۵- ضرب گرمای ویژه</p> <p>۵۴ چوب</p> <p>۵-۵- قابلیت هدایت حرارتی چوب</p> <p>۶-۵- قابلیت سوخت و قدرت گرمایی</p> <p>۵۶ چوب</p> <p>۷-۵- مقاومت و هدایت صوت در</p> <p>۵۷ چوب</p> <p>الف) خاصیت طین چوب</p> <p>۵۸ ب) خاصیت اکوستیک چوب</p> <p>ج) عوامل مؤثر در سرعت انتشار</p> <p>۵۹ صوت در چوب</p> <p>مقدمه</p> <p>۶۴ فصل ششم : ویژگی‌های مقاومتی چوب</p> <p>۶-۱- تعاریف</p> <p>۶-۱-۱- حالت الاستیکی</p> <p>۶-۱-۲- حالت پلاستیکی</p> <p>۶-۱-۳- تنش، تغییر طول نسبی</p> <p>۶-۱-۴- قانون هوک</p> <p>۶-۲- ویژگی‌های مقاومتی چوب</p> <p>۷۷ فصل هفتم : مقاومت خمشی چوب</p> <p>۱-۷- مفهوم مقاومت خمشی چوب</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

۱۲-۲-۱	روش اندازه‌گیری مقاومت در برابر	۱۲۵	ضربه
۱۲-۲-۲	عوامل مؤثر بر	۱۲۶	مقادیر مؤثر بر
۱۲-۲-۳	مقادیر متوالی	۱۲۷	ضربه به چوب
۱۲-۳	عوامل مؤثر بر مقاومت الوار	۱۳۲	فصل یازدهم : سختی چوب
۱۲-۳-۱	چوبی	۱۳۳	۱۱-۱ روش اندازه‌گیری سختی چوب
۱۲-۳-۲	گره‌ها	۱۳۴	۱۱-۲ عوامل مؤثر بر سختی چوب
۱۲-۳-۳	کج تاری (الیاف)	۱۳۵	۱۱-۳ مقاومت در برابر ساییده شدن
۱۴۷	مورب)	۱۳۷	چوب
۱۴۸	-	۱۳۹	فصل دوازدهم : تغییرات مقاومت‌های
۱۵۰	منابع مورد استفاده	۱۴۱	چوب
۱۵۱	نمونه سوال‌های آزمونی	۱۴۲	۱۲-۱ رابطه مقاومت با جرم مخصوص

مقدمه

هنرجوی گرامی: جوامع بشری در حال رشد و توسعه هستند و در این مسیر افراد جامعه از طرق یادگیری علوم جدید و افزودن بر دانش خود تأثیری بنیادی و اساسی در توسعه دارند. در کشور اسلامی ایران نیز توسعه کشاورزی و صنعتی در سر لوحه فعالیت‌ها قرار گرفته است که این خود سبب موفقیت‌های بسیاری شده است. یکی از این موفقیت‌ها، توسعه صنایع چوب است، زیرا چوب از اولین مواد در دسترس بشر بوده است و استفاده‌های بی‌شمار از آن موجب تأمین نیازهای بشری شده است. توسعه صنایع چوب و کاغذ از زمینه‌های مهم صنعتی است که اغلب جوامع توجه ویژه‌ای به آن دارند. در کشور ما بیش از صد کارخانه بزرگ تولید محصولات چوبی و هزاران کارگاه کوچک در حال فعالیت هستند که برای احداث و تجهیز آن سرمایه‌گذاری بسیاری بسیاری شده است. البته این واحدهای تولیدی کوچک و بزرگ، تنها هنگامی قادر به فعالیت اقتصادی بوده، هم‌چنین هنگامی می‌توانند نیازهای جامعه اسلامی ما را تأمین کنند که ماشین‌آلات و سیستم آن به وسیله نیروی انسانی دانش آموخته هدایت شود. خوشبختانه ماده اولیه صنایع چوب و کاغذ از جنگل و از منابع تجدید شونده، تأمین می‌شود و استفاده علمی و مطلوب از آن می‌تواند ما را در تداوم تولید و حفظ منابع جنگلی برای نسل‌های آینده به موفقیت برساند. شایان ذکر است که این مهم فقط با داشت مربوط به خصوصیات چوب امکان‌پذیر است. در نیل به خودکفایی و توسعه اقتصادی-صنعتی-اجتماعی کشور وظیفه خطیر تربیت، آموزش و تأمین نیروی انسانی کارآمد به وزارت آموزش و پرورش محول شده است. در این زمینه برنامه‌ریزی اصولی و علمی تربیت نیروی انسانی فنی صنایع چوب و کاغذ با درنظر گرفتن ویژگی‌های فرهنگی-اجتماعی و توسعه صنعتی به اجرا درآمده است. کتاب‌های متعددی با خصوصیات کاربردی-صنعتی برای کارگاه‌های کوچک تا بزرگ صنایع چوب تدوین شده است که کتاب «خواص فیزیکی و مکانیکی چوب» یکی از این کتاب‌ها است. امید است هنرجویان گرامی با جدیت و کوشش نسبت به فرآگیری این حرفة کهن - که امروزه مجهز به مدرن‌ترین و پیشرفته‌ترین تجهیزات است - همت گمارند و به حرکت درآوردن چرخ این صنعت عظیم را هدف خود قرار دهند تا این طریق نیازهای جامعه تأمین شود و نیز رسیدن به خودکفایی و بی‌نیازی از بیگانگان میسر گردد.

در این کتاب ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی چوب آموزش داده می‌شود. در بخش اول مسائل مربوط به خواص فیزیکی چوب شامل رنگ، بو و طعم، رطوبت و همکشیدگی و واکشیدگی چوب و عکس‌العمل چوب در مقابل وضعیت و عوامل محیط مصرف، وزن مخصوص و در پایان، خواص مربوط به صوت، طنین، الکتریسیته، حرارت و عایق بودن چوب در مقابل این عوامل مورد بحث قرار می‌گیرد و موارد کاربردی آن ذکر می‌گردد. بخش دوم کتاب به مسائل مربوط به خواص مکانیکی چوب، هم‌جنین مقاومت چوب در مقابل نیروهای خمشی، کششی، فشاری، برشی و ضربه و روش‌های اندازه‌گیری آن اختصاص دارد. البته مثال‌هایی، در خصوص موارد استفاده از این مقاومت‌ها در استفاده از چوب، ذکر شده است. افزون بر این، تأثیر عوامل مختلف مربوط به چوب و نیز محیط مصرف آن بر مقاومت‌های چوب بیان شده است.

لازم است مطالعه کتاب مورد مطالعه دقیق قرار گیرد و در هر مورد، پس از حل مسائل و پاسخ به پرسش‌ها، مثال‌های مشابهی نیز ذکر شود؛ هم‌چنین به تمرین‌ها و پرسش‌های پایان هر فصل پاسخ داده، مسائل را با استفاده از شکل‌ها حل کنید. در پایان کتاب نمونه سوال‌های امتحانی آورده شده است که باید در طی سال و پس از اتمام هر فصل به این سوال‌ها پاسخ دهید و آن‌گاه در پایان سال آن را مجددًا مطالعه کنید تا بتوانید به سوالات مشابه امتحانی پاسخ دهید.

ان شاء الله هنرآموزان گرامی با طرح سوال‌های مشابه پایان هر فصل به توانایی هنرجویان خواهد افزود.

مؤلفان

هدف کلی

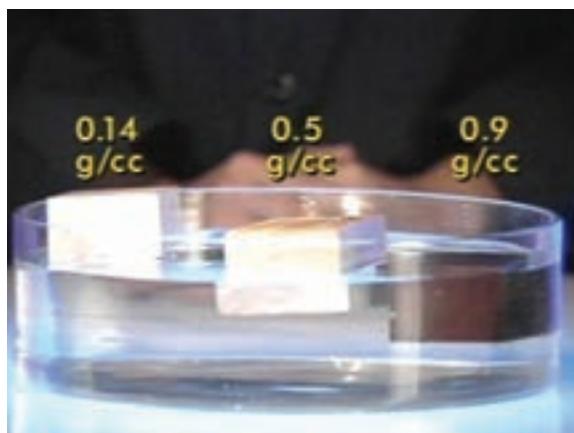
پس از پایان این درس و کتاب از فرآگیر انتظار می‌رود به دو هدف کلی زیر دست یابد.

۱- خواص فیزیکی چوب را بداند، هم‌چنین رنگ، بو، طعم، رطوبت چوب، چگونگی واکشیده و همکشیده شدن چوب، وزن مخصوص، صوت، الکتریسیته و حرارت در چوب را شرح داده، نقش هر یک از این خواص را در استفاده از چوب سرح دهد.

۲- خواص مکانیکی و مقاومتی چوب را بداند و بتواند مقاومت‌های چوب را اندازه‌گیری و محاسبه کند؛ هم‌چنین اهمیت مقاومت‌های مختلف چوب را در کاربرد آن بیان کرده، چوب مناسب را انتخاب کند.

بخش اول

خواص فیزیکی جوب



فصل اول

تعاریف

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- ساختمان ماکروسکوپی (شکل ظاهری) چوب را تشریح کند.
- ۲- پوست، چوب، برون چوب و درون چوب، مغز، پره‌های چوبی (اشعه‌های چوبی) را تعریف کند.
- ۳- اختلاف چوب بهاره و چوب پاییزه را بیان نماید.
- ۴- تفاوت «سوژنی برگان» و «پهن برگان» را توضیح دهد.
- ۵- مقاطع مختلف چوب را تعریف کند.
- ۶- تفاوت چوب‌های غیر طبیعی و چوب‌های نرمال (طبیعی) را بیان کند.

زمان تدریس: ۲ ساعت

مقدمه

در مبحث خواص فیزیکی چوب، عمدتاً صفات توارثی چوب، مانند: شکل ظاهری (نقش)، رنگ، بو و طعم، جرم ویژه نسبی، میزان رطوبت و، همچنین عکس العمل چوب در برابر صوت، حرارت، الکتریسیته و غیره مورد بحث قرار می‌گیرند. این گونه صفات با آن دسته خصوصیاتی که در اثر نیروهای مکانیکی خارجی و واکنش‌های شیمیایی پدید می‌آیند کاملاً متفاوتند. خواص فیزیکی چوب در اکثر موارد به صورت پایه و اساس تعیین کاربرد یا مصارف چوب مورد استفاده قرار می‌گیرند؛ از این‌رو، اطلاعات مربوط به فیزیک چوب از نظر طراحی سازه‌های چوبی و حداکثر استفاده از چوب‌های مختلف ویژه‌ای برخوردار است و همواره مورد توجه صاحبان صنایع و متخصصان علوم چوب و کاغذ می‌باشد.

۱- تعاریف

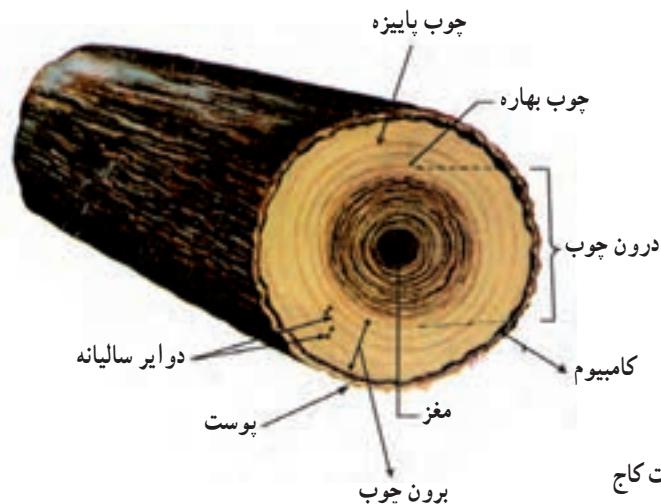
چوب ماده‌ای لیگنوسلولزی است که از ساقه، شاخه و ریشه گیاهان چوبی به دست می‌آید و از سلول‌های عمدتاً دوکی شکل و توخالی تشکیل شده است که به موازات یکدیگر و در راستای طول درخت قرار دارند.^۱ این ساختمان ویژه، روی خواص و کاربرد نهایی چوب تأثیر فراوان دارد؛ بنابراین، هنگام تبدیل تنہ درخت به چوب‌های بریده شده، خصوصیات آناتومیکی (تشریحی) الیاف، و یا سلول‌های تشکیل دهنده چوب و طرز قرار گرفتن آن‌ها، روی خواص فیزیکی، مکانیکی و شکل ظاهری چوب تأثیر می‌گذارند؛ از این‌رو، در این فصل، سعی خواهد شد، بعضی از قسمت‌ها و عناصر تشکیل دهنده ساختمان چوب – که در تشریح ویبان خواص فیزیکی و مکانیکی چوب نقش مهمی دارند – به طور اختصار تعریف گردد.

۱-۱- ساختمان ماکروسکوپی^۲ چوب

به شکل ۱-۱ توجه کنید. این شکل مقطع عرضی تنہ یک درخت را نشان می‌دهد.

(الف) پوست: این قسمت خود شامل دو لایه است:

لایه‌ی مرده یا پوست بیرونی: مرکب از سلول‌ها و بافت‌های مرده و ضخامت آن بسته به گونه و سن درخت متغیر است. پوست بیرونی معمولاً خشک و چوب پنهانی می‌باشد و حفاظت تنہ را به عهده دارد.



شکل ۱-۱- مقطع عرضی تنہ درخت کاج

۲- فابل رویت با چشم غیرمسلح

۱- استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۴

لایه‌ی زنده یا پوست درونی: مرکب از بافت‌های زنده، نرم و مرطوب است که مواد غذایی تهیه شده را به نقاط مختلف درخت هدایت می‌کند.

ب) کامبیوم (لایه‌ی زاینده): این لایه، بین پوست و چوب فرار دارد و از خارج، سلول‌های پوست (بافت آبکش) و از طرف داخل، سلول‌های تشکیل دهنده چوب (بافت چوب) را تولید می‌کند.

ج) چوب: بافت لیگنوسلولزی ساقه، شاخه و ریشه گیاهان چوبی که در حد فاصل بین مغز و لایه زاینده قرار دارد و وظیفه آن انتقال آب، ذخیره مواد غذایی و تأمین مقاومت مکانیکی است و خود

به دو بخش متمایز برون چوب یا چوب برون، و درون چوب یا چوب درون تقسیم می‌شود.^۱

د) برون چوب: این قسمت از چوب بلافصله بعد از لایه زاینده قرار دارد؛ رنگ آن معمولاً روشن‌تر از قسمت مرکزی شاخه و حاوی سلول‌های زنده و فعال است و شیرابه را از ریشه به برگ‌ها انتقال می‌دهد.

ه) درون چوب: بخش میانی تنہ درخت به درون چوب معروف است، سلول‌های این قسمت غیرفعال بوده، با تغییر تدریجی چوب برون تشکیل می‌شود. در اکثر گونه‌ها، رنگ آن تیره‌تر از برون چوب است و کار آن ذخیره مواد استخراجی و تأمین مقاومت مکانیکی درخت می‌باشد.^۲

و) مغز: مغز دارای بافت نرمی است که در مرکز تنہ و شاخه‌ها قرار دارد.

ز) پره‌های چوبی (اشعه‌های چوبی): پره‌های چوبی نوارهای هستند تشکیل از یک یا چند ردیف سلول‌های شعاعی که از پوست تا مرکز درخت و عمود بر دواire سالیانه امتداد دارند و کار آن‌ها عمدتاً انتقال و ذخیره مواد غذایی است.^۳

ح) چوب بهاره و چوب تابستانه: چوبی که در آغاز فصل رویش به خصوص در چوب‌های مناطق معتدل و سردسیری تشکیل می‌شود معمولاً حاوی سلول‌هایی درشت با دیواره سلولی (غشاء) نازک است. رنگ آن روشن است و اصطلاحاً به آن «چوب بهاره» یا «چوب آغاز» می‌گویند. در حالی که چوبی که در پایان دوره‌ی رویش به وجود می‌آید، به دلیل کم بودن جریان آب، سلول‌هایی با حفره‌های سلولی تنگ‌تر و غشای سلولی ضخیم‌تر دارند و رنگ آن تیره‌تر از چوب بهاره است و اصطلاحاً به آن «چوب تابستانه» گفته می‌شود. به مجموع چوب بهاره و چوب تابستانه که در یک دوره رویش تولید می‌شود، «دایره (حلقه) رویش سالیانه» گویند.

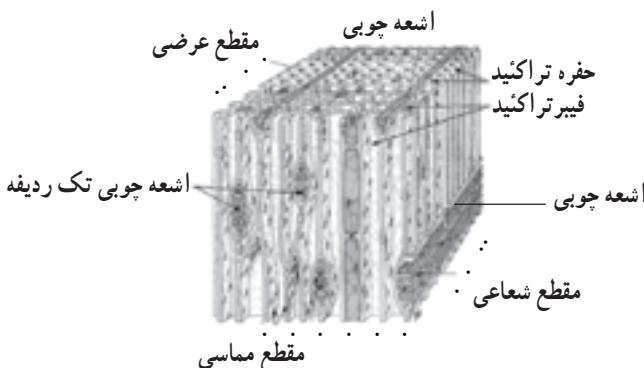
۲-۱- ویژگی‌های اختصاصی چوب

چوب یک ماده طبیعی با منشأ بیولوژیک (زنده) است؛ بنابراین، در مورد چوب باید به دو خاصیت بنیادی و انحصاری توجه کرد:

الف) از آن جا که دو فرد هرگز یکسان نیستند و یا دو سبب از یک درخت و حتی یک شاخه نیز هرگز کاملاً مشابه و یکسان نمی‌باشند.^۱ خصوصیات و ویژگی‌های دو قطعه چوب حتی از ساقه یک درخت نیز کاملاً یکسان نخواهد بود. شایان ذکر است که این عدم یکنواختی محدود به ظاهر چوب نیست، بلکه باعث به وجود آمدن خواص متفاوتی می‌گردد.

ب) چوب از سلول‌هایی تشکیل شده که این سلول‌ها زمانی زنده بوده و نقش بیولوژیکی را ایفا می‌کرده‌اند. ساختمان این سلول‌ها - با توجه به وظیفه‌ای که داشته‌اند - متفاوت است، به دلیل این که از کنار یکدیگر قرار گرفتن این سلول‌های متنوع، چوب به وجود آمده است. چوب ماده‌ای «هرسو نایکسان» است بدین معنی که خواص آن در جهت‌های مختلف متفاوت است.

اغلب سلول‌های چوب به شکل لوله‌های بلند و باریک هستند که در جهت محور ساقه درخت و به طور موازی قرار گرفته‌اند. در شکل ۲-۱ یک قطعه چوب سوزنی برگ نشان داده شده است که در آن قرار گرفتن موازی سلول‌های بلند قابل روئیت است. در چوب پهن برگان نظیر راش، بلوط و ... نوع سلول‌ها زیادتر است و چندین نوع سلول با وظیفه‌های بیولوژیک متفاوت وجود دارد، ولی در چوب سوزنی برگان نظیر «نراد»، «نوئل»، «کاج» نوع سلولی کم‌تر بوده و در آن میان، تراکید از همه واضح‌تر است.

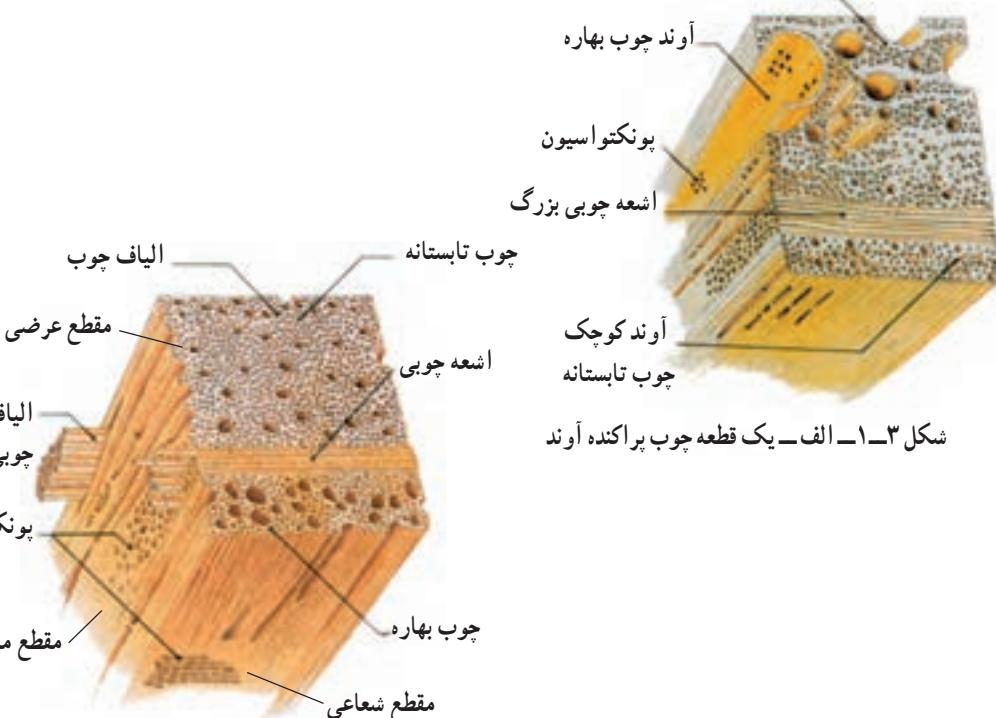


شکل ۲-۱- طرز قرار گرفتن سلول‌ها در یک قطعه چوب سوزنی برگ

۱- به عنوان مثال مشاهده تغییرات وزن مخصوص بین گونه‌ها تا حد سی برابر و بین چوب درختان یک گونه تا حد شش برابر و نیز سه برابر در یک دایره رویش طبیعی می‌باشد.

هم چنین، درخت همانند انسان هر ساله رشد طولی و قطری دارد. رشد قطری درخت به صورت دایره‌های هم مرکزی قابل رویت است که در درختان با رویش قطری بهاره و تابستانه مجزا، هر «دو دایره» و در درختانی که رویش قطری بهاره و تابستانه مجزا ندارند هر «یک دایره» نشان‌دهنده رشد قطری سالیانه است. اگر درخت دارای چوب پراکنده آوند باشد مرز مشخصی بین رویش بهاره و تابستانه وجود ندارد شکل (۳-۱-الف). ولی در درختان بخش روزنها، در فصل بهار که مواد غذایی بیشتری در دسترس درخت است میزان رویش زیادتر بوده به دلیل نیاز به انتقال مواد غذایی بیشتر در درخت، حفره سلولی بزرگ‌تر و ضخامت دیواره سلول کمتر است و در نتیجه رنگ چوب روشن‌تر خواهد بود، اما در فصل تابستان که از میزان مواد غذایی درخت کم می‌شود حفره سلولی کوچک‌تر شده، سلول‌ها دارای دیواره ضخیم‌تر هستند؛ بدین ترتیب، چوب تیره‌تر است. در این حالت هر دو دایره رویش (یکی بهاره روشن و دیگری تابستانه تیره) نشان‌دهنده رویش قطری یک سال است که در شکل (۳-۱-ب) نشان داده شده است.

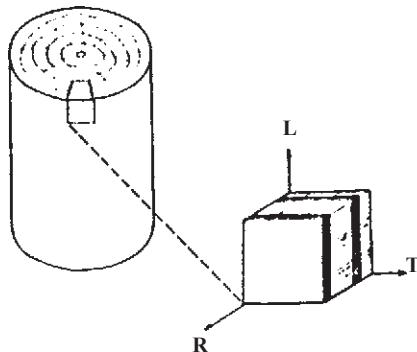
الیاف چوب



شکل ۳-۱-الف- یک قطعه چوب پراکنده آوند

شکل ۳-۱-ب- یک قطعه چوب بخش روزنها

«هرسونایکسانی» در چوب: برای روشن شدن ساختمان چوب در خصوص مقاومت‌های مکانیکی آن یک قطعه چوب را از یک قسمت ساقه درخت طبق شکل ۱-۴ در نظر بگیرید. طرز قرار گرفتن سلول‌ها و اجزای تشکیل‌دهنده چوب در جهت‌های مختلف باعث به وجود آمدن خواص متفاوت در آن جهت‌ها خواهد شد.



شکل ۱-۴-جهت‌های سه‌گانه در یک قطعه چوب

در چوب سه جهت اصلی را می‌توان مشخص کرد:

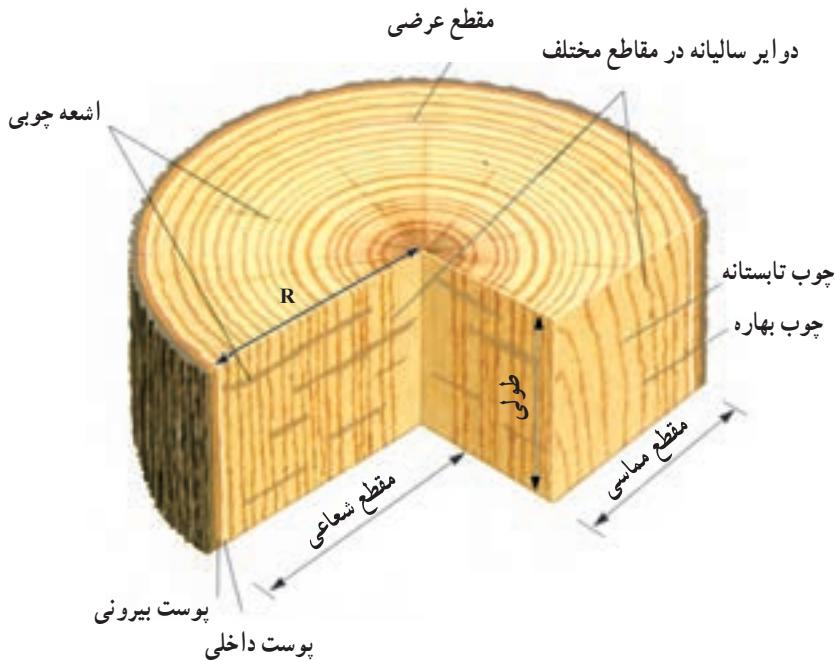
الف) جهت طولی یا محوری (L): که موازی با محور اصلی درخت است و اغلب سلول‌های چوب موازی با این محور قرار گرفته‌اند. در شکل ۱-۴ جهت طولی با حرف L^۱ نشان داده شده است.
ب) جهت مماسی (T): که جهت مماس بر دایره‌های رویش سالیانه است. در شکل ۱-۴ جهت مماسی؛ با حرف T^۲ نشان داده شده است.

ج) جهت شعاعی (R): جهت شعاعی عمود بر جهت مماسی (دایره‌های رویش سالیانه) و در جهت شعاع دایره‌های سطح مقطع درخت است. جهت شعاعی دایره‌های رویش سالیانه را قطع کرده و در شکل‌های ۱-۴ و ۱-۵ با حرف R^۳ نشان داده شده است.

۱-L، مخفف کلمه انگلیسی «Longitudinal»، به معنی طولی یا محوری است؛ که اصطلاحاً به آن در ستون عرضی گفته می‌شود.

۲-T، مخفف کلمه انگلیسی Tangential، به معنی مماسی است.

۳-R، مخفف کلمه انگلیسی Radial، به معنی شعاعی است.



شکل ۱-۵- مقاطع مختلف و بخشی از عناصر ساختمانی از جمله اشعه چوبی در یک قطعه چوب

۱-۳- پهن برگان و سوزنی برگان

معمول‌اً گونه‌های درختی چوبده به دو گروه بزرگ «پهن برگان» و «سوزنی برگان» تقسیم می‌شوند. پهن برگان، اکثراً سخت چوب، نقش‌دار، دارای برگ‌های درشت و پهنی هستند و در مناطق معتدل‌های خزان‌کننده‌اند مانند بلوط، راش، افرا و ...؛ در حالی که سوزنی برگان اکثراً نرم چوب، بدون نقش و دارای برگ‌های سوزنی شکل می‌باشند که به جز چند گونه مانند لاریکس خزان نمی‌کنند، مانند کاج، سرو، نرآد و

۱-۴- مقاطع چوب

معمول‌اً، مطالعات مربوط به خواص و شناسایی چوب درسه برش یا مقاطع : عرضی، شعاعی و مماسی انجام می‌شود، زیرا اغلب خصوصیات چوب در این سه مقاطع متفاوت هستند. مقاطع عرضی با قطع تنۀ عمود بر محور طولی درخت به دست می‌آید. مقاطع شعاعی و مماسی هر دو طولی و عمود بر مقاطع عرضی هستند و با برش تنۀ درخت در جهت موازی با محور طولی درخت به دست می‌آیند.

با این تفاوت که برش مماسی در جهت مماس بر دوایر سالیانه و برش شعاعی در جهت موازی با پرهای چوبی یا عمود بر دوایر سالیانه می‌باشد. در درختان پس از سپری شدن مدت زمانی از عمر آنها چوب برون و چوب درون مشخص و یا نامشخص تشكیل می‌گردد که در مقطع تن، چوب درون به رنگ تیره در قسمت داخلی و چوب برون به رنگ روشن در قسمت بیرونی قابل روئیت می‌باشد. این سه مقطع در شکل ۱-۶ نشان داده شده است.



شکل ۱-۶—مقاطع مختلف تن درخت و چوب برون و چوب درون و مغز چوب

۱-۵—چوب‌های غیرطبیعی یا واکنشی

معمولًاً در قسمت‌های خمیده‌ی تن و قسمت فوکانی و زیرین شاخه‌های درخت، چوبی تشكیل می‌شود که خصوصیات آن با چوب طبیعی یا نرمال کاملاً فرق دارد^۱. این گونه چوب‌ها در سوزنی برگان به «چوب فشاری» و در پهن برگان به «چوب کششی» معروف است^۲. بسیاری از ویژگیهای فیزیکی، مکانیکی و ... واکنشی با چوب نرمال فرق دارد. علت اصلی این تغییرات را می‌توان دانسته بالای چوب واکنشی نسبت به چوب نرمال دانست (شکل‌های ۱-۷ و ۱-۸).

چوب فشاری که در قسمت زیرین تن خمیده و شاخه‌های درختان سوزنی برگ به وجود می‌آید و وضعیت برون مرکزی را در مقطع عرضی بوجود می‌آورد (شکل ۱-۷).

۱- پیدایش این نوع بافت عکس العمل درخت برای برگشت به وضعیت عادی خود می‌باشد و بنابراین نام این بافت را غیر نرمال یا واکنشی گذارده‌اند.

۲- استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۴

شکل ۱-۷- برش عرضی درخت سوزنی برگ: چوب نرمال در قسمت فوقانی و چوب فشاری در قسمت تحتانی دیده می‌شود.



چوب کششی در قسمت فوقانی تنہ خمیده و شاخه‌های درختان پهن برگ تشکیل می‌شود و از خصوصیات بارز آن این است که هنگام بریده شدن، به ویژه در چوب‌های تر، چوب به شکل کرکدار درمی‌آید که در نتیجه اره‌کشی آن بسیار دشوار می‌شود. در مقاطع عرضی این چوب نیز برونو مرکزی مشاهده می‌گردد.

شکل ۱-۸- برش عرضی درخت پهن برگ: چوب کششی در قسمت فوقانی قرار دارد و چوب نرمال در قسمت پایین قرار دارد.



به این پرسش‌ها پاسخ دهید

- ۱- در شکل ۹-۱ که یک برش عرضی تنه درخت است قسمت‌های مختلف قابل تشخیص را مشخص کنید :



شکل ۹-۱- برش عرضی تنه یک درخت

- ۲- لایه زاینده (کامبیوم) را تعریف کنید.
- ۳- اختلاف برون چوب و درون چوب را تشریح کنید.
- ۴- تفاوت بین سوزنی برگان و پهن برگان را بیان کنید.
- ۵- چوب بهاره و چوب پاییزه را تعریف کنید.
- ۶- چوب‌های غیرطبیعی یا واکنشی چه نوع چوب‌هایی هستند؟ در شکل ۹-۱ چوب واکنشی و چوب نرمال را مشخص کنید.
- ۷- تفاوت چوب کششی و چوب فشاری را بیان کنید.
- ۸- نمونه‌هایی از مقاطع مختلف گونه‌های چوبی را در محل زندگی خود تهیه کرده و عناصر ساختمانی آن را مشخص کنید.
- ۹- در قطعه‌ای از چوب شاخه سوزنی برگ و پهن برگ، چوب واکنشی را نشان دهید.



شکل ۹-۱۰- برش عرضی تنه خمیده یک سوزنی برگ

فصل دوم

آشنایی با رنگ، بو و طعم چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فراگیر انتظار می‌رود:

- ۱- علت بروز رنگ‌های مختلف را در چوب بیان کند.
- ۲- کاربرد رنگ چوب را در تشخیص چوب‌های مختلف بیان کند.
- ۳- تأثیر رنگ چوب را در دوام طبیعی آن تعریف کند.
- ۴- نقش رنگ را در زیبایی چوب بیان کند.
- ۵- علت بوی چوب را بیان کند.
- ۶- نقش بو را در تشخیص چوب تعریف کند.
- ۷- تأثیر بوی چوب را در کاربرد آن شرح دهد.
- ۸- تأثیر بو را در دوام طبیعی چوب بیان نماید.
- ۹- کاربرد طعم را در شناسایی و مصارف چوب شرح دهد.

زمان تدریس: ۴ ساعت



مجموعه‌ای از رنگ‌های زیبای طبیعی چوب

۲-رنگ، بو و طعم چوب

۱-۲-رنگ چوب

چوب گونه‌های مختلف دارای رنگ‌های طبیعی گوناگونی از سفید (در برون چوب اکثر گونه‌ها) تا زرد لیمویی (شمشاد)، کرم تا صورتی (راش)، خاکستری تا قهوه‌ای مایل به سیاه (گردو) و سیاه (آبنوس) و سایر رنگ‌های بینایین آن‌ها می‌باشد. حتی در یک قطعه چوب ممکن است اختلاف رنگ وجود داشته باشد؛ مانند اختلاف رنگ درون چوب و برон چوب، چوب بهاره و چوب تابستانه، بافت پرهای چوبی و بافت‌های مجاور آن. اختلاف رنگ بیشتر در چوب درون وجود دارد. حال آن‌که، چوب برون در اکثر گونه‌ها به رنگ سفید روشن است.

به طور کلی، رنگ چوب یکی از خصوصیات بارز در اکثر گونه‌های چوبی است، اما تشریح و بیان آن با کلمات مشکل به نظر می‌رسد. معمولاً رنگ چوب با مشاهده‌ی ظاهر آن تشخیص داده می‌شود؛ بدین ترتیب که چوب مانند سایر اجسام در برابر روشنایی، بخشی از طیف‌های مرئی نور طبیعی را به خود جذب می‌کند و بقیه را منعکس می‌سازد و این نور منعکس شده روی حس بینایی اثر می‌گذارد و رنگ چوب مشخص می‌گردد.^۱ به شکل‌های ۲-۱، ۲-۲، ۲-۳، ۲-۴، ۲-۵ و ۲-۶ نگاه کنید. در این شکل‌ها رنگ‌های گوناگون در مقاطع متفاوت چند گونه مختلف نشان داده شده است.



شکل ۱-۲-رنگ سفید مایل به کرم در چوب خانواده کاج

۱- علاوه بر خاصیت انعکاس نور توسط چوب، رنگ چوب به وجود مواد استخراجی و زاویه تابش نیز بستگی دارد.
(استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۳)

شکل ۲-۲- رنگ زرد لیمویی در چوب شمشاد



شکل ۲-۴- رنگ خاکستری تا قهوه‌ای تیره
در چوب گردو



شکل ۲-۳- رنگ کرم تا صورتی در چوب راش



شکل ۲-۵- رنگ قهوه‌ای مایل به قرمز در چوب اوکالیپتوس

معمولًاً چوبی که در معرض هوای آزاد قرار می‌گیرد، اغلب تیره رنگ می‌شود و این تغییر رنگ غالباً در برون چوب پدید می‌آید. چنین تغییر رنگی منشأ شیمیابی داشته، در نتیجه‌ی اکسیده شدن ترکیبات معدنی موجود در چوب به وجود می‌آید. تغییر رنگ، ممکن است بالافاصله پس از قطع

درخت در جنگل و یا بعد از تبدیل تنه به چوب آلات مورد نظر به وجود آید؛ مثلاً رنگ چوب «توسکا»، پس از بریده شدن به سرعت از سفیدی به قرمزی و بعد به قهوه‌ای مایل به زرد تغییر می‌باید و یا رنگ درون چوب «اقاقيا» به سبز روشن تا قهوه‌ای تیره، تغییر می‌کند(شکل ۲-۷).



شکل ۲-۷- چوب اقاقيا

چنان‌چه چوب‌های با رنگ روشن در معرض نور خورشید، بهویژه در ارتفاعات قرار گیرند، رنگ آن‌ها به قهوه‌ای تبدیل می‌شود؛ در حالی که اگر در معرض باران و یا رطوبت زیاد قرار گیرند، رنگ خاکستری تیره پیدا می‌کند.

در برخی از چوب‌ها، مواد رنگی ممکن است آنقدر زیاد باشد که بتوان آن را استخراج نموده و به عنوان رنگ مورد استفاده قرار داد. در گذشته و قبل از متداول شدن رنگ‌های مصنوعی، از بعضی چوب‌های مخصوص، رنگ استخراج می‌شده است.

به علاوه، چوب بعضی از گونه‌ها مانند اقاقيا و تعدادی از گونه‌های مناطق استوایی دارای خاصیت «فلورسنت» هستند؛ بدین معنی که در اثر تابش نور ماورای بنفس، رنگی می‌شوند که در این حالت، چوب درون معمولاً به رنگ زرد براق و چوب برون به رنگ سایه روشن درمی‌آید.

ذخیره شدن ییش از حد مواد رنگی در چوب، ممکن است موجب تغییر رنگ موضعی گردد. تغییر رنگ همچنین ممکن است در اثر حمله فارچ‌ها، باکتری‌ها و یا سایر عوامل خارجی دیگر پدید آید (شکل ۲-۸).



شکل ۲-۸- تغییر رنگ چوب در اثر حمله قارچ‌ها

۱-۲- نقش رنگ در دوام طبیعی چوب: معمولاً، رنگ تیره نشان‌دهنده‌ی دوام زیاد چوب است. به طور کلی، رنگ چوب ناشی از وجود مواد شیمیایی، مانند تانن‌ها، رزین‌ها، روغن‌ها، اسیدهای آلی، مواد رنگی و غیره است که غالباً در چوب درون و به نسبت کمتری در چوب بردن ذخیره می‌شوند و به آن‌ها «مواد استخراجی» (Extractives) می‌گویند. این گونه مواد در مقابل حمله‌ی قارچ‌های عامل پوسیدگی چوب و حشرات، مانند سم عمل کرده، از پوسیدن چوب جلوگیری می‌نمایند. وجود این گونه مواد شیمیایی در چوب گونه‌هایی، مانند: گرد، سکویا، سرو، سدر، ارس، بلوط و افacia، سبب بادوام بودن آن‌ها می‌شود. بر این اساس، درون چوب این گونه چوب‌ها و سایر گونه‌هایی، مانند: کاج‌ها، بادوام‌تر از بردن چوب آن‌ها بوده و چوب‌هایی مانند: صنوبرها، بیدها و نمدار کم دوام محسوب می‌شوند (شکل‌های ۲-۹ و ۲-۱۰).



شکل ۲-۹- میز تحریر ساخته شده از چوب ماهگونی مربوط به قرن هجدهم میلادی



شکل ۲-۱۰- رنگ سفید مایل به کرم در چوب کم دوام بید

لازم است یادآوری شود که رنگ روشن چوب همیشه نمی‌تواند دلیل برکم دوام بودن چوب باشد، زیرا گونه‌هایی مانند دارتالاب و بعضی از سدرها دارای رنگ روشن هستند؛ در حالی که دوام طبیعی آن‌ها زیاد است (شکل ۲-۱۱).



شکل ۲-۱۱- رنگ قهوه‌ای روشن در چوب
بادوام سدر

۲-۱-۲- نقش رنگ درزیبایی چوب: رنگ طبیعی چوب تعداد زیادی از گونه‌ها بسیار زیبا است و اکثراً کاربرد تزیینی و دکوراتیو دارد. شکل ۲-۱۲ دو دست لباس مردانه و زنانه ساخته شده از چوب با مجموعه‌ای از رنگ‌های زیبای چندین گونه را نشان می‌دهد. در شکل ۲-۱۳ میز تحریری می‌بینید که به سبکی زیبا ساخته و تزیین شده است.



شکل ۲-۱۳- میز تحریر ساخته شده از چوب شیشم



شکل ۲-۱۲- مجموعه‌ای از رنگ‌های چوب

این میز تحریر زیبا از چوب «شیشم» یا «دالبرجیا» ساخته شده است. درون چوب اغلب گونه‌های خانواده شیشم دارای رنگ‌های متفاوتی از جمله: قهوه‌ای طلایی، قهوه‌ای شکلاتی، قهوه‌ای مایل به بنفش، نارنجی متمایل به لیمویی و غیره می‌باشد. به دلیل رنگ‌های متنوع و زیبا، چوب این گونه‌ها غالباً در ساخت مبلمان گران قیمت، پیانو و وسایل تزیینی و تجملی مورد استفاده قرار می‌گیرند. وسایل تزیینی دیگری که به دلیل زیبایی ظاهری و رنگ‌های دلپذیر از چوب گونه‌های مختلف ساخته شده‌اند در شکل‌های ۲-۱۴، ۲-۱۵، ۲-۱۶، ۲-۱۷ و ۲-۱۸ نشان داده شده است.



شکل ۲-۱۴—صندلی با رویه کوبی ساخته شده از چوب پهن برگ



شکل ۲-۱۵—کنده کاری روی چوب شمشاد



شکل ۲-۱۷- رنگ کرم در چوب افرا



شکل ۲-۱۸- گلدان زینتی ساخته شده از چوب توس

رنگ بعضی از چوب‌ها ثابت است؛ مثلاً برخی گونه‌های خانواده مرکبات دارای رنگ زرد روشن ثابتی هستند و در خاتم کاری مورد استفاده قرار می‌گیرند؛ در حالی که رنگ بیشتر چوب‌ها، پس از مدتی که در معرض نور قرار می‌گیرند تغییر رنگ می‌دهند؛ مانند چوب توت که دارای رنگ زرد نارنجی است، ولی پس از مدتی ابتدا به رنگ طلایی درمی‌آید و بعد در اثر تابش نور، به رنگ حنایی تغییر می‌یابد.

برای جلوگیری از تغییر رنگ چوب، می‌توان از موادی نظیر «پلی‌استر» استفاده کرده و برای مدتی رنگ آن را حفظ کرد و هم‌چنین به کمک روکش کردن از مواد طبیعی و مصنوعی می‌توان رنگ آن‌ها را تغییر داد. تغییر رنگ طبیعی با عملیات بخار دادن و یا رطوبت دادن امکان‌پذیر است؛ برای مثال، چوب بلوط هرگاه برای مدتی نسبتاً طولانی در معرض باران یا رطوبت قرار گیرد کاملاً سیاه رنگ می‌شود و یا در مبل‌سازی به منظور دستیابی به رنگ مناسب و زیبا، چوب راش را بخار می‌دهند. چوب گدو و عنبرسائیل اگر در معرض بخار آب قرار گیرند، رنگ روشن بروز چوب آن‌ها به تیرگی رنگ چوب درون تغییر می‌یابد. در مبل‌سازی هنگام ساختن مبل‌های ارزان قیمت اغلب ممکن است چوب‌های ارزان قیمت را با رنگ‌های مصنوعی به شکل ظاهری چوب‌های گران قیمت رنگ‌آمیزی کنند.

۳-۱-۲- نقش رنگ در تشخیص چوب: علی‌رغم تشابه زیادی که در ساختمان چوب برخی از گونه‌ها وجود دارد، در بعضی موارد، رنگ چوب ممکن است در تشخیص ماکروسکوپی چوب مورد استفاده قرار گیرد؛ برای مثال، «چnar» از رنگ صورتی مایل به قرمز (شکل ۲-۱۹) «گلابی» از رنگ زرد مایل به قرمز (شکل ۲-۲۰) و «شیشم آفریقایی» از روی رنگ سیاه چوب درون آن‌ها (شکل ۲-۲۱) به خوبی قابل تشخیص و شناسایی هستند؛ ولی باید توجه داشت که چوب بعضی از گونه‌ها فاقد رنگ مشخصی هستند و یا اگر در معرض هوای آزاد قرار گیرند به سرعت تغییر رنگ می‌دهند؛ از این‌رو تشخیص و شناسایی ظاهری (ماکروسکوپی) کلیه چوب‌ها از روی رنگ آن‌ها امکان‌پذیر نیست.



شکل ۲-۱۹- رنگ صورتی مایل به قرمز در چوب گلابی
شکل ۲-۲۰- رنگ زرد مایل به قرمز در چوب چnar



شکل ۲-۲۱—رنگ سیاه در چوب شیشم آفریقایی

۲-۲—بو و طعم چوب

بوی چوب نیز ناشی از وجود مواد استخراجی فرار در چوب است. در مواردی که چنین موادی در چوب وجود دارد، اکثراً، در دیواره سلول‌های چوب درون ذخیره می‌شوند. با توجه به این که این گونه مواد استخراجی معمولاً فرار هستند، از این رو چوب تازه قطع شده در ابتدا، معطر است و پس از مدتی که در معرض هوای آزاد قرار گرفت، بوی خود را به تدریج از دست می‌دهد؛ به همین دلیل در چوب‌های تازه قطع شده، بوی چوب محسوس‌تر می‌باشد؛ هم‌چنین در برخی موارد حمله قارچ‌های چوبخوار و یا باکتری‌ها ممکن است باعث تجزیه دیواره سلولی شده، ایجاد بو در چوب کنند.

۲-۲-۱—نقش بو در تشخیص چوب: تشریح و بیان بوی چوب مانند رنگ، آسان نیست، ولی بعضی از چوب‌ها به کمک بوی مخصوص آن‌ها شناسایی می‌شوند. چوب سدرها و سروها دارای بوی مطبوعی هستند و انواع کاج نیز بوی رزین می‌دهد. در بین سایر گونه‌ها، «چوب دار تالاب»، «ساسافراس^۱» و «بداغ^۲» بعضی مواقع دارای بوی نامطبوعی می‌باشند و چوب درون «کاتالپا^۳» بوی نفت می‌دهد. چوب یکی از گونه‌های افرا^۴ هنگامی که گرم و مرتبط است بوی مربای توت‌فرنگی می‌دهد. چوب تیک^۵، بوی چرم سوخته و چوب گونه «سراتوپتاناوس^۶» بوی کارامل می‌دهد. چوب بعضی از گونه‌های مناطق استوایی نیز بوهای مختلفی دارند و بر حسب بویی که دارند با نام‌های

۱—Sassaferas album

۲—Catalpa specigera

۳—Acer pseudoplatanus

۴—Tectona grandis

۵—Ceratopetalus apetalum

چوب «کافور»، چوب «سیر»، چوب «تمشک»، چوب «عطسه» و غیره معروف می‌باشند. از چوب‌های داخلی ایران، زرین که از خانواده سرو‌هاست دارای بوی مطبوع و سرخدار دارای بوی نامطبوعی است. با این وجود، به دلیل این که بعضی از چوب‌ها فاقد بوی بخصوصی هستند و به علاوه، بوی چوب‌ها در اثرگذشت زمان و تأثیر عوامل خارجی به تدریج کاهش می‌یابد؛ بنابراین، تشخیص چوب با استفاده از بو، همیشه میسر نیست، اما در شناسایی چوب مؤثر است.

۲-۲- تأثیر بوی چوب در کاربرد آن: بوی چوب، ممکن است از جمله محسن آن محسوب شود و در تعیین کاربرد آن تأثیر به سزاپی داشته باشد؛ برای مثال، چوب سدر اسپانیایی^۱ که نوعی درخت پهن‌برگ است، به دلیل بوی مطبوعی که دارد، برای ساخت جعبه تزیینی (شکل ۲-۲۲) و برخی دیگر از سدرها و سروها برای ساخت کمد لباس مورد استفاده قرار می‌گیرند. چوب بعضی از گونه‌ها مانند «صندل»، برخی از «کالیپتوس‌ها». سدرها و سدر اسپانیایی به خاطر بوی معطر مخصوصی که دارند برای ساخت وسایل تزیینی و تجملی مانند، گلدان، مجسمه، مهره شترنج و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرند و یا اغلب مدادهای مرغوب به دلیل خوشبوی از چوب گونه‌های مختلف سروها و یا



شکل ۲۲- جعبه‌ی تزیینی ساخته شده از چوب توس

۱- *Cedrela odorata*

۲- *Santalum album*

«ارس» ساخته می شود؛ در حالی که در صنعت سبدسازی و جعبه های حمل و نقل و بسته بندی مواد غذایی، بوی چوب جزء معایب محسوب می شود، زیرا بوی چوب ممکن است روی بوی مواد غذایی تأثیر بگذارد. در این گونه موارد، استفاده از چوب های بدون بو ارجحیت دارد، در شکل ۲-۲۳ که یک پالت چوبی مشاهده می شود. در شکل ۲-۲۴ تصویر یک دراور از چوب گردو و در شکل ۲-۲۵ ظروف چوبی آشپزخانه نشان داده شده است.



شکل ۲-۲۳—پالت چوبی مورد استفاده برای حمل بار



شکل ۲-۲۵—ظروف چوبی آشپزخانه

شکل ۲-۲۴—دراور ساخته شده از چوب گردو مربوط به قرن هیجدهم

۳-۲-۲- تأثیر بو در دوام طبیعی چوب: بعضی از چوب‌ها دارای بوی مخصوصی هستند که حشرات چوبخوار را از خود دور می‌سازند و یا به عبارت دیگر «حشره‌گریز» هستند و به همین دلیل، دوام طبیعی آن‌ها زیادتر از چوب‌های بی‌بو است؛ برای نمونه در شمال ایران، اغلب کمدهای لباس را از چوب «زرین» می‌سازند، زیرا چوب زرین دارای بوی مخصوصی است که باعث می‌شود حشرات چوبخوار به آن نزدیک نشوند و در نتیجه برای سال‌ها دوام پیدا کرده، سالم می‌ماند؛ البته گفتنی است که فقط داشتن بوی حشره گریز دلیل بادوام بودن چوب نیست، زیرا برخی از چوب‌ها وجود دارند که دارای دوام طبیعی زیادی هستند، ولی فاقد هرگونه بوی مخصوص هستند.

۴-۲-۲- کاربرد طعم در شناسایی و مصارف چوب^۱: طعم چوب نیز ناشی از وجود مواد استخراجی در چوب است که در بعضی موارد می‌تواند در شناسایی و مصارف چوب مؤثر واقع شود. طعم معمولاً در چوب‌های تازه قطع شده محسوس‌تر است که البته در چوب درون آن را بهتر می‌توان تشخیص داد. چوب‌هایی مانند بلوط و شاه بلوط که حاوی مقداری مواد استخراجی هستند طعم تلخ دارند. معمولاً طعم چوب عاملی عمدۀ در تشخیص و شناسایی چوب محسوب نمی‌شود، اما ممکن است در بعضی موارد در تشخیص چوب‌های مختلف که از نظر ساختمان ماکروسکوپی تشابه زیادی دارند، مورد استفاده قرار گیرد؛ برای مثال، چوب گونه «لیبوسدروس^۲» و درخت «نوش^۳» از لحاظ ساختمان ظاهری بسیار شبیه هستند، اما «لیبوسدروس» دارای طعمی گس و طعم نوش تلخ است.

طعم چوب‌ها در تعیین کاربرد آن‌ها، از جمله در ساخت ظروف غذاخوری، قاشق چوبی، چوب بستنی و غیره بسیار با اهمیت است (شکل ۲-۲۶).



شکل ۲-۲۶- ظرف منبت‌کاری شده از چوب ون

۱- استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۳

۲- *Libocedrus decurrens*

۳- *Thuya plicata*

به این پرسش‌ها پاسخ دهید

- ۱- دلیل تیره رنگ شدن چوب در مجاورت هوا چیست؟
- ۲- چرا چوب‌های تیره رنگ معمولاً دوام بیشتری دارند؟
- ۳- لزوم آشنایی بارنگ، بو و طعم چوب چیست؟
- ۴- تأثیر بوی چوب را در کاربرد آن با چند مثال بیان کنید.
- ۵- چرا تشخیص و شناسایی ماکروسکوپی کلیه چوب‌ها از روی رنگ آنها میسر نمی‌باشد؟
- ۶- پنج نمونه چوب تهیه کرده رنگ، بو و ... آنرا تعیین کنید.
- ۷- در تصاویر زیر نوع چوب‌ها را از روی رنگ آنها شناسایی کنید.



فصل سوم

رطوبت، همکشیدگی و واکشیدگی چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- رطوبت چوب را تعریف نماید.
- ۲- مقدار رطوبت چوب را محاسبه کند.
- ۳- همبستگی رطوبت با عوامل مختلف را بیان کند.
- ۴- حالات مختلف آب را در چوب تعریف کند.
- ۵- مقدار رطوبت چوب را در حالات مختلف شرح دهد.
- ۶- پدیده همکشیدگی و واکشیدگی چوب را تعریف کند.
- ۷- تأثیر همکشیدگی و واکشیدگی را در چوب توضیح دهد.
- ۸- تفاوت همکشیدگی و واکشیدگی چوب را با انقباض و انبساط فلزات در اثر حرارت شرح دهد.
- ۹- روش‌های پیشگیری از همکشیدگی و واکشیدگی را بیان کند.
- ۱۰- روش‌های اندازه‌گیری رطوبت چوب را در آزمایشگاه توضیح دهد.
- ۱۱- نحوه‌ی اندازه‌گیری درصد رطوبت چوب، همکشیدگی و واکشیدگی چوب را توضیح دهد.

زمان تدریس: ۸ ساعت

۳- رطوبت چوب، همکشیدگی و واکشیدگی

۱-۳- تعیین رطوبت چوب

تعریف رطوبت چوب: میزان آب و بخار آبی است که به صورت آزاد در حفره سلول و یا جذب شده توسط غشای سلول‌ها و اجزای تشکیل‌دهنده چوب وجود دارد. رطوبت یک قطعه چوب معمولاً نسبت به وزن خشک آن سنجیده می‌شود؛ بنابراین، طبق تعریف:

$$\frac{\text{وزن آب موجود در چوب}}{\text{وزن خشک چوب}} \times 100 = \text{درصد رطوبت چوب}$$

با توجه به این فرمول: وزن خشک چوب - وزن تر چوب = وزن آب موجود در چوب
می‌توان فرمول محاسبه درصد رطوبت چوب را به شکل زیر نوشت:

$$\frac{\text{وزن خشک چوب} - \text{وزن تر چوب}}{\text{وزن خشک چوب}} \times 100 = \text{درصد رطوبت چوب}$$

چنان‌چه در رابطه فوق عالیم اختصاری به کاربرده شود، می‌توان فرمول محاسبه درصد رطوبت چوب را با بیان ریاضی به صورت زیر نوشت^۱:

$$M.C. = \frac{W_m - W_{OD}}{W_{OD}} \times 100 \quad \text{که در آن:}$$

M.C. = مقدار رطوبت چوب (بر حسب درصد)

W_m = وزن تر چوب

W_{OD} = وزن چوب کاملاً خشک

با توجه به این که در فرمول فوق، مخرج کسر، وزن خشک نمونه است، نه وزن کل نمونه (وزن خشک . وزن آب)، از این‌رو، میزان رطوبتی که بدین ترتیب به دست می‌آید، می‌تواند بیش از ۱۰۰ درصد باشد.

در بعضی موارد که اندازه‌گیری مقدار رطوبت چوب‌های با حجم زیاد مدنظر است، مانند چوب‌های هیزمی و یا چوب‌های گرد (مورد استفاده در صنایع خمیر کاغذ و یا تخته‌خرده چوب و

۱- طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸۹۵ برای تعیین میزان رطوبت چوب از نمونه‌هایی به شکل مکعب مستطیل با قاعده‌ای به ضلع ۲۰ میلی‌متر و طول ۵. ۲۵ میلی‌متر که در امتداد الیاف چوب باشند، باید استفاده گردد.

* OD: مخفف کلمه‌ی Oven-dry به معنی کاملاً خشک است. m: مخفف کلمه‌ی moist به معنی مرطوب است.

غیره) ممکن است، درصد رطوبت چوب نسبت به وزن کل (وزن چوب تر) سنجیده شود که در این
حال فرمول محاسبه به صورت زیر می‌باشد:

$$M.C.- = \frac{W_m - W_{OD}}{W_m} \times 100$$

باید توجه داشت که مقدار رطوبتی که بدین ترتیب به دست می‌آید با درصد رطوبتی که نسبت
به وزن خشک سنجیده می‌شود فرق دارد؛ برای مثال، فرض کنید وزن «تر» یک قطعه چوب ۳۰۰
نیوتن و وزن خشک آن ۱۰۰ نیوتن است. اگر درصد رطوبت نسبت به وزن خشک سنجیده شود،
خواهیم داشت:

$$\frac{300-100}{100} \times 100 = 200\% \text{ درصد رطوبت}$$

در صورتی که، طبق فرمول دوم، مقدار درصد رطوبت آن برابر:

$$\frac{300-100}{300} \times 100 = 66\% \text{ درصد رطوبت}$$

خواهد بود اما در عمل، اکثراً از فرمول اول استفاده می‌شود؛ یعنی درصد رطوبت بر حسب وزن
خشک محاسبه می‌گردد.

۲-۳- حالات مختلف آب در چوب

به طور کلی، آب به سه حالت در چوب وجود دارد:

(الف) آب آزاد*: آب آزاد به آبی گفته می‌شود که به صورت مایع یا بخار در داخل حفره
سلول‌های چوبی یافت می‌شود. با توجه به این که این آب توسط نیروی «کاپیلاریته» نگهداری
می‌شود و در حالت گرم و خشک به سهولت از چوب خارج می‌شود و یا به عبارت دیگر، در فرآیند
خشک کردن چوب، در مراحل اولیه این آب از چوب خارج می‌شود؛ از این‌رو، به آن اصطلاحاً «آب
آزاد» گفته می‌شود.

(ب) آب آغشتگی*: این نوع آب در داخل دیواره‌ی سلول‌های چوبی و به کمک نیروهای
جذب سطحی به حالت چسبیده با مولکول‌های زنجیر سلولز قرار دارد و در مقایسه با آب آزاد،
 جدا کردن آن از چوب به انرژی بیشتری نیاز دارد؛ از این‌رو، چوب هنگام خشک شدن، ابتدا، آب

* استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۳

۱- کاپیلاریته یا نیروی موئی نیرویی است که در لوله‌های کم قطر باعث بالا آمدن آب می‌شود.

آزاد و بعد آب آغشتگی را از دست می‌دهد.

ج) آب نهادی*: آب نهادی عبارت از آبی است که در ساختمان مولکولی غشای سلولی وجود دارد و جدا کردن آن از چوب ساده نبوده و مستلزم تجزیه چوب است. این آب در اندازه‌گیری مقدار رطوبت چوب تأثیری ندارد.

۳-۳- مقدار رطوبت چوب در حالات مختلف

هنگامی که آب آزاد و آب آغشتگی در چوب وجود دارند (مثلاً در چوب‌های تازه قطع شده) اصطلاحاً به آن چوب، «چوب تر» و یا «چوب سبز» گفته می‌شود. در این حالت، مقدار رطوبت چوب زیادبوده و مقدار آن به عوامل مختلفی نظیر گونه درخت، قسمت‌های مختلف درخت (ساقه، شاخه، درون چوب و برون چوب وغیره)، سن درخت، جرم مخصوص، میزان مواد (استخراجی)، نوع خاک و برخی دیگر از عوامل متغیر بستگی دارد؛ برای مثال، در گونه‌هایی که چوب آن‌ها سبک است، مانند، «صنوبر»، «بید»، «توسکا» وغیره، مقدار رطوبت بیش از ۱۰٪ درصد است. در کاج بین ۶۰ تا ۱۰٪ درصد و در گونه‌هایی نظیر «راش»، «بلوط» و «مرز» بین ۵۵ تا ۸۰٪ درصد و در بعضی چوب‌های سنگین مناطق گرسیری بین ۳۰ تا ۶۰٪ درصد است یا چوب‌هایی که مقدار زیادی صمغ دارند و یا سن آن‌ها زیاد است «چوب درون» و یا چوب قسمت‌های نزدیک به بن درخت، مقدار رطوبت کمتری دارند.

چنان‌چه چوب به‌نحوی خشک شود که تمامی آب آزاد از چوب خارج شود و فقط آب آغشتگی در چوب باقی‌مانده باشد، گفته می‌شود که رطوبت چوب در حد « نقطه اشباع الیاف (F.S.P.) است؛ بنابراین، نقطه‌ی اشباع الیاف، حد رطوبتی است که در آن حفره سلول‌های چوب از آب آزاد خالی است، ولی غشای سلول‌ها از آب اشباع می‌باشد*. مقدار رطوبت چوب دراین نقطه حدود ۳٪ درصد است، اما مقدار واقعی آن در چوب‌های مختلف بین ۲۵ تا ۳۰٪ درصد میزان رطوبت براساس وزن خشک متغیر است که این تغییر به گونه‌چوب بستگی دارد. نقطه‌ی اشباع الیاف، یک نقطه‌ی بحرانی بوده، آگاهی از آن در کاربرد چوب بسیار حائز اهمیت است، زیرا کاهش رطوبت از این میزان باعث بروز پدیده همکشیدگی و تغییر در مقاومت‌های چوب می‌گردد. به‌طور کلی، رطوبت چوب‌هایی که در شرایطی مورد استفاده

* استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۳

۱— Fiber Saturation Point

* استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۴

قرار می‌گیرند که مستقیماً با آب در تماس نیستند کمتر از نقطه‌ای اشیاع فیبرهاست؛ مثلاً، رطوبت چوب‌هایی که در قسمت‌های بیرونی ساختمان به کار می‌روند معمولاً بین ۱۰ تا ۱۲ درصد، چوب‌های مصرفی در قسمت‌های درونی ساختمان و مبلمان‌های داخلی بین ۶ تا ۷ درصد است؛ در حالی که، رطوبت چوب‌های مصرفی در ساختمان‌های ساحلی و بدنی کشته ممکن است تا ۱۰۰ درصد برسد.

۴-۳- همبستگی رطوبت با عوامل مختلف

چوب ماده‌ای است «هیگروسکوپیک^۱» (آبدوست) و به رطوبت در حالت‌های مایع و بخار کاملاً حساس است؛ بدین معنی که وقتی قطعه چوب خشک در محیط مرطب قرار گیرد، رطوبت را جذب می‌کند و اگر چوب مرطب در محیط خشک قرار گیرد، رطوبت خودرا از دست می‌دهد. رطوبت یکی از عوامل محیطی مهم برای چوب به شمار می‌رود، زیرا تقریباً روی تمامی خصوصیات فیزیکی و مکانیکی چوب تأثیر می‌گذارد؛ بدین ترتیب که با زیاد شدن رطوبت جرم ویژه نسبی چوب زیاد می‌شود، ابعاد چوب افزایش می‌یابد، مقاومت‌های مکانیکی در پیشتر موارد کاهش می‌یابد و قابلیت هدایت حرارتی و الکتریکی آن زیاد می‌شود. این تغییرات معمولاً تا نقطه اشیاع الیاف قابل توجه بوده و ادامه دارد ولی، از آن نقطه به بعد، تغییرات خواص به غیر از جرم مخصوص، بسیار اندک و غیر محسوس می‌باشد.^۲

رطوبت چوب یکی از عوامل مهم مورد نیاز برای رشد و فعالیت عوامل بیولوژیکی مخرب چوب (حشرات و فارچ‌ها) است؛ بنابراین، وجود رطوبت در چوب، سبب رشد و فعالیت آن‌ها شده در نتیجه، باعث پایین آوردن دوام طبیعی و کیفیت چوب می‌گردد؛ هم‌چنین، سایر خصوصیات چوب مانند قابلیت رنگ‌پذیری، چسب‌خوری و ماشین کاری چوب نیز با افزایش مقدار رطوبت تغییر می‌یابد.

۵-۳- تعریف همکشیدگی و واکشیدگی*

هرگاه قطعه چوبی را که کاملاً از رطوبت اشیاع شده به تدریج خشک کنیم، ابتدا، آب آزاد موجود در حفره سلول‌های چوبی به تدریج بخارشده از چوب خارج می‌شود، تا این زمان تغییری در ابعاد حجم چوب دیده نمی‌شود، ولی بعد از آن که چوب به تدریج رطوبت موجود در دیواره‌های سلول آب آغشته‌گی را از دست بدهد، کم کم غشای سلول‌های چوبی همکشیده شده، ابعاد و یا در نتیجه

۱-Hygroscopic

۲- از این نقطه به بعد تنها وزن چوب افزایش یافته و در حجم آن تغییری ایجاد نمی‌شود.

حجم چوب کاهش پیدا می کند؛ سرانجام، هنگامی فرا می رسد که تمامی آب آغشتگی از چوب خارج گردد. این پدیده کاهش ابعاد چوب را اصطلاحاً «همکشیدگی» می گویند. حال اگر، همین قطعه چوب را مجدداً در معرض رطوبت قرار دهیم، غشای سلول‌ها به تدریج رطوبت جذب نموده، منسق می‌گردد و درنتیجه افزایش در ابعاد یا حجم چوب ایجاد می‌شود تا این که کاملاً از رطوبت اشباع شود (نقشه اشباع فیبرها) و از آن نقطه به بعد با کم و زیادشدن رطوبت، ابعاد چوب ثابت می‌ماند. این پدیده ای افزایش ابعاد یا حجم چوب را در اثر جذب رطوبت (تا نقطه ای اشباع فیبر) اصطلاحاً «واکشیدگی» می‌گویند.

معمولًاً میزان همکشیدگی و واکشیدگی، بر حسب درصد تغییرات ابعاد نسبت به اندازه اولیه، سنجیده می‌شود، بنابراین طبق تعریف می‌توان نوشت^۱ :

$$\frac{\text{کاهش ابعاد از حالت واکشیده}}{\text{ابعاد در حالت واکشیده}} \times 100 = \text{درصد همکشیدگی}$$

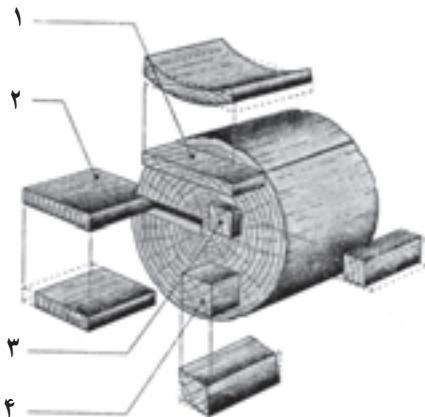
$$\frac{\text{افزایش ابعاد از حالت خشک}}{\text{ابعاد در حالت خشک}} \times 100 = \text{درصد واکشیدگی}$$

۱-۳-۵-۱ اشکال مختلف همکشیدگی و واکشیدگی: میزان همکشیدگی در چوب گونه‌های مختلف متفاوت است و حتی در یک گونه نیز در جهات مختلف (طولی، شعاعی و مماسی) یکسان نیست. تغییر ابعاد در جهات شعاعی، مماسی و طولی را به ترتیب همکشیدگی یا واکشیدگی (شعاعی)، (مماسی) و (طولی) گویند. به مجموع همکشیدگی یا واکشیدگی طولی، شعاعی و مماسی، «همکشیدگی یا واکشیدگی حجمی» گفته می‌شود.

همکشیدگی طولی یا محوری که معمولاً با حرف I نشان داده می‌شود اغلب، هنگام خشک کردن چوب در کوره از حالت «تر» به «خشک» پدید می‌آید و مقدار آن بین ۱/۰ تا ۲/۰ درصد است، ولی در چوب‌های غیرطبیعی^۲، ممکن است به میزان زیادی افزایش یابد. بدین سبب، در اکثر موارد، مقدار این نوع همکشیدگی به علت ناچیز بودن قابل اغماض می‌باشد.

همکشیدگی در جهت مماسی معمولاً بیشتر از سایر جهات و در اکثر گونه‌ها دو برابر همکشیدگی شعاعی است. علت نامساوی بودن همکشیدگی در جهات مختلف عمدهاً مربوط به خصوصیات آناتومیکی (تشريحی) نظیر وجود پرهای چوبی، فراوانی روزنه^۱ در سطح شعاعی دیواره سلولی، فرونی چوب پایزه در جهت شعاعی و اختلاف بین مقدار ماده چوبی موجود در دیواره یا غشای سلولی در جهت شعاعی و مماسی است.^۲

۲-۳-۵- تأثیر همکشیدگی و اکشیدگی: همکشیدگی چوب یکی از معایب چوب است که هنگام خشک شدن چوب پدید می‌آید. چنانچه فشارهای حاصل از همکشیدگی (حين خشک شدن)، از مقاومت چوب زیادتر شود، عدم تحمل چوب سبب پیدایش معایب نظیر ترک‌های سطحی، ترک‌های مقطعي، شکاف، چین خورده‌گی، تاب برداشت و غيره می‌شود که در نتیجه کيفيت چوب را پاين آورده خسارات مالي زيادي به باي اوورد به شكل ۲-۱ توجه کنيد، دراين شكل، برخى معایب و تغييرشكلهایی که در نتیجه همکشیدگی ممکن است در جهات مختلف چوب به وجود آيد، نمايش داده شده است.



شكل ۲-۳- تغيير شكل ابعاد چوب در روش‌های مختلف در اثر همکشیدگی

۱- در تخته پهن، همکشیدگی در بهنا زیادتر از طول یا ضخامت آن است و نسبت به محور درخت تاب بر می‌دارد.

۲- در حالتی که دواير رویش سالیانه عمود بر سطح برش باشد، میزان همکشیدگی به حداقل می‌رسد.

۳- در اين حالت نيز حداقل همکشیدگی پدید می‌آيد.

۴- در اين حالت که دواير رویش سالیانه به صورت مایل هستند مقطع تخته به صورت لوزی همکشیده می‌شود.

۱- پونكتواسيون

۲- به كتاب فيزيك چوب دکتر عنایتی از انتشارات دانشگاه تهران مراجعه شود.

بنابراین، آگاهی از میزان همکشیدگی در چوب‌های مختلف و در جهات مختلف چوب یک «گونه» از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و در موارد زیر می‌تواند مؤثر واقع شود :

– در تهیه تخته‌ها و قطعات مناسب برای کاربردهای بخصوص به نحوی که همکشیدگی به حداقل برسد ؟

– در تهیه برنامه چوب‌خشک کنی به منظور به کاربردن تدایر لازم جهت جلوگیری از بروز معایب ناشی از همکشیدگی ؟

– در تعیین کاربرد چوب آلات بریده شده برای مصارف بخصوص ؟

– در صنایعی نظیر تخته چندلا و یاروکش‌سازی و تخته خرد چوب آگاهی از میزان همکشیدگی می‌تواند کمک مؤثری در نحوه‌ی قرارگرفتن لایه‌ها روی یکدیگر باشد.

۳-۵-۳- تفاوت همکشیدگی و واکشیدگی با انقباض و انبساط فلزات در اثر حرارت:

– افزایش بُعد طولی چوب در اثر افزایش درجه حرارت نسبت به فلزات بسیار کم است. در سوزنی برگان ضریب انبساط در جهت طولی به ازای هریک درجه فارنهایت حرارت، حدود $1/8 \times 10^{-6}$ و در پهن برگان حدود $2/5 \times 10^{-6}$ است که در مقایسه با ضریب انبساط آهن و آلومینیم که به ترتیب 6×10^{-6} و 13×10^{-6} است حدود چهارتا هفت برابر کمتر است.

– پدیده همکشیدگی و واکشیدگی در اثر تغییر رطوبت در چوب ایجاد می‌شود؛ حال آن که انقباض و انبساط فلزات در اثر تغییر درجه حرارت است.

– همکشیدگی و واکشیدگی در جهات مماسی، شعاعی و طولی چوب متفاوت است و در جهت محوری (طولی) بسیار انداز و قابل اغماض است؛ در حالی که در فلزات انقباض و انبساط در جهات مختلف یکسان است.

– در فلزات، تغییرات درجه حرارت مستقیماً روی فلزات اثر گذاشته، سبب انقباض و انبساط می‌شود؛ حال آن که در چوب درجه حرارت روی رطوبت هوایی که چوب در آن قرار گرفته اثر می‌گذارد و بعد موجب ایجاد تغییراتی در رطوبت چوب می‌شود و در نتیجه باعث پدیدآمدن واکشیدگی یا همکشیدگی می‌شود.

۴-۵-۳- روش‌های پیشگیری از همکشیدگی و واکشیدگی: به منظور پیشگیری و یا کاهش میزان همکشیدگی و واکشیدگی چوب روش‌های متعددی ابداع و پیشنهاد شده است، اما با هیچ‌یک از این روش‌ها از تغییرات ابعاد چوب، به نحو مطلوب و کامل جلوگیری نشده است. برخی از این روش‌ها که بیش از همه مؤثر واقع شده به طور اختصار در اینجا ذکر می‌گردد :

– عایق کردن چوب در برابر جذب رطوبت از طریق استفاده از رنگ‌ها، مواد پولیش، رزین‌های مصنوعی و رنگ‌های متالیک؛

– جلوگیری از تغییر ابعاد از طریق مهار کردن^۱، به نحوی که حرکت بخار آب مشکل یا غیرممکن گردد؛

– اشباع چوب با مواد شیمیایی که قادر باشد جایگزین تمامی یا دست کم بخشی از آب آغشتگی موجود در غشاء سلول‌های چوبی بشود، مانند: آغشته کردن با فنل فرم آلدید و پلی‌اتیلن گلیکول^۲؛

– انجام عملیاتی که ضمن آن تغییرات فیزیکی و شیمیایی در گروه‌های هیدروکسیل^۳ موجود در چوب که در خاصیت جذب رطوبت، نقش دارند، ایجاد نموده، این خاصیت را کاهش دهد؛

– اشباع چوب با مونومرهای^۴، مانند «متیل متاکریلات^۵» یا «استایرن^۶» و بعد «پلی‌مریزاسیون^۷» آن‌ها در اثر حرارت یا تاش اشعه رادیو اکتیو (تهیه چوب – پلاستیک)؛

– علاوه بر این روش‌ها، موارد دیگری مانند انتخاب چوب‌ها و یا برش‌های مناسب برای کارهای بخصوص و با دقت در برش و انتخاب چوب‌آلات بریده شده در جهات مناسب می‌تواند از بروز همکشیدگی و واکنشی^۸، تا اندازه‌ای جلوگیری نموده یا آن را به حداقل برساند. در صنایع تحته چندلا به منظور کاهش همکشیدگی، معمولاً لايه‌ها را به نحوی روی هم می‌چسبانند تا همکشیدگی در جهات مختلف یکدیگر را ختنی نماید.

۳-۵-۵ روش‌های اندازه‌گیری رطوبت چوب در آزمایشگاه: در آزمایشگاه رطوبت چوب را می‌توان به چند روش به این شرح اندازه‌گیری نمود:
الف) روش خشک‌کردن در اتو: در این روش که یکی از متداول‌ترین روش‌های استاندارد اندازه‌گیری رطوبت چوب است، قطعه‌ای را از چوب مورد نظر در اتو در درجه حرارت ۲۰۳.۲ °C.

۱- مهار کردن: به کارگیری روش‌هایی مانند انود کردن دو سر چوب به منظور جلوگیری از خروج رطوبت از دو انتهای چوب.

۲- پلی‌اتیلن گلیکول = Polyethylene glycol.

۳- گروه‌های هیدروکسیل = گروه‌های OH که بر روی مواد آلی وجود دارند.

۴- مونومر = Monomer ماده اولیه‌ای که از آن پلی‌مر درست می‌کنند.

۵- متیل متاکریلات = Methyl Methacrylate.

۶- استایرن = Styrene.

۷- پلی‌مریزاسیون = Polymerization به معنی پلی‌مر شدن یا ساخت شدن که طی آن تعداد زیادی مولکول‌های کوچک به یکدیگر متصل شده، مولکول‌های خلیلی بزرگ را درست می‌کنند.

درجه سانتی گراد خشک می کنند. مراحل کار در این روش بدین شرح است :

- نمونه ای با ابعاد $5 \times 20 \times 20$ میلی متر در جهت الیاف از چوب موردنظر و با فاصله حداقل 3° سانتی متری از انتهای تخته اصلی قطع می شود.
- بلا فاصله وزن تر نمونه (W_m) با ترازو با دقیق $1/00$ نیوتن تعیین می شود. در شکل های $3-2$ ، $3-3$ و $3-4$ چند نمونه ترازوی آزمایشگاهی نشان داده شده است.



شکل ۲-۳- ترازوی دیجیتال برای وزن کردن نمونه



شکل ۳-۳- ترازوی سربوش دار برای جلوگیری از تبخیر
برای جلوگیری از تبخیر رطوبت

۱- استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸۹۵

۲- در ترازو معمولاً جرم نمونه اندازه گیری می شود که می باشد با استفاده از فرمول ذیل به محاسبه وزن پرداخت :

$$(N) = \text{وزن} \times (\text{ستاب جاذبه} / 9.81 \text{m/s}^2)$$

– نمونه را بلا فاصله در اتو با دمای $20^{\circ}C$. درجه سانتی گراد قرار داده تا به وزن ثابت^۱ برسد (شکل ۳-۵).



شکل ۳-۵- نوعی اتو^۱ برای خشک کردن چوب

– پس از خشک شدن نمونه (رسیدن به وزن ثابت) با استفاده از ترازو وزن خشک آن تعیین می گردد.

– در این مرحله، با در دست داشتن وزن تر (W) و وزن خشک (W_{OD})، با استفاده از فرمول اندازه گیری رطوبت، نسبت به هدف مورد نظر، رطوبت چوب محاسبه می گردد.

مثال : وزن یک قطعه چوب تازه قطع شده از گونه راش 40° نیوتن بوده است. این قطعه چوب در کوره چوب خشک کنی خشک شده و وزن آن به 25° نیوتن تنزل پیدا کرده است. در صد رطوبت این قطعه چوب قبل از خشک شدن چه قدر بوده است؟

حل:

با استفاده از فرمول اندازه گیری در صد رطوبت خواهیم داشت :

۱- وزن ثابت نمونه زمانی تعیین می شود که کاهش وزنی نمونه در فاصله ۶ ساعت بین دو توزین متوالی برابر با کمتر از ۵٪ درصد وزن نمونه باشد، استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۹۵

۲- اتو : یک کوره چوب خشک کنی کوچک آزمایشگاهی می باشد.

$$M.C. = \frac{W_m - W_{OD}}{W_{OD}} \times 100$$

$$\text{جواب} \quad \frac{40 - 25}{25} \times 100 = \frac{15}{25} \times 100 = 60 \quad \text{درصد رطوبت قطعه چوب}$$

ب) روش تقطیر: چوب برخی از گونه‌ها حاوی مقداری رزین است که حتی در درجه حرارت کم به سرعت تبخیر می‌شوند. بدین سبب رطوبت این قبیل چوب‌ها را با استفاده از روش تقطیر اندازه‌گیری می‌نایند. در این روش، نمونه آزمونی چوب مورد نظر را طبق روش قبلی تهیه و بعد در محلول تولوئن می‌جوشانند و بخار آب به دست آمده را در دستگاه تقطیر جمع‌آوری و آن را وزن می‌کنند؛ همچنین وزن چوب خشک عاری از آب را با ترازو اندازه می‌گیرند. در این مرحله با داشتن وزن آب و وزن چوب خشک و استفاده از فرمول تعیین درصد رطوبت نمونه آزمونی را تعیین می‌نمایند.

ج) روش الکتریکی^۱: در این روش به منظور اندازه‌گیری درصد رطوبت چوب از خاصیت مقاومت چوب در مقابل جریان الکتریسیته استفاده می‌شود. بدین ترتیب که با استفاده از رطوبت‌سنچ‌های الکتریکی بدون تهیه نمونه، مستقیماً رطوبت چوب مورد نظر را اندازه‌گیری می‌نایند. اندازه‌گیری

درصد رطوبت با رطوبت‌سنچ الکتریکی سریع بوده و تا حدود ۷ تا ۲۵ درصد دقت دارد. معمولاً اندازه‌گیری با این نوع دستگاه در چند نقطه انجام می‌شود و بعد میانگین درصد رطوبت محاسبه می‌گردد. لازم به یادآوری است که در این روش، باید گونه مورد نظر، دمای چوب، جهت برش نمونه و ضخامت نمونه مورد توجه قرار گیرد. یک نمونه رطوبت‌سنچ الکتریکی و روش استفاده از آن در شکل ۳-۶ نشان داده شده است.



شکل ۳-۶- طرز کار با رطوبت‌سنچ الکتریکی

۱- استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۳

از انواع دیگر رطوبت‌سنج الکتریکی، نوع تماسی است که برای تعیین درصد رطوبت روکش‌های نازک چوبی به کار می‌رود. این رطوبت‌سنج‌ها قادرند رطوبت تا عمق 3° میلی‌متر را در چوب اندازه‌گیری کنند (شکل ۳-۷). به دلیل کوچکی ابعاد و جابه‌جایی آسان، این دستگاه‌ها و سرعت اندازه‌گیری، در هنگام خرید چوب نیز وسیله مناسب و قابل استفاده می‌باشند.



شکل ۳-۷- رطوبت‌سنج تماسی

به این پرسش‌ها پاسخ دهید

- ۱- حالات مختلف آب داخل چوب را نام برد، شرح دهید.
- ۲- میزان رطوبت چوب به چه عواملی بستگی دارد؟ شرح دهید.
- ۳- نقطه‌ی اشباع الیاف را تعریف کنید.
- ۴- همکشیدگی و واکشیدگی چوب را در اثر تغییرات رطوبت شرح دهید.
- ۵- دلیل نامساوی بودن همکشیدگی و واکشیدگی چوب را در جهات مختلف، بیان کنید.
- ۶- تفاوت همکشیدگی و واکشیدگی چوب با انقباض و انبساط فلزات را در اثر حرارت شرح دهید.
- ۷- روش‌های پیشگیری از همکشیدگی و واکشیدگی را بیان کنید.
- ۸- روش‌های مختلف تعیین درصد رطوبت چوب را شرح دهید.
- ۹- اگر وزن آب موجود در قطعه چوبی $18/18$ نیوتن و وزن تر آن $78/78$ نیوتن باشد، درصد رطوبت این قطعه چوب چقدر خواهد بود؟
- ۱۰- اگر نمونه‌ی چوبی از محیط مرطوب به محیط خشک منتقل گردد و پس از مدتی حجم آن از 3 سانتی‌متر مکعب به $2/5$ سانتی‌متر مکعب برسد، درصد همکشیدگی آن چقدر خواهد بود؟

فصل چهارم

جرم مخصوص و جرم ویژه نسبی

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- جرم مخصوص و جرم ویژه نسبی را تعریف کند.
- ۲- جرم ویژه نسبی دیواره سلول‌ها و خاصیت تخلخل چوب را بیان کند.
- ۳- تغییرات جرم ویژه نسبی یا جرم مخصوص را شرح دهد.
- ۴- اهمیت جرم مخصوص و همبستگی آن را با سایر عوامل شرح دهد.
- ۵- طرز کار با اتو، کولیس، ترازو و حجم‌سنج جیوه‌ای را بیان کند.
- ۶- جرم مخصوص و جرم ویژه نسبی را محاسبه کند.

زمان تدریس: ۶ ساعت

۴- جرم مخصوص و جرم ویژه نسبی

به‌منظور بیان جرم ماده چوبی در واحد حجم معمولاً از دو خاصیت فیزیکی جرم مخصوص (دانسیته) و جرم ویژه نسبی استفاده می‌شود.

۱-۴- جرم مخصوص (دانسیته)^۱

جمله مخصوص یا دانسیته چوب عبارت است از نسبت «جرم نمونه» به «حجم آن»، اما با توجه به‌این‌که چوب و فرآورده‌های چوبی خاصیت جذب و دفع رطوبت دارند، از این رو، جرم مخصوص آن‌ها بستگی کامل به میزان رطوبت آن‌ها دارد؛ بدین معنی که جرم و حجم با تغییر میزان رطوبت، تغییر

می‌یابند. بهمین دلیل، معمولاً جرم و حجم، هردو در حالت معین و مشخص اندازه‌گیری می‌شوند؛ بنابراین طبق تعریف:

$$\frac{\text{حجم چوب در حالت آزمایش}}{\text{حجم چوب در حالت آزمایش}} = \frac{\text{جرم مخصوص}}{\text{جرم چوب در حالت آزمایش}}$$

$$D = \frac{M}{V}$$

و یا با بیان ریاضی:

$$D = \text{حجم مخصوص}$$

$$M = \text{حجم چوب در حالت آزمایش به گرم}$$

$$V = \text{حجم چوب در حالت آزمایش به cm}^3$$

واحدهایی که برای سنجش جرم مخصوص به کار می‌روند عبارتند از:

$$-\text{ گرم بر سانتی متر مکعب } \left(\frac{\text{گرم}}{\text{cm}^3} \right)$$

$$-\text{ کیلوگرم بر متر مکعب } \left(\frac{\text{کیلوگرم}}{\text{m}^3} \right)$$

۱-۴-۲ جرم ویژه نسبی^۱

جمله «جرم خشک چوب» به «جرم آب هم حجم آن»^۲؛

بنابراین طبق تعریف:

$$\frac{\text{حجم خشک چوب}}{\text{حجم آب هم حجم نمونه}} = \frac{\text{جرم خشک چوب}}{\text{جرم ویژه نسبی}}$$

$$S_G = \frac{M}{M_W}$$

و یا با بیان ریاضی:

$$\text{که در آن:}$$

$$SG = \text{حجم ویژه نسبی}$$

$$M = \text{حجم خشک چوب}$$

$$M_W = \text{حجم آب جابه‌جا شده در رطوبت معین}$$

۱-Specific Gravity

۲- حرارت استاندارد آب ۴ درجه سانتی گراد می‌باشد (استاندارد ملی ایران، شماره ۳۰۴۲).

به تعبیری دیگر، جرم ویژه نسبی چوب عبارت است از جرم خشک چوب تقسیم بر جرم آب هم حجم آن.

$$\frac{\text{جرم خشک چوب}}{\text{جرم آب هم حجم}} = \text{جرم ویژه نسبی}$$

با وجودی که هم جرم ویژه نسبی و جرم مخصوص هردو در حالت خشک از لحاظ مقدار باهم برابرند، اما در عمل، استفاده از جرم ویژه نسبی این مزیت را دارد که اغلب در محاسبه آن از جرم خشک نمونه استفاده می‌شود و این موضوع مانع از ایجاد سردرگمی در اساس محاسبه می‌شود.
با دانستن جرم ویژه نسبی و میزان رطوبت چوب، می‌توان جرم هر متر مکعب آن را در رطوبت‌های مختلف محاسبه نمود.

۱۰) (درصد رطوبت چوب . ۱۰۰) جرم ویژه نسبی = جرم هر متر مکعب چوب در رطوبت‌های مختلف مثلاً اگر جرم ویژه نسبی چوبی براساس حجم در صفر درصد رطوبت برابر $5/0$ باشد، جرم هر متر مکعب آن در صفر درصد رطوبت 5% کیلوگرم خواهد بود و در 20° درصد رطوبت، هر متر مکعب آن 60% کیلوگرم جرم خواهد داشت.

همان گونه که اشاره شد، در سیستم متریک، محاسبه جرم ویژه نسبی ساده‌تر است، زیرا در این سیستم، جرم یک سانتی‌متر مکعب آب دقیقاً مساوی با یک گرم است؛ بنابراین، می‌توان، جرم ویژه نسبی را با تقسیم جرم (بر حسب گرم)، بر حجم (بر حسب سانتی‌متر مکعب) محاسبه نمود که در این صورت، جرم مخصوص (D) و جرم ویژه نسبی (SG) باهم برابرند، اما باید توجه داشت که جرم ویژه نسبی، یک کمیت نسبی است و یا به عبارت دیگر، از نسبت دو جرم بر یکدیگر به دست می‌آید و در نتیجه فاقد هرگونه «واحد» است.

۱۱-۲-۴- جرم ویژه نسبی دیواره سلولی و خاصیت تخلخل چوب: جرم ویژه نسبی دیواره سلولی (غشای سلولی) عبارتست از میانگین جرم ویژه نسبی ماده چوبی موجود در دیواره سلول‌های چوبی که معمولاً با اندازه‌گیری جرم خشک و حجم ماده چوبی و با استفاده از فرمول جرم ویژه نسبی محاسبه می‌گردد. جرم ویژه نسبی ماده چوبی تقریباً برای تمامی گونه‌ها ثابت است و مقدار آن بسته به روش اندازه‌گیری حجم مورد استفاده، بدین شرح است :

چنانچه حجم ماده چوبی با روش جابه جایی آب اندازه‌گیری شود، جرم ویژه نسبی ماده چوبی برابر با $1/53$ و هرگاه با جابه جایی گاز هلیوم اندازه‌گیری شود، جرم ویژه نسبی ماده چوبی برابر با

۱/۴۶ خواهد بود که علت این اختلاف، قابلیت نفوذ بیشتر ملکول کوچکتر هلیوم و نشان دادن تخلخل بیشتر چوب است.

چوب ماده‌ای است سلولی که دارای ساختمانی متخلخل می‌باشد. این ساختمان متخلخل، خصوصیات ویژه‌ای را به چوب می‌دهد. جرم مخصوص و جرم ویژه نسبی مستقیماً به تخلخل و یا حجم فضای خالی داخل چوب بستگی دارد. اگر جرم ویژه نسبی دیواره سلول‌های یک چوب سبک، مانند صنوبر با جرم ویژه نسبی دیواره سلولی یک چوب سنگین، مانند راش با یکدیگر مقایسه شود، نتیجه‌ی آن، برابر بودن جرم ویژه نسبی هردو است؛ بنابراین، می‌توان گفت که جرم ویژه نسبی دیواره سلولی در تمام چوبها ثابت است و مقدار آن معمولاً $1/53$ فرض می‌شود، زیرا در محاسبه جرم ویژه نسبی دیواره سلول‌ها، حجم فضای خالی از حجم ظاهری نمونه چوب کسر می‌شود. حال، اگر فرض شود، قطعه چوبی به طور کلی، فاقد هرگونه فضای خالی یا خلل و فرج باشد، جرم ویژه نسبی آن نیز $1/53$ و یا جرم مخصوص آن برابر با $1/53$ گرم بر سانتی‌متر مکعب است؛ درصورتی که حدود 5° درصد حجم آن چوب را خلل و فرج تشکیل دهد، جرم ویژه نسبی آن ممکن است از $1/53$ به $75/0^{\circ}$ کاهش پیدا کند.

۲-۲-۴- تغییرات جرم مخصوص: جرم مخصوص (دانسیته) در گونه‌های مختلف متفاوت است. حتی در بین درختان یک گونه و یا در قسمت‌های مختلف یک درخت ممکن است جرم مخصوص متفاوت باشد. این اختلاف ممکن است ناشی از خصوصیات ژنتیکی گونه‌های مختلف و یا در اثر عوامل بسیاری باشد که از جمله عبارتند از: وضعیت رویش پیولوژیکی، خصوصیات آناتومیکی متفاوت، طول، قطر و ضخامت دیواره سلولی الیاف، درصد سلول‌های مختلف تشکیل دهنده چوب، عوامل جویی مانند میزان بارندگی، درجه حرارت محیط، باد و بعلاوه، عوامل دیگری مانند سن درخت، محل قرارگرفتن چوب در درخت (درجه ارتفاعی از تنه و یا در چه فاصله‌ای از مغز) و موقعیت جغرافیایی مانند ارتفاع از سطح دریا و عرض جغرافیایی.

چوب گونه‌های مختلف ممکن است حاوی مقداری مواد استخراجی باشد که درون حفره‌های سلولی و یا در داخل دیواره سلول‌ها قرار داشته باشد که در هر دو حالت، جزء ساختمان دیواره سلول‌ها به حساب نمی‌آیند. این گونه مواد ممکن است شامل روغن‌های معطر، رزین‌ها، چربی‌ها، تانن‌ها، موادرنگی و کربوهیدرات‌ها باشند و مقدار آن‌ها می‌تواند تا 20° درصد جرم چوب را به خود اختصاص دهد.

وجود این گونه مواد می‌تواند سبب به وجود آوردن تغییرات زیادی در جرم مخصوص گونه‌های

مختلف گرددن. این قبیل مواد، ممکن است در تمام قسمت‌های درخت وجود داشته باشد، ولی مقدار آن معمولاً در درون چوب بیشتر از برون چوب است. بهمین دلیل، جرم مخصوص درون چوب در اکثر گونه‌ها بیشتر از جرم مخصوص برون چوب است.

به منظور آشنایی بیشتر با حدود تغیرات جرم مخصوص، طبقه‌بندی چوب‌ها از لحاظ جرم مخصوص در جدول ۱-۴ ذکر می‌گردد.

جدول ۱-۴— طبقه‌بندی گونه‌های مختلف براساس جرم ویژه نسبی^۱

	گروه	جرم مخصوص	گونه
سوژنی برگان	بسیار سبک	کمتر از ۰/۴۰	کاج زرد
	سبک	۰/۴۰-۰/۵۰	چوب نراد و نوئل
	نیمه سنگین	۰/۵۰-۰/۶۰	کاج جنگلی، کاج دریابی و لاریکس
	سنگین	۰/۶۰-۰/۷۰	سرخدار، سرو خمره‌ای و کاج سیاه
	بسیار سنگین	بیشتر از ۰/۷۰	-
پهن برگان	بسیار سبک	۰/۲۰-۰/۵۰	صنوبرها و بالزا
	سبک	۰/۵۰-۰/۶۵	نمدار و غان
	نیمه سنگین	۰/۶۵-۰/۸۰	راش، بلوط و زبان گنجشک
	سنگین	۰/۸۰-۱	شمداد، انجیلی و مرز
	بسیار سنگین	۱-۱/۲۰	بعضی چوب‌های مناطق استوایی و از چوب‌های ایران کهور (D = ۱/۱۷۵)

همان گونه که گفته شد، جرم مخصوص در قسمت‌های مختلف یک درخت نیز فرق می‌کند؛ برای مثال، چوب شاخه‌ها معمولاً سنگین‌تر از چوب تن است و یا این که در بعضی سوژنی‌برگان، جرم مخصوص در قسمت‌های پایین تنه بیشتر بوده با افزایش ارتفاع از سطح زمین کاهش می‌یابد؛ به علاوه، چوب بهاره معمولاً از چوب پاییزه براتب سبک‌تر است، بهاین دلیل، چوب پهن برگان بخش روزنگاری، که دارای دوایر سالیانه پهن هستند، (بهدلیل این که فضای اشغال‌شده توسط چوب بهاره ثابت می‌ماند)، از چوب‌های دیگر که دارای دوایر باریک هستند، سنگین‌ترند و بر عکس، در سوژنی‌برگان، درختانی که دارای دوایر سالیانه باریک هستند، دارای چوب سنگین‌تری هستند.

۱- صفات سبک و سنگین با توجه به وزن چوب استفاده می‌گرددن که حاصل ضرب مقدار عددی جرم چوب در شتاب جاذبه ($۹/۸۱ \text{m/s}^2$) بوده و واحد آن نیوتون (N) می‌باشد.

۳-۲-۴- اهمیت جرم مخصوص و همبستگی آن با عوامل مختلف: جرم مخصوص یکی از مهمترین خواص فیزیکی چوب بهشمار می‌رود. اهمیت آن بیشتر در این است که اغلب خواص مکانیکی چوب با آن همبستگی تنگاتنگی دارند؛ برای مثال، با افزایش جرم مخصوص، خواص مکانیکی، بویژه سختی چوب، افزایش می‌یابد، راندمان یا بازده خمیر کاغذ و تخته فیبر با افزایش جرم مخصوص نسبتاً زیاد می‌شود. مقدار حرارت ناشی از سوختن هر یک واحد حجم چوب نیز بستگی به جرم مخصوص دارد؛ همکشیدگی و واکشیدگی چوب نیز با جرم مخصوص همبستگی تزدیکی دارد. بهطورکلی، با دانستن جرم مخصوص و یا جرم ویژه نسبی در مقایسه با سایر خواص چوب، بهتر می‌توان به اطلاعات مربوط به طبیعت چوب پی‌برد و از آن بهصورتی مخصوص استفاده کرد.

۴-۲-۴- روش‌های اندازه‌گیری جرم مخصوص در آزمایشگاه: برای اندازه‌گیری جرم مخصوص، ابتدا باید جرم نمونه آزمونی را در رطوبت مورد نظر و سپس حجم آن را اندازه‌گیری نمود؛
الف) اندازه‌گیری حجم نمونه آزمونی: بهمنظور اندازه‌گیری حجم نمونه می‌توان از روش‌های زیر استفاده نمود :

۱- استفاده از کولیس^۱: برای نمونه‌هایی که اشکال هندسی مناسب و منظم دارند، ساده‌ترین



شکل ۱-۴- انواع کولیس

۱- در اندازه‌گیری ابعاد نمونه‌ها، طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۸۱۲، زاویه کولیس و نمونه باید ۴۵ درجه باشد.

روش اندازه‌گیری ابعاد نمونه با دقت $\frac{1}{10}$ میلی‌متر به وسیله «کولیس»‌های دقیق یا میکرومتر است که بعداً

با ضرب کردن ابعاد اندازه‌گیری شده در یکدیگر، حجم نمونه آزمونی محاسبه می‌گردد. در شکل (۴-۱)،

انواع کولیس نشان داده شده است. کولیس دیجیتالی را می‌توان تا $\frac{1}{10}$ میلی‌متر اندازه‌گیری کرد.

۲—استفاده از روش سناوری در آب: در صورتی که نمونه آزمونی دارای شکل نامنظمی باشد می‌توان حجم آن را با فروبردن در آب و اندازه‌گیری جرم آب جابه‌جا شده به وسیله ترازو و سپس تبدیل جرم به حجم با استفاده از جرم ویژه آب به دست آورد. وسایل لازم در این روش در شکل ۴-۲ نشان داده شده است.



شکل ۴-۲—روش اندازه‌گیری حجم با توزین آب، قبل و بعد از فروبردن نمونه در آن

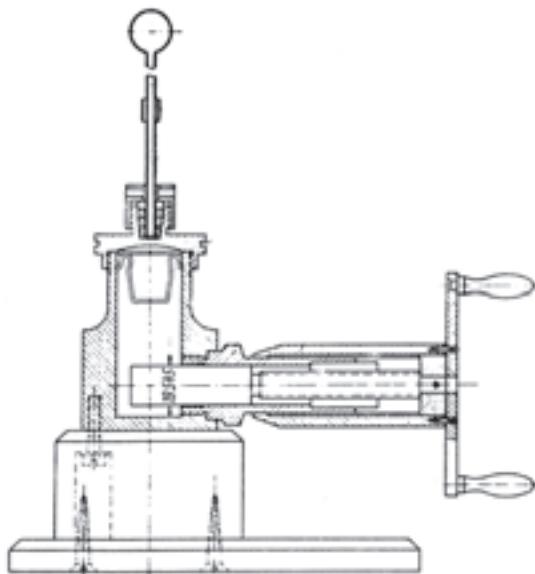
این روش تعیین حجم برای نمونه‌های «تر» مناسب‌ترین روش است، زیرا در این حالت، فقط مقدار ناچیزی آب به‌وسیله نمونه آزمونی جذب می‌گردد، اما در مواردی که قرار است نمونه خشک در آب فروبرده شود، اندود نمودن نمونه‌های آزمونی با پارافین مذاب به‌منظور جلوگیری از نفوذ آب ضرورت دارد.

۳—استفاده از استوانه مدرج: سومین روش تعیین حجم نمونه آزمونی، استفاده از استوانه مدرج است که در این حالت، حجم نمونه آزمونی عبارت است از اختلاف بین سطح آب داخل بشر، قبل و بعد از فروپردن نمونه آزمونی در آب. این روش یکی از ساده‌ترین، سریع‌ترین و رایج‌ترین روش‌های حجم‌یابی نمونه آزمونی به‌شمار می‌رود که در شکل ۴-۳ نشان داده شده است.



شکل ۴-۳—روش تعیین حجم با اندازه‌گیری اختلاف سطح آب در استوانه مدرج

۴—استفاده از حجم سنج جیوه‌ای^۱: روش دیگری که در آن خطر جذب آب وجود ندارد، استفاده از حجم سنج جیوه‌ای است. در این روش از دستگاهی به نام «بروئیل» استفاده می‌شود. نمونه این دستگاه در شکل ۴–۴ نشان داده شده است. طرز کار با این دستگاه و به دست آوردن حجم نمونه به این ترتیب است که تفاضل دو درجه، قبل و بعد از قرار گرفتن نمونه در داخل حجم سنج، از روی ورنیه‌ای که متصل به حجم سنج است، مشاهده می‌شود.



شکل ۴–۴—دستگاه حجم سنج جیوه‌ای Breuil

ب) اندازه‌گیری جرم نمونه آزمونی: برای اندازه‌گیری جرم نمونه‌های آزمونی می‌توان از ترازوهایی که تا $\frac{1}{100}$ گرم دقت دارند استفاده نمود. چنان‌چه نیاز به جرم خشک نمونه آزمونی برای اندازه‌گیری جرم مخصوص خشک باشد، با خشک کردن آن در اتو و به ترتیبی که در فصل سوم شرح داده شد، می‌توان به آن دست یافت. با توجه به این که ممکن است، حین خشک کردن نمونه، مقداری مواد استخراجی، همراه با بخار آب، از نمونه خارج شود، از این‌رو، معمولاً جرم خشک نمونه آزمونی را با استفاده از روش تقطیر و اندازه‌گیری جرم بخار آب خارج شده از چوب اندازه‌گیری می‌کنند.

۱—با توجه به سمی بودن جیوه رعایت نکات بهداشتی در هنگام استفاده از این روش ضروری می‌باشد.

به این پرسش‌ها پاسخ دهید

۱- رطوبت چه تأثیری بر جرم مخصوص دارد؟

۲- اگر جرم ویژه نسبی چوبی $\frac{1}{2}$ باشد، جرم خشک ماده چوبی در واحد حجم چقدر خواهد

بود؟

۳- با وجود این که جرم مخصوص ماده تشکیل دهنده چوب حدود $1/53$ گرم برسانی مترمکعب است، چوب زیر آب قرار نمی‌گیرد؛ به چه دلیل؟

۴- عوامل مؤثر را در تغییرات جرم مخصوص شرح دهید.

۵- یک روش اندازه‌گیری جرم مخصوص را شرح دهید.

۶- اگر جرم مخصوص چوب صنوبر $0/36$ گرم برسانی مترمکعب باشد، آن‌گاه جرم ۲ مترمکعب از این چوب چقدر خواهد بود؟

فصل پنجم

مقاومت و هدایت الکتریکی، حرارتی و صوت در چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- عایق بودن چوب را در مقابل جریان الکتریسیته تعریف کند.
- ۲- ارتباط رطوبت چوب را با هدایت جریان الکتریسیته، تشریح کند.
- ۳- قابلیت هدایت حرارت چوب را بیان کند.
- ۴- ضریب رسانایی حرارتی چوب را تعریف کند.
- ۵- گرمای ویژه چوب را تشریح نماید.
- ۶- تغییر ابعاد چوب را در برابر حرارت تعریف کند.
- ۷- قابلیت عایق بودن چوب را در مقابل صوت بیان کند.
- ۸- قابلیت چوب را در ارتباط با تشدید طنین صوت تشریح کند.
- ۹- عوامل مؤثر را در انتشار صوت در چوب بیان کند.

زمان تدریس: ۸ ساعت

۱-۵- مقاومت و هدایت الکتریکی، حرارتی و صوت در چوب

۱-۵- مقاومت و هدایت الکتریکی چوب

یکی از مهم‌ترین خواص چوب که بیشتر در بخش تأسیسات سازه‌های چوبی، تهیه دسته ابزار الکتریکی و انتقال خطوط نیرو مورد توجه است، عایق بودن آن در برابر جریان الکتریسیته است. معمولاً، چوب کاملاً خشک (رطوبت صفر درصد) ماده‌ای عایق الکتریکی محسوب می‌شود، اما هرقدر رطوبت آن زیاد شود، مقاومت الکتریکی آن کاهش می‌یابد و یا به عبارت دیگر، قابلیت هدایتی یا

رسانایی الکتریکی چوب با افزایش رطوبت زیاد می‌گردد.

معمولًاً، مقاومت الکتریکی یک سانتی‌متر مکعب چوب را اصطلاحاً «مقاومت ویژه الکتریکی^۱ چوب» می‌گویند که با استفاده از این رابطه بدست می‌آید:

$$r = R \times \frac{A}{D}$$

r = مقاومت ویژه الکتریکی بر حسب اهم سانتی‌متر

R = مقاومت الکتریکی بر حسب اهم

A = سطح مقطع نمونه بر حسب سانتی‌متر مربع

D = فاصله بین الکترودها یا طول نمونه بر حسب سانتی‌متر

مقاومت ویژه الکتریکی چوب کاملاً خشک بسیار زیاد است و ممکن است به چندین هزار مکا اهم سانتی‌متر برسد؛ حال آن که مقاومت ویژه الکتریکی با افزایش رطوبت کاهش می‌یابد و در چوب تر به چند اهم سانتی‌متر می‌رسد.

عکس مقدار r ^۲ یا مقاومت ویژه الکتریکی چوب را «هدایت الکتریکی^۳ چوب» یا «توان انتقال

الکتریکی چوب» می‌نامند که معمولًاً بر حسب $\frac{1}{A}$ اهم سانتی‌متر بیان می‌گردد.

۲-۵- عوامل مؤثر بر مقاومت الکتریکی چوب

مقدار مقاومت الکتریکی چوب به عوامل زیادی بستگی دارد که این عوامل عبارتند از:

(الف) درصد رطوبت: همانگونه که قبلاً نیز اشاره شده است، چوب کاملاً خشک (در صفر درصد رطوبت)، عایق جریان الکتریسیته است، اما با افزایش رطوبت قابلیت جریان الکتریسیته به شدت بالا می‌رود. مقاومت ویژه الکتریکی چوب خشک رقم زیادی است (3×10^{17} تا 3×10^{18} اهم سانتی‌متر به ازای هر سانتی‌متر مکعب) و در صدر رطوبت، به حدود 10^4 اهم سانتی‌متر می‌رسد.

۱-Electrical resistivity

۲- عکس مقدار r برابر $\frac{1}{r}$ است که به آن توان انتقال الکتریکی چوب (رسانایی) و یا هدایت الکتریکی چوب گویند.

۳-Conductivity

به طور کلی، در رطوبت کمتر از نقطه اشباع الیاف، یک رابطه خطی بین لگاریتم مقاومت ویژه الکتریکی (ε) و درصد رطوبت (MC) در چوب وجود دارد. این رابطه به این صورت است :

$$\boxed{m = 57 / 5 - 5 \log r \\ \text{یا} \\ r = 10^{(1 / 5 - \epsilon / 2) MC}}$$

حداکثر مقدار r (مقاومت ویژه الکتریکی) زمانی به دست می آید که رطوبت (MC) صفر درصد باشد. بنابراین، می توان نتیجه گرفت که چوب کاملاً خشک یک عایق عالی است؛ در حالی که در رطوبت زیادتر از نقطه اشباع الیاف، این رابطه خطی نبوده و با افزایش رطوبت تغییرات زیادی در مقاومت ویژه الکتریکی به وجود نمی آید. مجموع این مطالب در ساخت رطوبت سنج های الکتریکی استفاده می شود.

ب) حرارت: بالارفتن حرارت باعث کاهش مقاومت ویژه الکتریکی چوب خشک می شود. این تأثیر بر اساس این رابطه می باشد :

$$\boxed{r = 10^{(0 / 8 \cdot \frac{5000}{T})}}$$

که در آن، T عبارتست از درجه حرارت مطلق (برابر با ۲۷۳ درجه سانتی گراد)، یعنی اگر درجه حرارت محیط ۲۰ درجه سانتیگراد باشد، مقدار T برابر ۲۹۳ است.

ج) دانسیته: تاکنون هیچ گونه تأثیر عمده ای ناشی از دانسیته روی مقاومت الکتریکی چوب گزارش نشده است و اثرات جزئی موجود بیشتر به درصد خاکستر چوب و یا حجم چوب نسبت داده شده است؛ با این همه، برخی محققان معتقدند که چوب های سنگین (دانسیته زیاد) در مقایسه با چوب های سبک (دانسیته کم) دارای قابلیت هدایت الکتریکی کمتری هستند.

د) جهت الیاف: مقاومت الکتریکی چوب در جهت موازی با الیاف کمتر از جهت شعاعی و مماسی است. به عقیده برخی محققان مقاومت الکتریکی در جهت موازی الیاف تقریباً نصف مقاومت الکتریکی جهت شعاعی و مماسی است.

۳-۵- ضریب نگهداری الکتریکی چوب^۱

ثابت دی الکتریک یا ضریب نگهداری الکتریکی چوب عبارت است از نسبت ظرفیت نگهداری

الکتریکی چوب (C_1) به ظرفیت نگهداری الکتریکی هوا یا خلا (C_2) که به این صورت بیان می‌گردد:

$$\frac{C_1}{C_2} = \epsilon \quad (\text{ثابت ضریب نگهداری الکتریکی})$$

مانند سایر خصوصیات چوب، ضریب نگهداری الکتریکی چوب نیز تحت تأثیر عواملی مانند: دانسیته، درصد رطوبت، جهت الیاف و فرکانس جریان الکتریسیته است؛ بدین معنی که هر قدر دانسیته چوب و درصد رطوبت کمتر باشد، ثابت دی الکتریک یا ضریب نگهداری الکتریکی چوب پایین‌تر است. با این همه، درمورد فرکانس، جریان الکتریکی هرچه کمتر باشد، ثابت دی الکتریک زیادتر خواهد بود. براساس این عوامل که بر ثابت دی الکتریک تأثیر می‌گذارند، رطوبت سنج‌های طراحی و ساخته شده‌اند که درصد رطوبت چوب را در زیر نقطه اشباع الیاف و در محدوده‌های فرکانس مختلف تعیین می‌کنند؛ برای مثال، ثابت دی الکتریک چوب خشک شده در کوره با دانسیته $3\text{ cm}^3/\text{g}$ ، حدود ۲ است. برای چوب‌های با دانسیته‌های دیگر، در شرایط نرمال درجه حرارت و رطوبت نسبی، این مقدار بین ۳ تا ۸ درجه حرارتی طولی برای 1°C کیلوسیکل تا 100°C مگاسیکل در تغییر می‌باشد.

۴-۵- ویژگی‌های حرارتی چوب

در این مبحث خاصیت انساط حرارتی چوب، ظرفیت حرارتی و گرمای ویژه چوب، قابلیت هدایت حرارتی چوب و قابلیت سوخت و قدرت گرمایی چوب تشریح خواهد شد.

۱-۴- انساط حرارتی چوب: هنگامی که درجه حرارت قطعه چوبی افزایش می‌یابد، انرژی درونی در یک حجم معین نیز بالا می‌رود؛ این عمل با افزایش نوسانات مولکول‌ها و طبیعتاً افزایش متوسط فاصله بین آن‌ها همراه است که درنتیجه، ابعاد و حجم آن چوب افزایش پیدا می‌کند. این پدیده، انساط حرارتی چوب است.

(الف) همکشیدگی چوب: در مورد چوب‌های مرطوب، از دست دادن رطوبت در اثر حرارت، باعث همکشیده شدن چوب می‌شود. بنابراین، در مواقعي که اندازه گیری‌های مربوط به انساط حرارتی چوب انجام می‌شود، درصد رطوبت چوب معمولاً دریک محدوده حرارتی معین ثابت نگهداشت می‌شود.

(ب) ضریب انساط حرارتی: عبارت است از افزایش واحد ابعاد چوب به ازای زیادشدن

یک درجه حرارت، که ضریب انساطی چوب در سه جهت مختلف آن کاملاً متفاوت می‌باشد، در جهت شعاعی و مماسی، ضریب انساط چوب ۸ تا ۱۲ برابر جهت طولی است. با این وجود میزان انساط حرارتی خیلی کمتر از همکشیدگی و واکشیدگی در اثر تغییر مقدار رطوبت است و معمولاً در طراحی سازه‌های چوبی در نظر گرفته نمی‌شود. ضریب انساط حرارتی چوب کاملاً خشک با جرم مخصوص چوب همبستگی ندارد و این ضریب برای گونه‌های مختلف بین 4×10^{-6} تا 2×10^{-6} بازای افزایش هر درجه حرارت در محدوده ۵° تا ۵°. سانتی‌گراد متغیر می‌باشد. در جهت طولی، ضریب انساط معمولاً به اندازه $\frac{1}{10}$ ضریب انساط جهت شعاعی و مماسی می‌باشد.

۴-۵-۱- ضریب گرمای ویژه چوب: ضریب گرمای ویژه چوب عبارت از مقدار حرارت لازم برای گرم کردن یک گرم چوب به مقدار یک درجه سانتیگراد است که با حرف C نشان داده می‌شود.
گرمای ویژه چوب، عبارت است از مقدار حرارت لازم برای افزایش یک درجه حرارت یک واحد جرم آن که در عمل با استفاده از ضریب گرمای ویژه به‌این صورت به‌دست می‌آید :

$$C = \frac{Q}{m(t_2 - t_1)} \quad \text{و یا} \quad Q = mc(t_2 - t_1)$$

که در این صورت :

Q = مقدار گرمای لازم بر حسب کیلوکالری جهت افزایش حرارت یک کیلوگرم (m) چوب از ۱ درجه سانتی‌گراد به ۱° درجه سانتی‌گراد.

آزمایشات مختلف نشان داده است که گرمای ویژه چوب کاملاً خشک با افزایش دما مانند سایر مواد بالا می‌رود، ولی وابسته به جرم مخصوص نیست و مقدار آن 226° در صفر درجه سانتی‌گراد است که عملاً مشابه سلولز می‌باشد. حرارت ویژه سیمان و آلومینیوم حدود $\frac{2}{3}$ حرارت ویژه چوب است و برای فلزات معمولی از $\frac{1}{4}$ تا $\frac{1}{2}$ گرمای ویژه چوب متغیر است.

۵-۵- قابلیت هدایت حرارتی چوب

به طور کلی، هدایت حرارتی چوب بسیار ضعیف است و به همین دلیل از چوب برای ساخت دستگیره‌های وسایل خانگی، اجاق‌گازی و لوازم برقی و غیره استفاده می‌کنند. ضریب هدایت حرارتی چوب (K) عبارت است از مقدار حرارتی که در مدت یک ساعت یا یک ثانیه از قطعه چوبی به مساحت یک

متر مربع به ضخامت یک متر یا یک سانتی متر مربع و به ضخامت یک سانتی متر می گذرد، در صورتی که اختلاف حرارت بین دو سطح یک درجه سانتی گراد باشد. هدایت حرارتی چوب با استفاده از رابطه زیر محاسبه می شود^۱.

$$Q = \frac{KAT(t_2 - t_1)}{d}$$

که در آن :

Q = مقدار حرارت انتقال یافته بر حسب کالری

K = ضریب هدایت حرارتی بر حسب کیلو کالری بر متر در درجه سانتی گراد در ساعت یا کالری بر سانتی متر در درجه سانتی گراد در ثانیه

جدول ۱-۵- ضریب هدایت حرارتی چوب های مختلف، فلزات و سایر مصالح

ضریب هدایت حرارتی	فلزات و سایر مصالح	ضریب هدایت حرارتی	گونه ها	انواع چوب ها
۳۲°	مس		بلوط، زبان گنجشک	پهن برگان نیمه سنگین
۲۰۰	آلومینیم	°/۲	راش سنگین کاج آمریکایی	سوزنی برگان خیلی سنگین
۶۲	آهن	°/۱۳	نمدار، غان، افرا، کاج	پهن برگان سبک و سوزنی
۴۸	چدن		دریایی، کاج جنگلی	برگان نیمه سنگین
۳°	سرب		انواع صنوبر	پهن برگان خیلی سبک
۱	شیشه	°/۱۰	نوئل، نراد	سوزنی برگان سبک
۱/۵-۰/۳	بتون			
°/۵۵	سیمان	°/۰۴۵	بالزا	سبک ترین گونه ها
°/۷۵-۰/۵	آجر			
°/۴۰	گچ معمولی	°/۰۵۵ °/۱۳	فیبر سبک (عایق) و تخته خرده چوب	فیبر و تخته خرده چوب

A = سطح عمود بر جهت جریان حرارت بر حسب سانتی متر مربع یا متر مربع

t_1 و t_2 = به ترتیب حرارت‌های سطح سرد و سطح گرم بر حسب درجه سانتی گراد

T = زمانی که طی آن حرارت جریان می‌یابد بر حسب ثانیه یا ساعت

d = فاصله بین سطوح بر حسب سانتی متر یا متر

مانند سایر موارد، قابلیت هدایت حرارتی نیز با جرم مخصوص، درصد رطوبت و جهت قرار گرفتن الیاف بستگی دارد و نسبت به این عوامل متغیر می‌باشد؛ هم‌چنین درصد مواد استخراجی، مقدار درون چوب و برون چوب و عوامل دیگری نظیر گره، ترک خوردنگی و غیره ممکن است بر قابلیت هدایت حرارتی چوب تأثیر بگذارد.

۶-۵- قابلیت سوخت و قدرت گرمایشی چوب

چوب ماده‌ای سوختنی است و به همین دلیل برای سوخت خانگی و صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد. منظور از «ماده‌ای سوختنی»، سهولت آتش‌گیری و تداوم احتراق آن تا حد خاکستر شدن است که عامل زمان نیز در آن مطرح است.

قدرت گرمادهی یا گرمایشی مطلق چوب عبارت است از مقدار حرارت تولیدی توسط یک وزن معین چوب در طی روند احتراق که بر حسب کالری اندازه‌گیری می‌شود.^۱ عوامل متعددی مانند، هوا (اکسیژن)، درصد رطوبت چوب، جرم مخصوص، گونه چوبی و غیره بر احتراق پذیری و قدرت گرمایشی تأثیر می‌گذارند؛ در حالی که عوامل مؤثر بر احتراق، لزوماً بر قدرت حرارت دهنده به یک نسبت تأثیر ندارند؛ بنابراین، «ارزش سوختی» کلی چوب بستگی به تلفیق احتراق پذیری و قدرت گرمادهی و نیز عواملی نظیر متصاعد شدن دود، جرقه و گازهای سمی دارد.

ارزش حرارتی چوب از لحاظ مقداری بعنوان تعداد واحدهای حرارتی که در اثر سوختن کامل یک واحد از توده چوب تحت شرایط خاص خارجی به وجود می‌آید بر حسب کالری بیان می‌گردد. معمولاً ارزش حرارتی مواد سوختنی به روش‌های مختلفی تعیین می‌گردد، اما اصل مهم در تمام روش‌ها، اندازه‌گیری مقدار حرارت تولید شده به وسیله یک واحد از توده ماده سوختنی تحت شرایط خاص است. چون یک کالری قادر است دمای یک گرم آب را یک درجه سانتی گراد افزایش

۱- قدرت گرمایشی مخصوص چوب عبارت است از میزان گرمایی که واحد حجم چوب بر حسب کالری تولید می‌کند.

استاندارد ملی ایران ۱۱۲۳

دهد. پس اگر ارزش حرارتی یک گونه خاص از چوب 5000 کالری باشد، در این صورت یک گرم از آن چوب، تحت احتراق کامل، حرارت 5000 گرم آب را یک درجه سانتی گراد بالا خواهد برد؛ همچین اگر ارزش حرارتی زغال چوب 7000 کالری باشد، یک گرم زغال چوب، حرارت 7000 گرم آب را یک درجه سانتی گراد بالا خواهد برد.

بنویجه به این که، گونه‌های مختلف چوب با مقدار رطوبت برابر، معمولاً^۱، از نظر ترکیبات شیمیایی شبیه هستند. بنابراین، ارزش حرارتی چوب آن‌ها (در حالت خشک شده در هوای آزاد) تقریباً یکسان است و تفاوت فقط بین (4300 و 5200 کالری) است. چوب‌های حاوی مواد استخراجی مانند رزین‌ها، روغن‌ها، صمغ‌ها و غیره معمولاً^۲ ارزش حرارتی بالاتری از خود نشان می‌دهند. ارزش حرارتی چوب بعضی گونه‌ها همراه با ارزش حرارتی بعضی از مواد سوختنی دیگر در جدول ۵-۲ نشان داده شده است:

جدول ۵-۲- ارزش حرارتی بعضی از مواد

نوع ماده سوختنی	ارزش حرارتی کالری بر گرم
زغال سنگ	۷۸۷۵
زغال کک	۶۹۰۰
لیگنیت	۴۰۰۰
کاه و کُش	۳۳۳۶
باگاس نیشکر (با 45 درصد رطوبت)	۴۷۲۶
چوب سدر بودار	۵۲۹۴
چوب آکاسیای عربی	۴۸۷۰
چوب کازوارینا	۴۹۵۰
چوب بلوط (در 13 درصد رطوبت)	۳۹۹۰

۷-۵- مقاومت و هدايت صوت در چوب

به طور کلی، عکس العمل چوب در مقابل صوت را به دو طریق می‌توان بیان نمود:
(الف) خاصیت طنین چوب^۱: چوب می‌تواند صدا را تشدید و تقویت نموده، به صورت امواج

صوتی در هوا منتشر سازد. این خاصیت چوب را اصطلاحاً «خاصیت طنین صوت» می‌گویند. به همین دلیل چوب بعضی از گونه‌ها درساخت آلات و ابزار موسیقی مانند پیانو، ویلن، گیتار، ویلن سل، کمانچه، تار و سه تار، عود، سنتور و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرد، در این گونه دستگاه‌ها، معمولاً برای خرک یا وسیله اتصال مکانیکی سیم‌ها و صفحه صوتی از چوب استفاده می‌شود. با توجه به این که، چوب دارای خاصیت ارجاعی است، از این‌رو، هنگام تحریک مکانیکی سیم‌ها، چوب ارتعاشات آن را بسرعت به صوت تبدیل کرده، در هوا منتشر می‌سازد. در بعضی از آلات موسیقی مانند، فلوت، قره‌نی و غیره، صدای ایجاد شده بیشتر بستگی به طول ستون هوا دارد و چوب همان نقش صفحات چوبی صوتی را ایفا می‌کند.

ب) خاصیت اکوستیک چوب: وقتی انرژی صوتی با چوب برخورد می‌کند، چوب قسمتی از انرژی صوتی را در خود جذب نموده و بقیه را در هوا منعکس می‌سازد. این خاصیت ویژه جذب انرژی صوتی و انعکاس صوت را اصطلاحاً «خاصیت اکوستیک چوب» می‌گویند که از لحاظ انتخاب چوب‌های مناسب برای مصارفی مانند استودیوهای رادیو، تلویزیون، سالن‌های سینما، سالن‌های سخنرانی و غیره بسیار با اهمیت است.^۱ معمولاً، مقدار انرژی جذب شده و یا منعکس شده بستگی به عواملی نظیر، چگونگی پرداخت سطح چوب، جهت الیاف و خصوصیات ذاتی چوب دارد؛ هم‌چنین عواملی دیگر مانند، رطوبت، جرم مخصوص و غیره می‌توانند بر مقدار جذب و انعکاس صوت تأثیر بگذارند.

نسبت مقدار انرژی صوتی جذب شده به کل انرژی برخورد کرده با چوب را اصطلاحاً «ضریب جذب صوت» می‌گویند و برای سهولت مقایسه، واحد آن را از روی یک پنجره کاملاً باز با ابعاد مشخص انتخاب می‌کنند؛ پنجره‌ای کاملاً باز با مساحت یک مترمربع که قادر به انعکاس انرژی صوتی نیست و همه اصوات از آن عبور می‌کند؛ از این‌رو ضریب جذب صوت آن را «۱» فرض می‌کنند و بعد ضریب جذب سایر مواد را در مقایسه با ضریب جذب واحد برای پنجره باز در نظر می‌گیرند. مقادیر تقریبی ضریب جذب صوت برای مواد مختلف در جدول ۳-۵ نشان داده شده است:

۱- امروزه از صفحات اکوستیک که از انواع تخته فیبر می‌باشند استفاده می‌شود.

جدول ۳-۵- ضریب جذب صوت مواد مختلف

نوع مواد	ضریب جذب صوت
پنجره کاملاً باز	۱
فرش‌های سنگین	۰/۲۵
دیوارهای چوبی	۰/۲۰
تخته‌های اکوستیک	۰/۲۰-۰/۹۰
آجر	۰/۰۳
چوب پرداخت نشده	۰/۰۶
چوب پرداخت شده	۰/۰۳

با داشتن ضریب جذب صوت واحد که اصطلاحاً به آن «سایبن^۱» نیز گفته می‌شود و با استفاده از رابطه زیر می‌توان کل انرژی صوتی جذب شده را برای هر مساحتی از مواد محاسبه نمود:

$$Q = KA$$

که در آن :

Q = مقدار کل انرژی جذب شده

K = ضریب جذب

A = سطح ماده مورد نظر

ج) عوامل مؤثر در سرعت انتشار صوت در چوب: سرعت انتشار صوت عمدها به جرم مخصوص و خاصیت ارجاعی چوب بستگی دارد. رابطه زیر این بستگی را به خوبی نشان می‌دهد:

$$V = \sqrt{\frac{E}{D}}$$

که در آن :

V = سرعت انتشار صوت درجهت تقارن محوری چوب

E = مدول الاستیسیته درجهت مورد نظر

D = جرم مخصوص نمونه آزمونی

با توجه به این که نسبت E و D در چوب بسیاری از گونه‌ها تقریباً برابرند، بنابراین، اگر سبکی یا سنگینی چوب در نظر گرفته نشود، در رابطه فوق سرعت انتشار صوت باید تقریباً در تمام گونه‌ها

ثابت باشد. از سوی دیگر، وجود رطوبت در چوب سبب کاهش سرعت انتشار صوت می‌شود، زیرا آب جذب شده توسط چوب، مقدار E را کاهش داده، مقدار D را افزایش می‌دهد. علاوه بر عوامل ذکر شده، انتشار صوت در چوب در جهات مختلف آن ممکن است متفاوت باشد؛ معمولاً در جهت موازی الیاف مقدار آن به ۳ تا ۵ برابر جهت عمود بر الیاف می‌رسد. مقدار تقریبی سرعت انتشار صوت در چوب و برخی مواد دیگر در جدول ۴ نشان داده شده است.

جدول ۴—سرعت انتشار صوت در مواد مختلف

سرعت انتشار صوت (بر حسب متر بر ثانیه)	نوع ماده و جهت	
۴۱۲°	چوب	۱—درجہ طولی
۱۶۵۱		۲—درجہ شعاعی
۱۲۳°		۳—درجہ مماسی
۳۶۰۴	آجر	
۵۱۰۲	آلومینیم	
۵۰۰	چوب پنبه	
۱۲۲۷	گرافیت	
۴۹۸۷	استیل	
۱۴۳۵	آب در ۹/۸ درجه سانتی گراد	
۲۳۲	هوای صفر درصد (درجه سانتی گراد)	

بهاین پرسش‌ها پاسخ دهید

- ۱- چرا تیرهای انتقال نیرو و دسته ابزارهای برقی را معمولاً از چوب می‌سازند؟
- ۲- مقاومت الکتریکی چوب را تعریف کنید.
- ۳- مقاومت ویژه الکتریکی چوب چیست؟
- ۴- عواملی که روی مقاومت الکتریکی چوب تأثیر می‌گذارند شرح دهید. تأثیر کدام عامل بیشتر است؟
- ۵- ضریب‌هدایت حرارتی چوب را تعریف کنید.
- ۶- ضریب‌هدایت حرارتی چوب چگونه محاسبه می‌شود؟
- ۷- حرارت ویژه چوب را تعریف کنید.
- ۸- خاصیت طین صوت را در چوب تعریف کنید.
- ۹- از خاصیت طین صوت چوب در چه مواردی استفاده می‌شود؟
- ۱۰- خاصیت اکوستیک چوب چیست و در چه مواردی اهمیت دارد؟
- ۱۱- ضریب جذب صوت در چوب چیست؟
- ۱۲- ضریب جذب صوت در چوب‌های پرداخت شده بیشتر است یا در چوب‌های پرداخت نشده؟
- ۱۳- سرعت انتشار صوت در چوب به چه عواملی بستگی دارد؟
- ۱۴- انتشار صوت در جهات مختلف چوب چگونه است؟
- ۱۵- سرعت انتشار صوت را چگونه محاسبه می‌کنند؟
- ۱۶- سرعت انتشار صوت در چوب بیشتر است یا در استیل؟

بخش دوم

خواص مکانیکی چوب



اسکلت یک گبد چوبی که سقف یک استادیوم ورزشی را می‌پوشاند.

مقدمه

اگر انسان چوب را به صورت یک ماده صنعتی - ساختمانی به کار ببرد، در استفاده از آن به دو پدیده کلی بی می برد. بدون شک چوب جزء اولین موادی است که انسان های قبل از تاریخ استفاده های متعددی از آن می کردند، در حالی که به مرور زمان در انواع روش های استفاده از چوب تغییراتی به وجود آمده است، ولی در حال حاضر نیز چوب ماده ای است که با استفاده های گسترده تزیینی، ساختمانی و صنعتی مطرح است.

با توجه به این که چوب یک ماده طبیعی از منابع تجدید شونده است، استفاده از آن در ساخت لوازم روزمره اطراف ما ادامه می باید، اما در مجموعه مواد ساختمانی صنعتی از اهمیت آن کاسته نخواهد شد، بلکه به مرور زمان بر اهمیت آن افزوده می شود.

چوب در کلیه موارد مصرف باید تحمل نیروهای اعمال شده را داشته باشد. هنگامی که از چوب برای احداث ساختمان های مسکونی، تجاری، خدماتی، ورزشی و یا در ساخت قایق های چوبی و یا در ساخت پل ها و اسکله ها و امثال آن استفاده می شود چوب به صورت یک ماده ساختمانی مورد بحث بوده که باید قادر به تحمل مستقیم نیروی وارد بر آن باشد.

در شکل صفحه قبل اسکلت سقف یک استadioom ورزشی دیده می شود. در این ساختمان عظیم اسکلت اصلی و پوشش روی آن از قطعات چوبی ساخته شده بر طبق اصول مهندسی استفاده شده است. به شکل (الف) توجه کنید. یک طبقه ساختمان چوبی دیده می شود که در آن از خریا و قطعات چوبی به جای خرپای فلزی استفاده شده است.



شکل (الف) نمای داخل یک ساختمان از سازه های چوبی

البته ضرورت داشتن قدرت تحمل نیرو به وسیله چوب و محصولات چوبی محدود به موارد ساختمانی فوق نیست، بلکه در ساخت مبلمان منزل، مبلمان دفتری، کابینت و... نیز مقاومت‌های مکانیکی، چوب نقش مهم و تعیین‌کننده‌ای دارد(شکل ب). اگر از چوب برای کارهای تزیینی نظیر دکوراسیون، مبلمان و غیره استفاده شود، استفاده از چوب با نقوش برتر ترجیح دارد. چنین چوب‌هایی گران هستند و منابع تأمین آن‌ها نیز محدود و در حال از بین رفتن است. در حالی که قیمت چوب در حال زیاد شدن است، وظیفه سازندگان محصولات و مصنوعات چوبی استفاده حداقل از آن در تولید محصول مشخصی است؛ بدین ترتیب، استفاده از قطعات کوچکتر چوب اجتناب ناپذیر است. بدین طریق در ماده اولیه صرفه جویی شده، به سازه چوبی ظرافت و جذابیت خاصی خواهد داد.



شکل (ب) یک نمونه کار چوبی که باید طبقات آن قادر به تحمل وزن و سایل داخل آن باشد.

اما باید مذکور شد که یک سازه ظریف و جذاب باید بتواند نیروهای احتمالی نظیر : نشستن فرد



شکل (ج) یک چهارپایه متداول که مورد استفاده روزمره است.

بر صندلی استیل یا معمولی، قرار دادن تلویزیون سنگین بر روی میز مخصوص آن و نگهداری ظروف سنگین در یک بوفه زیبا را تحمل کند؛ بر این اساس، با دانستن نیروهای اعمال شده در هر یک از موارد و ویژگی‌های مقاومتی چوب می‌توانیم به طراحی و ساخت یک سازه چوبی با دوام بپردازیم.

در شکل (ب) یک بوفه زیبا و ظریف دیده می‌شود. این بوفه باید قادر به تحمل وزن خود و وزن وسایل داخل آن و روی آن باشد. یا در شکل (ج) یک چهارپایه دیده می‌شود. آیا این چهارپایه قادر به تحمل وزن یک فرد است؟

حتی در یک چهارپایه ارزان قیمت نیز باید به مقاومت چوب‌های مورد استفاده در آن دقت شود. از این نوع چهارپایه که در شکل (ج) مشاهده می‌گردد اغلب در منازل برای تمیز کردن و برداشتن اشیا از قسمت‌های مرتفع و یا در مغازه‌ها استفاده می‌شود. اگر چهارپایه نتواند فردی که بر روی آن ایستاده است را تحمل کند، در نتیجه بر اثر شکستن چهارپایه فرد سقوط کرده، احتمال خسارت جانی بسیار است. شاید در این مورد چهارپایه ارزش زیادی نداشته باشد، ولی وارد شدن صدمه به افراد و زیان آن بسیار و جبران ناپذیر باشد. در این حالت نیز دانستن مقاومت‌های چوب برای طراحی و ساخت ضروری است.

به سوال‌هایی که در این قسمت مطرح شد و سوال‌های متعدد و مشابه که سازندگان و مصرف‌کنندگان هر روزه با آن مواجه هستند در بخش خواص مکانیکی چوب جواب داده خواهد شد.

فصل ششم

ویژگی‌های مقاومتی چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱ - در چوب حالت الاستیکی و پلاستیکی را شرح دهد.
- ۲ - تنش - تغییر طول نسبی را تعریف کند.
- ۳ - «قانون هوک» را بداند.
- ۴ - ویژگی‌های انحصاری چوب را از جنبه‌های مختلف شرح دهد.
- ۵ - اهمیت هر یک از مقاومت‌های چوب را در یک سازه چوبی بداند.

زمان تدریس: ۴ ساعت

۶ - ویژگی‌های مقاومتی چوب

به استحکام و مقاومت چوب در مقابل تغییر شکل «ویژگی‌های مقاومتی» گویند. استحکام همان توانایی چوب برای تحمل بار یا نیروی واردہ است و مقاومت در برابر تغییر شکل تعیین کننده قابلیت فشرده شدن، تغییر یافتن و یا خمیده شدن یک قطعه چوب است.

اگر نیرویی، حتی خیلی کم بر یک قطعه چوب وارد گردد تغییر شکل فوری در آن به وجود می‌آید. با افزاد شدن مقدار نیروی وارد شده بر چوب میزان تغییر شکل نیز زیادتر می‌شود. به طور کلی در تغییر شکل مواد - که چوب نیز جزء آن‌ها می‌باشد - دو حالت کلی را می‌توان مشاهده کرد.

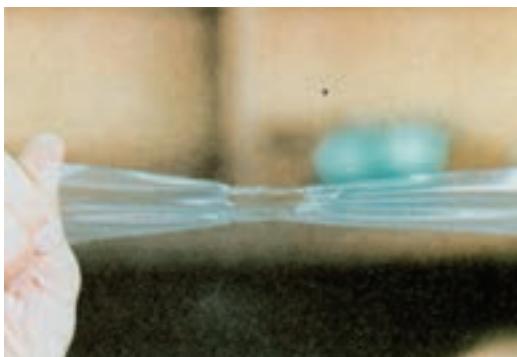
۱ - ۶ - تعاریف

۱ - ۱ - ۶ - حالت الاستیکی^۱ (الاستیسیته): اگر بر یک قطعه چوب نیروی معینی وارد شود و در اثر آن نیرو تغییر شکل به وجود آید، اما پس از برداشتن نیرو تغییر شکل از بین رفته و چوب به حالت اول برگردد این تغییر شکل را «تغییر شکل الاستیک» یا «الاستیکی» نامند. این نوع تغییر شکل مشابه کشیده شدن یک قطعه کش نواری یا یک نوار لاستیکی است. به شکل ۱ - ۶ دقت کنید. اگر نوار لاستیکی را از حالت کشیده آزاد کنیم به حالت اول برگردد.



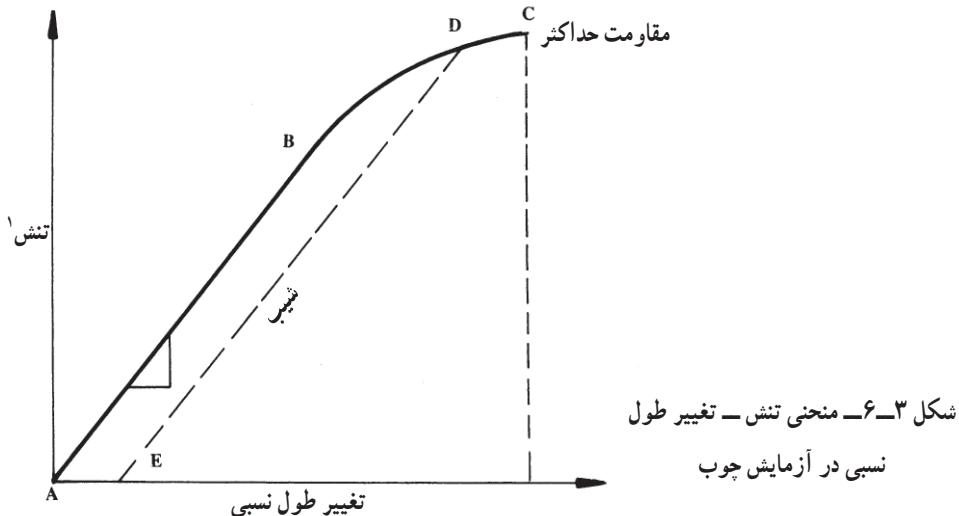
شکل ۱ - ۶ - یک نوار لاستیکی کشیده شده که نشان دهنده حالت لاستیکی است.

۱ - ۲ - ۶ - حالت پلاستیکی (پلاستیسیته): ولی اگر مقدار نیروی وارد شده بر یک قطعه چوب به مقداری باشد که تغییر شکل به وجود آمده دائمی باشد و پس از برداشتن نیرو جسم به حالت اول خود بازنگردد آن را «تغییر شکل پلاستیکی» گویند. این نوع تغییر شکل مشابه کشیدن یک نوار پلاستیکی است (برای این آزمایش می‌توانید از یک کیسه پلاستیکی معمولی استفاده کنید) که پس از کشیده شدن به همان حالت تغییر شکل یافته باقی خواهد ماند. این حالت در شکل ۲ - ۶ نشان داده شده است.



شکل ۲ - ۶ - یک نوار پلاستیکی که پس از کشیده شدن در حالت اول برگشت نداشته است.

برای نشان دادن دو حالت فوق در یک قطعه چوب از منحنی تنش - تغییر طول نسبی استفاده می شود که چنین منحنی که در اثربارگذاری بر یک قطعه چوب تا نقطه شکستن آن ترسیم شده است در شکل ۳ - ۶ نشان داده شده است.



با زیاد شدن نیرو یا بار اعمال شده یا به عبارت دیگر، مقدار فشار میزان تغییر شکل زیادتر می شود. از نقطه A که بارگذاری شروع می شود، ابتدا، منحنی به صورت یک خط مستقیم امتداد می یابد که زیاد شدن میزان تغییر طول نسبی متناسب با زیاد شدن میزان نیروی اعمال شده است. منحنی تنش - تغییر طول نسبی به صورت خط مستقیم تا نقطه B ادامه خواهد یافت. نقطه ای که در آن خط مستقیم به منحنی تبدیل می شود به حد تنشی^۱ موسوم است. محدوده بین دو نقطه A و B در حقیقت محدوده الاستیک است؛ یعنی هر گاه در بین دو نقطه A و B بارگذاری بر یک قطعه چوب متوقف شده، بار از روی چوب برداشته شود، چوب به حالت اول بر می گردد.

از نقطه B حالت پلاستیکی چوب شروع شده تا نقطه C که چوب شکسته می شود ادامه خواهد یافت. در این محدوده (B - C) اگر بارگذاری متوقف شده، بار از روی قطعه چوب برداشته شود، چوب به حالت اول برگشت نمی کند، بلکه یک تغییر شکل دائمی در آن به وجود خواهد آمد؛ این تغییر شکل به صورت خمیدگی، فشردگی دائمی یا مچاله شدن چوب ظاهر می شود. چنانچه منحنی بر حسب

۱- تنش عبارت است از نیرو تقسیم بر واحد سطح که با پاسکال نشان داده می شود.

۲- Proportional Limit

نیرو و تغییرشکل رسم گردد، میزان تغییر شکل دائمی که پس از برداشتن بار از روی قطعه چوب وجود خواهد داشت - از طریق ترسیم یک خط به موازات خط AB از نقطه توقف بارگذاری و برداشتن بار و محل تقاطع این خط با محور x یا محور تغییر شکل - تعیین می‌گردد؛ برای مثال فرض کنید در آزمایش شکل ۳-۶ بارگذاری در نقطه D که قبل از نقطه شکست C و بعد از حد تناسب B است متوقف شود. اگر بار در این نقطه برداشته شود تغییر شکل دائمی برابر E-A (بر روی محور x نشان داده شده است) می‌باشد.

۳-۱-۶- تنش، تغییر طول نسبی: در مبحث مکانیک چوب به دفعات با دو اصطلاح تنش (.) و تغییر طول نسبی (اپسیلون) مواجه می‌شویم؛ از این رو به شرح این دو اصطلاح می‌پردازیم:
(الف) تنش: تنش مقدار بار وارد شده بر واحد سطح مقطع چوب است.

مثال: در شکل ۳-۶ یک قطعه چوب به طول ۱۵ سانتی متر و سطح مقطع ۲۵ سانتی متر مربع (سطح مقطع مرع به ابعاد 5×5 سانتی متر) تحت تأثیر نیرویی برابر 4000 نیوتون قرار گرفته است. در این حالت تنش فشاری اعمال شده بر این قطعه چوب برابر:

$$\sigma = \frac{F \text{ (نیوتون)}}{A \text{ (متر مربع)}}$$

σ : تنش فشاری

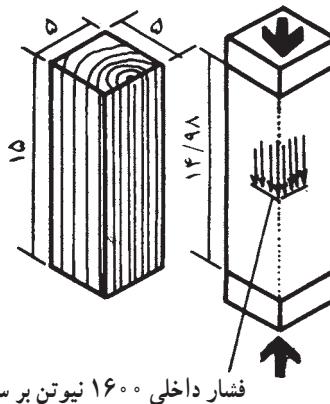
F : مقدار نیرو (نیوتون)

A : سطح مقطع (متر یا میلی متر مربع)

$$\sigma = \frac{4000 \text{ (N)}}{0.0025 \text{ (m}^2\text{)}} = 160000 \text{ (N/m}^2\text{)}$$

پاسکال (Pa) یا نیوتون بر متر مربع (N/m^2)

نمونه تحت تنش فشاری نمونه بدون تنش فشاری



شکل ۴-۶- چگونگی محاسبه تنش و تغییر طول نسبی

فشار داخلی 1600 نیوتون بر سانتی متر مربع

ب) تغییر طول نسبی: تغییر طول نسبی یعنی میزان تغییر طول به ازای واحد طول اولیه یک قطعه چوب، به همان شکل (۴ - ۶) دقت کنید.

مثال: در اثر وارد آوردن نیرویی برابر 4000 نیوتن بر قطعه چوب، طول اولیه آن که 15 سانتی‌متر بوده است در اثر اعمال نیرو به $14/98$ سانتی‌متر خواهد رسید. در این حالت تغییر طول نسبی (۶) برابر با :

$$\epsilon = \frac{\Delta L}{L_1} \quad (\text{سانتی‌متر})$$

(۶) : تغییر طول نسبی (بدون واحد)

L_1 : طول اولیه قطعه چوب

ΔL : تغییر طول برابر با طول اولیه منهای طول نهایی ($L_2 - L_1$) که به صورت دلتا ال تلفظ می‌گردد، تغییر طول نسبی برابر است با :

$$\epsilon = \frac{15 - 14/98 \text{ cm}}{15 \text{ cm}} = 0/0013$$

۴ - ۱ - ۶ - قانون هوک (تعريف الاستیسیته): قانون هوک یک قانون بنیادی در مقاومت مواد است. این قانون تعیین کننده رابطه بین تنش و تغییر طول نسبی است. طبق قانون هوک در چوب این رابطه بین تنش و تغییر طول نسبی وجود دارد :

$$\epsilon = \alpha \sigma$$

که در آن α ثابت ماده می‌باشد و $E = \frac{1}{\alpha}$ است و E مدول الاستیسیته یا ضریب ارجاعی خواهد بود. اختلاف در ضریب ارجاعی چوب‌های مختلف بدین معنی است که تحت تأثیر نیروی معینی در چوب‌های مختلف به مقدار متفاوت تغییر شکل به وجود می‌آید؛ بنابراین در چوب :

$$\sigma = E \epsilon$$

$$\text{تغییر طول نسبی} \times \text{مدول الاستیسیته} = \text{تنش}$$

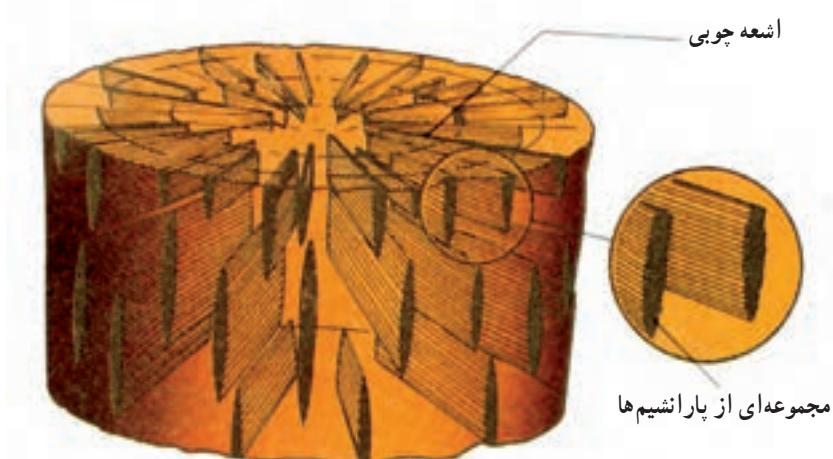
همان گونه که در شکل ۳ - ۶ مشخص است منحنی تنش - تغییر طول نسبی چوب در ابتدا، به صورت خط مستقیم است (E-A) و در این قسمت که حالت لاستیکی چوب نشان داده می‌شود تغییر طول نسبی متناسب با تنش است و نسبت تنش به تغییر طول نسبی مدول الاستیسیته یا ضریب ارجاعی است.

در مورد مدول الاستیسیته باید یک نکته مهم را متذکر شد: هر چه تنש مورد نیاز برای به وجود آوردن تغییر طول نسبی معینی در یک قطعه چوب زیادتر باشد، (چوب در مقابل تغییر شکل پایداری بیشتری نشان دهد) مدول الاستیسیته آن چوب نیز بالاتر است.

۲-۶- ویژگی‌های مقاومتی چوب

اگر یک قطعه چوب کوچک را از یک گرده بینه بزرگ جدا کرده (نظیر یک تخته یا الوار) و آن را مورد بررسی قرار دهیم مشخص می‌گردد که این قطعه چوب از لایه‌های کنار یکدیگر قرار گرفته چوب بهاره و چوب تابستانه تشکیل شده است. به دلیل مقاومت متفاوت چوب بهاره و چوب تابستانه تغییراتی در مقاومت‌های چوب در جهت‌های مختلف به وجود می‌آید و خاصیت کارکردن با آن نیز متفاوت خواهد بود؛ برای مثال اگر عمل سمباده‌زنی در سطح مماسی انعام گیرد عملیات سمباده‌زنی ساده و پرداخت سطح آن آسان است، زیرا چوب در این سطح یکنواخت است، اما سمباده‌زنی در سطح شعاعی به علت وجود ورقه یا لایه‌های نرم چوب بهاره و نوارهای سخت چوب تابستانه خیلی مشکل بوده، رسیدن به پرداخت چوب آسان نخواهد بود.

در چوب (مخصوصاً پهن برگان) بعضی از سلول‌ها در جهت شعاعی سطح مقطع درخت شکل گرفته، تشکیل اشعه چوبی می‌دهند که این اشعه‌های چوبی در شکل ۵-۶ نشان داده شده است. این اشعه‌های چوبی از پوست به طرف مغز امتداد داشته و قادر به زیاد کردن مقاومت چوب در جهت شعاعی هستند.



شکل ۵-۶- یک قطعه چوب که در آن موقعیت اشعه چوبی نشان داده شده است.

استفاده از اصطلاح مقاومت برای کلیه ویژگی‌ها یا خواص مقاومتی چوب گمراه کننده است، زیرا انواع متفاوتی از مقاومت را می‌توان در یک چوب تشخیص داد؛ بنابراین لازم است به طور دقیق خاصیت مقاومتی مورد نظر را عنوان کرد، زیرا اگر یک قطعه چوب از خاصیت مقاومتی نسبتاً بالا برخوردار باشد لزوماً دیگر خواص مقاومتی آن نیز زیاد نبوده، بلکه احتمال دارد حتی دیگر خواص مقاومتی آن کم باشد. خواص مختلف مقاومتی چوب و اهمیت کاربردی آن در جدول ۱-۶ خلاصه شده است. در شکل ۱-۶ به گونه‌ای ساده نقش هر یک از این خواص در یک سازه ساده چوبی (چهارپایه) نشان داده شده است. در یک سازه پیچیده‌تر چوبی نیز این خواص نقش تعیین کننده‌ای دارد که می‌توان مشخص کرد.

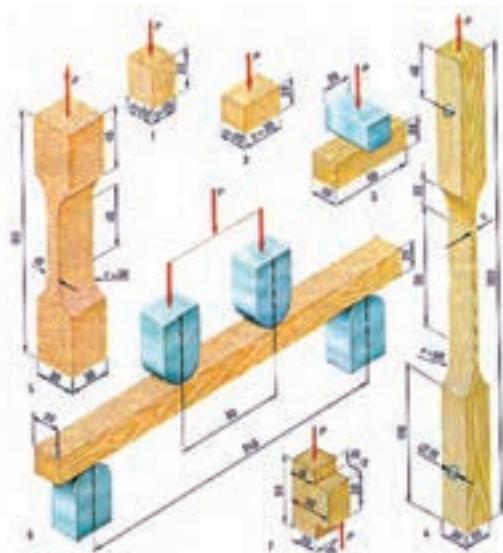
جدول ۱-۶— خواص مقاومتی مهم چوب و اهمیت کاربردی آنها

ویژگی مقاومتی	تعیین کننده توانایی
خمشی	تحمل بار تیر چوبی یا قید چوبی
فشاری موازی الیاف	تحمل بار یک ستون یا تیر چوبی
فشاری عمود بر الیاف	چوب در محل اتصال بین قطعات چوبی
کششی موازی الیاف	قطعه چوب در قسمت‌های پایین سازه چوبی
کششی عمود بر الیاف	توانایی تحمل بار تیر چوبی یا قید کوتاه
ضریب پذیری	یک قطعه چوب در مقابل ضربه است.
سختی	چوب در مقابل ورود اجسام سخت و سائیده شده
برشی موازی الیاف	چوب در قسمت اتصال
مدول الاستیسیته	مقاومت چوب در برابر نیروهای خمشی و درجه سفتی آن می‌باشد.



شکل ۱-۶— یک نردهبان ساده که در آن نقش مقاومت‌های مختلف مشخص می‌گردد.

ماده‌ای که دارای خواص مکانیکی یکسان در جهت‌های مختلف باشد، «هرسویکسان» یا ایزوتropیک^۱ نامیده می‌شود. اغلب فلزها، پلاستیک‌ها و محصولات سیمانی خاصیت هرسویکسانی دارند. با در نظر گرفتن موارد مذکور، چوب از خواص کاملاً متفاوت در جهت الیاف، در مقایسه با جهت عمود بر الیاف برحوردار است که به این دلیل چوب یک ماده «هرسونایکسان» نامیده می‌شود. بطور مشخص چوب را می‌توان اورتوترپیک^۲ در نظر گرفت یعنی چوب در سه جهت عمود بر یکدیگر دارای خواص متفاوتی است. لذا برخلاف سایر اجسام صلب در چوب نیاز به سنجش خواص فیزیکی و مقاومت‌های مکانیکی در جهات مختلف می‌باشد (شکل ۶-۷).



شکل ۶-۷ - چگونگی اندازه‌گیری مقاومت‌های مختلف چوب

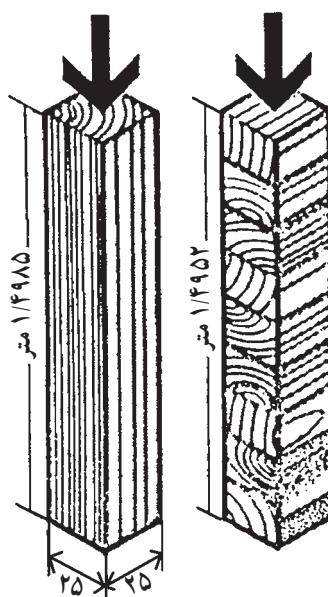
مقاومت و خواص الاستیک چوب در جهت‌های محوری، مماسی و شعاعی مختلف بوده ولی اختلاف خیلی زیادی بین جهت مماسی و شعاعی وجود ندارد. بنابراین مقاومت چوب در این دو جهت را یکسان فرض کرده و آن را مقاومت عمود بر الیاف می‌نامند.

۱- Isotropic

۲- Orthotropic

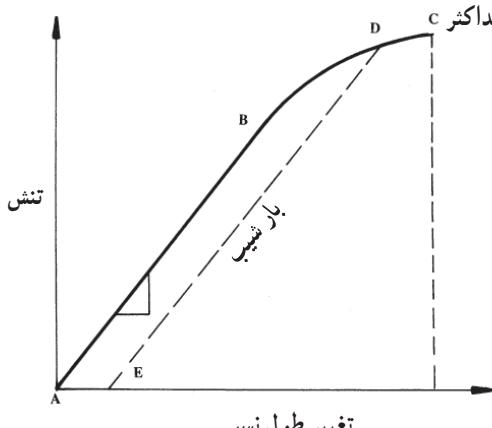
شکل ۸-۶ را در نظر بگیرید در این شکل دو ستون از چوب سوزنی برگ نشان داده شده است. ابعاد سطح مقطع هر دو ستون ۲۵ سانتی متر در ۲۵ سانتی متر و طول آن $1/5$ متر است. ستون سمت چپ که در آن جهت وارد شدن نیرو موازی جهت الیاف است قادر به تحمل نیرویی در حدود ۷۰۰ کیلو نیوتن است. در این مقدار نیرو طول آن (تغییر شکل طولی) فقط به اندازه $1/5$ میلی متر کوتاه می شود. ستون سمت راست از روی هم قرار گرفتن قطعات چوب ساخته شده و جهت وارد شدن نیرو عمود بر جهت الیاف است. در این حالت ستون فقط قادر به تحمل نیرویی در حدود ۹۰ هزار نیوتن بوده، در این مقدار نیرو کاهش طول آن (تغییر شکل طولی) بالغ بر $4/8$ میلی متر است.

$$\text{تحمل بار} = N = 90000 \quad \text{تحمل بار} = N = 70000$$



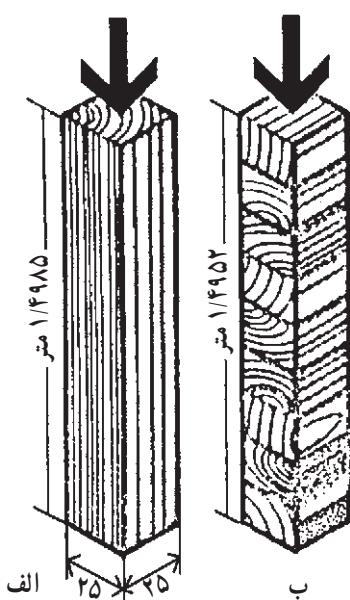
شکل ۸-۶- مقایسه مقاومت چوب در جهت موازی و عمود بر الیاف

تمرین



شکل ۹-۶- منحنی تنش - تغییر طول چوب

- ۴ - بر یک قطعه چوب با ابعاد سطح مقطع $5\text{cm} \times 5\text{cm}$ نیرویی برابر 50000 نیوتون وارد شده است، تنش ایجاد شده در این قطعه چوب چه مقدار است؟
- ۵ - جهت محوری، جهت مماسی و جهت شعاعی را در چوب تعریف کنید.
- ۶ - در شکل ۱۰-۶، تحمل نیروی کدام قطعه چوب زیادتر است (الف یا ب)؟ چرا؟
- ۷ - دو قطعه چوب با ابعاد مشخص تهیه نموده و مقاومت خمی آن‌ها را به صورت مشاهده‌ای در کلاس درس تعیین نمایند.



شکل ۱۰-۶ - بارگذاری بر روی دو قطعه چوب
(الف) در جهت الیاف و (ب) در جهت عمود بر الیاف

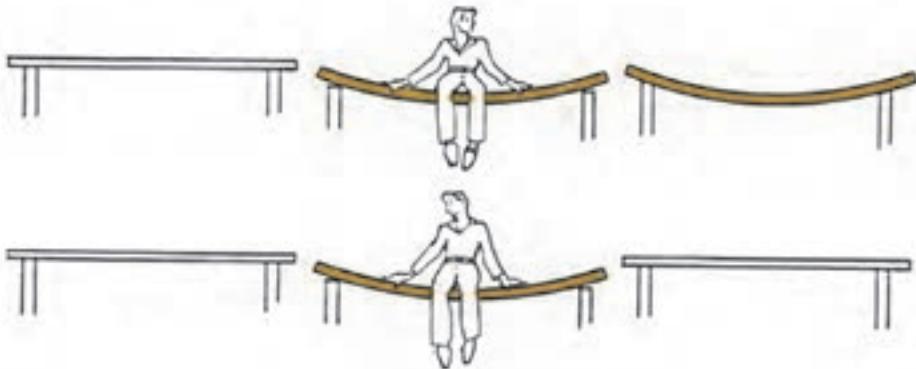
فصل هفتم

مقاومت خمی چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- مقاومت خمی چوب را شرح دهد و آن را محاسبه کند.
- ۲- مدول الاستیسیته چوب را بداند و محاسبه کند.
- ۳- عوامل مؤثر بر مقاومت خمی چوب را شرح دهد.

زمان تدریس: ۴ ساعت



۷- مقاومت خمسي چوب

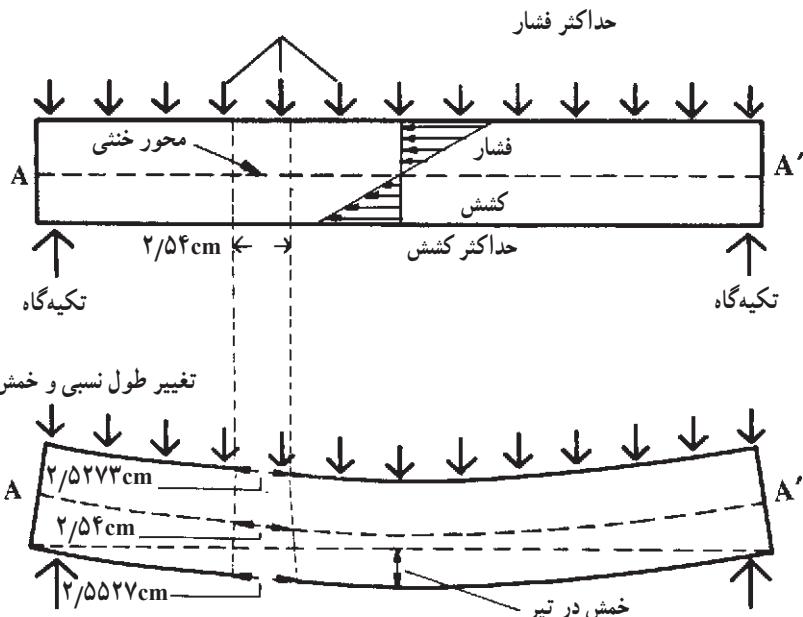
۱-۷- مفهوم مقاومت خمسي چوب

مقاومت خمسي تعين کننده تواناني تحمل نيروي يك تير چوبي يا يك قيد چوبي است. اگر يك قطعه چوب به صورت قيد در بين دو اتصال قرار گيرد (مانند صندلی) و نيروي برا آن وارد گردد و يا بر يك تير چوبي که در سقف يك ساختمان به کار رفته است نيروي وارد گردد آن نيرو می تواند موجب تغيير شكل قيد يا تير چوبي شود و آن قطعه چوب تحت تأثير نيرو خميده گردد؛ در اين صورت گويند آن قطعه تير چوبي يا قيد چوبي تحت تأثير «نيروي خمسي» قرار دارد.

مقاومت خمسي يکی از خواص بنیادی در استفاده از چوب در ساختمان سازی، معدن کاري و سازه های چوبي است. اگر چوب تحت تأثير بار (نيرو) ساده يک محوري کشش يا فشار قرار گيرد، اصل «تنش - تغيير طول نسبی» خيلي ساده است، اما اگر يك قطعه چوب تحت تأثير نيروهای خمسي قرار گيرد پديده تنش - تغيير طول نسبی خيلي پيچیده است؛ همان گونه که از شكل (۱-۷) مشخص است، هر گاه يك تير چوبي سقف يا کف ساختمان تحت تأثير نيروي که به طور يکنواخت بر روی آن پخش شده است، همچنین هر گاه بر يك قيد چوبي نيروي متمرکز (نيرو در يك نقطه اعمال می شود) وارد گردد (نظير موقعي که يك قطعه چوب بر روی دو تکيه گاه قرار گرفته و فردی در وسط آن ایستاده است). نيمه‌ی بالاي تير چوبي با قيد تحت تأثير نيروي فشاری واقع شده و نيمه‌ی پايان تحت تأثير نيروي کششی قرار می‌گيرد. در چنین حالتی فشردگی و کشیدگی حداکثر در سطح بالا و پايان قطعه چوبی به وجود می‌آيد و به طور ساده می‌توان فرض کرد که تغيير در ميزان نيروي فشاری يا کششی، از سطح بالا به سطح پايان به صورت خطی خواهد بود (به شكل ۷-۱ مراجعه کنيد)؛ يعني حداکثر نيروي فشاری در سطح بالاي چوب و حداکثر نيروي کششی در سطح پايان چوب واقع شده و در قسمت وسط در حقیقت، هیچ‌گونه نيروي کششی يا فشاری اعمال نشده و خط وسط موسوم به محور «ختنی» است. در اين محور نيروي کششی يا فشاری بر چوب وارد نمی‌شود، زيرا چوب در اين محور و ديگر محورهای طولي تحت تأثير نيروي برشی^۱ قرار دارد.

با توجه به اين که در محور ختنی چوب هیچ‌گونه نيروي فشاری يا کششی وجود ندارد، در اين محور که در شكل (۷-۱) به صورت خط AA نشان داده شده است، هیچ‌گونه تغيير طول در اثر

۱- در فصل دهم به توضيح اين مطلب پرداخته شده است.



شکل ۱-۷- خمس در یک تیر چوبی تحت تأثیر بار یکنواخت گستردہ

نیروی خمسمی به وجود نخواهد آمد.

- در اثر نیروی اعمال شده، سطح بالایی چوب فشرده شده، سطح پایین آن کشیده و طول آن زیاد می شود و در اثر تغییر شکل «فساری - کششی» در دو سطح قطعه چوب خمیده می شود.
- مقدار خمس را در وسط قطعه چوب در صورتی که تکیه گاه در دو طرف آن قرار گیرد، «خمس حداکثر» گویند و معمولاً ابتدا خمس در این نقطه به وجود می آید. مقدار خمس متناسب است با :

 - محل اعمال نیرو و مقدار نیروی اعمال شده : هر چه مقدار نیرو زیادتر باشد میزان خمس زیادتر است و یا اگر نیرو در وسط قطعه چوبی اعمال شود میزان خمس زیادتر است :
 - فاصله بین دو تکیه گاه که چوب بر روی آنها قرار گرفته و اندازه سطح مقطع چوب :
 - میزان مدول الاستیسیته چوب : هر چه میزان مدول الاستیسیته یک چوب زیادتر باشد در یک اندازه معین، در اثر نیروی مشخصی مقدار خمس کمتر است.
 - مقاومت خمسمی چوب و محصولات چوبی را معمولاً به صورت مدول گسیختگی و به صورت ساده شده «MOR^۱» بیان می کند.

۱- Modulus of Rupture

مقاومت خمی را با استفاده از میزان نیروی حداکثر اعمال شده تا نقطه شکست بر چوب (در آزمایش خمی) و اندازه ابعاد قطعه چوبی (فاصله بین دو تکیه گاه، پهنا و ضخامت) محاسبه می کنند.

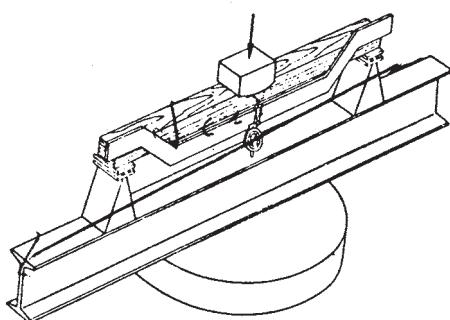
معمولاً از دو روش برای اندازه گیری مقاومت خمی چوب استفاده می گردد:

- در روش اول که طبق دستور العمل های ملی و بین المللی انجام می گیرد آزمایش بر روی یک قطعه کوچک و بدون عیب چوب انجام می گیرد و سپس بر طبق روش های متداول مقاومت محاسبه شده به قطعه چوب بزرگتر به اندازه نهایی تعیین داده می شود. عوامل مؤثر در تبدیل مقاومت خمی قطعه کوچک چوب به قطعه بزرگتر در فصل دوازدهم خلاصه شده است.

- روش دیگر، آزمایش نمونه ها در اندازه واقعی (کاربردی) است که با این آزمایش ها مشاهدات حاصل از آزمایش نمونه های کوچک اصلاح می شود.

۲-۷- محاسبه مقاومت خمی قطعه کوچک

روش اول آزمایش مقاومت خمی چوب بر طبق شکل (۲-۷-الف) انجام می گیرد. در این روش یک قطعه کوچک چوب بدون عیب بر روی دو تکیه گاه شکل (۲-۷-ب) قرار گرفته و از وسط



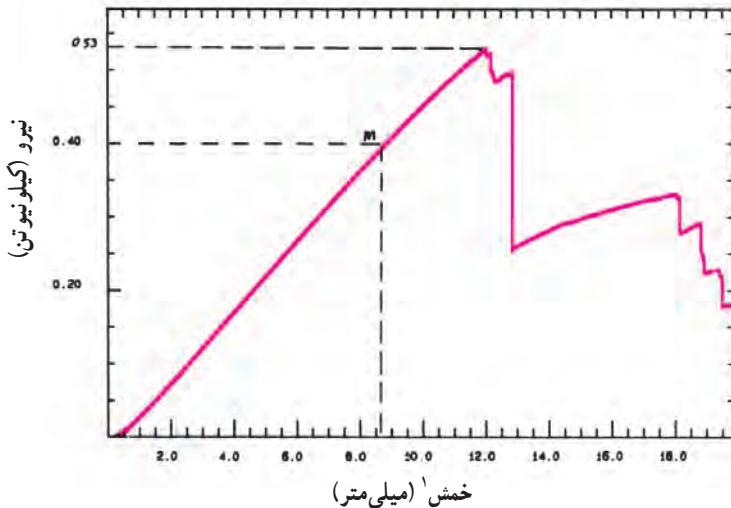
الف



ب

شکل ۲-۷- نمونه آزمایش خمی چوب (الف) و دستگاه اندازه گیری نیروی خمی (ب)

نیرویی بر آن اعمال می‌گردد. منحنی مقدار خمسمتر در اثر نیروی وارد شده بر روی رسام دستگاه ترسیم شده و از روی این منحنی که در شکل ۷-۳ نشان داده شده است نیرو در نقطه شکست تعیین



شکل ۷-۳ - منحنی نیرو - خمش یک قطعه چوب راش

می‌گردد. با در اختیار داشتن ابعاد مقطع عرضی نمونه چوب، فاصله بین دو تکیه‌گاه و نیروی لازم در نقطه شکست مقاومت خمسمتری (MOR) با استفاده از این فرمول محاسبه می‌گردد:

$$MOR = \frac{1/5FL}{bd^3}$$

MOR : مقاومت خمسمتری

F : نیرو در نقطه شکست به نیوتن

L : فاصله بین دو تکیه‌گاه به متر یا میلی‌متر

b : پهنای نمونه به متر یا میلی‌متر

d : ضخامت نمونه به متر یا میلی‌متر

این معادله فقط برای قطعه چوب با سطح مقطع مربع- مستطیل که آزادانه بر روی دو تکیه‌گاه قرار گرفته باشد و بار در وسط اعمال گردد، استفاده می‌شود.

۱- تغییر مکان فک متحرک دستگاه آزمایش خمسمتری

۲- استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۱

مثال ۱: یک قطعه چوب راش با ابعاد سطح مقطع 50×50 میلی‌متر در یک ماشین آزمایش تحت تأثیر نیروی خمی در وسط قرار گرفته و منحنی نیرو – تغییر شکل ۷-۳ به دست آمده است. اگر فاصله بین دو تکیه‌گاه 70 میلی‌متر باشد، مقاومت خمی نمونه را محاسبه کنید:

حل: بر طبق منحنی شکل ۷-۳ میزان نیروی لازم در نقطه شکست برابر 53 نیوتون است. حال اگر مقدار نیروی اندازه‌گیری شده، ابعاد سطح مقطع و فاصله بین دو تکیه‌گاه را در معادله یک قرار دهیم:

$$F = 53 \text{ N} \quad \text{MOR} = \frac{1/5FL}{bd^2}$$

$$L = 70 \text{ mm} \quad \text{MOR} = \frac{1/5 \times 53 \times 70 \text{ mm}}{50 \times 50 \text{ mm}^2}$$

$$b = 50 \text{ mm} \quad \text{MOR} = 4/452 \text{ N/mm}^2 \text{ یا MPa}$$

$$d = 50 \text{ mm}$$

پس مقاومت خمی نمونه چوب مورد آزمایش برابر $4/452$ نیوتون بر میلی‌متر مربع است. تذکر: از سیستم‌های متفاوتی برای بیان ابعاد، نیروها، فشار و غیره استفاده می‌گردد. سیستم متداول و مورد قبول بین‌المللی سیستم SI است که در این سیستم واحد طول متر و واحد نیرو بر حسب نیوتون و واحد فشار پاسکال است. هر یک 1 نیوتون بر میلی‌متر مربع برابر است با 100000 پاسکال.

مثال ۲: یک قطعه چوب بلوط به ابعاد سطح مقطع 25×25 میلی‌متر در یک ماشین آزمایش تحت نیروی خمی قرار گرفته و منحنی نیرو – تغییر شکل^۱ در شکل ۷-۴ به دست آمده است. اگر فاصله بین دو تکیه‌گاه 36 میلی‌متر باشد مقاومت خمی نمونه چوب بلوط را محاسبه کنید:

حل: میزان نیروی لازم در نقطه شکست برابر 446 نیوتون است. طبق معادله:

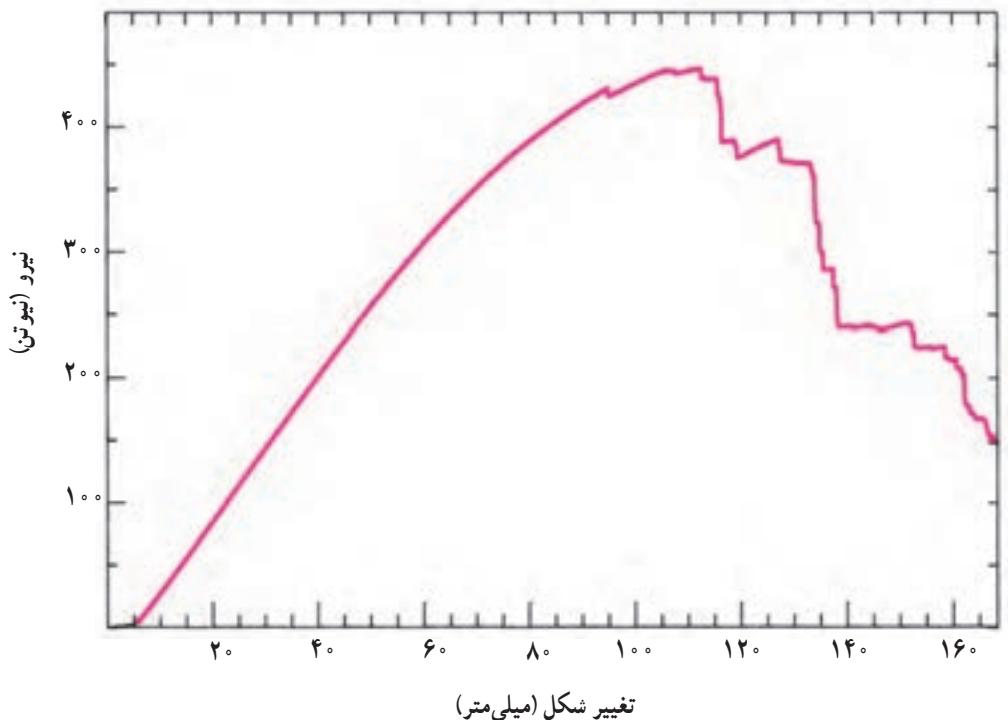
$$F = 446 \text{ N} \quad \text{MOR} = \frac{1/5FL}{bd^2}$$

$$L = 36 \text{ mm} \quad \text{MOR} = \frac{1/5 \times 446 \times 36 / 36 \text{ m}}{0.25 \times 0.25 \times 0.000625 \text{ m}}$$

$$b = d = 25 \text{ mm} \quad \text{MOR} = 15/41 \text{ Pa(N/m}^2\text{)}$$

مقاومت خمی چوب بلوط مورد آزمایش برابر $15/41$ پاسکال است.

۱- منظور از تغییر شکل در آزمایش خمش، میزان بخش متحرک دستگاه است.



شکل ۷-۴- منحنی نیرو - خمسمی یک قطعه چوب بلوط

۳-۷- محاسبه مدول الاستیسیته

برای اندازه‌گیری مدول الاستیسیته در حالت خمسمی نیز از آزمایش خمسمی نمونه چوب استفاده می‌گردد. در این حالت مطابق شکل ۷-۲ در یک دستگاه آزمایش نیرویی بر نمونه چوب وارد می‌شود و منحنی شکل ۳-۷ یا شکل ۷-۴ ترسیم می‌گردد. (دقت کنید که نیروی اعمال شده و مقدار خمسمی به وجود آمده در اثر نیرو، به طور همزمان تعیین می‌گردد). از طریق اندازه‌گیری میزان خمسمی قبل از رسیدن به محدوده پلاستیکی شدن (محدوده B - در شکل ۶-۳)، نیروی لازم برای به وجود آوردن میزان خمسمی اندازه‌گیری شده، ابعاد سطح مقطع و فاصله بین دو تکیه‌گاه، مدول الاستیسیته طبق این رابطه محاسبه می‌شود :

$$^1 \text{MOE} = \frac{FL^3}{4bd^3D}$$

¹ Modulus of Elasticity

MOE : مدول الاستیسیته (نیوتون بر میلی متر مربع یا مگاپاسکال)
 F : مقدار نیرو در نقطه‌ای در محدوده B – A که در آن نقطه مقدار خمش اندازه‌گیری شده است. (نیوتون)

D : مقدار خمش در نیروی F (میلی متر)

L : فاصله بین دو تکیه‌گاه (میلی متر)

b : پهنه‌ای نمونه (میلی متر)

d : ضخامت نمونه (میلی متر)

مثال ۳: به مثال ۱ و شکل ۳-۷ مراجعه کنید. مدول الاستیسیته چوب راش مورد آزمایش را محاسبه کنید.

حل: مطابق شکل ۳-۷ مقدار خمش در نیروی اعمال شده ۴۰۰ نیوتون در نقطه دلخواه M برابر ۸۷ میلی متر است. اگر اطلاعات مربوط به ابعاد نمونه و فاصله دو تکیه‌گاه (طبق مثال ۱)، نیرو و خمش را در معادله قرار دهیم :

$$MOE = \frac{FL^3}{4bd^3D}$$

$$F = 400 \text{ N} \quad MOE = \frac{400(N) \times (70.0 \text{ mm})^3}{4(5.0 \text{ mm})(5.0 \text{ mm})^3 87 \text{ mm}}$$

$$D = 0.087 \text{ m} \quad MOE = 63 / 0.8 \text{ N/mm}^2 \text{ یا } MPa^1$$

$$b = d = 0.05 \text{ m} = 5.0 \text{ mm}$$

$$L = 0.7 \text{ m} = 70.0 \text{ mm}$$

مدول الاستیسیته چوب راش مورد آزمایش برابر ۶۳۰۸۰۰۰۰ پاسکال است.

چند نکته مهم را باید مذکور شویم :

– معمولاً مقاومت خمشی و مدول الاستیسیته چوب‌های صنعتی تعیین شده و به صورت جدول‌های وجود دارد. در جدول ۱-۷ مقاومت خمشی و مدول الاستیسیته چند نوع چوب صنعتی مهم آورده شده است.

– با در اختیار داشتن مقاومت خمشی چوب می‌توان تحمل نیروی یک قطعه چوب را به ابعاد معین محاسبه کرد.

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1,000,000 \text{ N/m}^2 (\text{Pa}) = 1 \text{ MPa}$$

مثال ۴: طبق جدول ۱-۷ مقاومت خمسي چوب راش برابر 87×10^6 نیوتون بر متر مربع است.
تحمل نیروی متغیر F در وسط یک الوار چوب راش به پهنهای ۴ سانتی متر و ضخامت ۸ سانتی متر که
بین دو تکیه گاه به فاصله ۲ متر قرار گرفته است محاسبه کنید (فرض کنید چوب بدون عیب است).

جدول ۱-۷- مقاومت خمسي و مدول الاستیسیته چند چوب مهم^۱

نام چوب	نیوتون بر مترمربع (پاسکال)	مدول الاستیسیته نیوتون بر مترمربع (پاسکال)	نام چوب	نیوتون بر مترمربع (پاسکال)	مدول الاستیسیته نیوتون بر مترمربع (پاسکال)	نام چوب
ملچ	89×10^6	11000×10^6	افرا چناروش	137×10^6	11300×10^6	
مرز	160×10^6	16200×10^6	بلوط (بلند بازو)	110×10^6	1170×10^6	
نمدار	106×10^6	7400×10^6	تبریزی (شالک)	37×10^6	72000×10^6	
نراد	73×10^6	11000×10^6	توسکا قشلاقی	85×10^6	77000×10^6	
نوئل	78×10^6	11000×10^6	راش	87×10^6	12500×10^6	
کاج جنگلی	100×10^6	12000×10^6	زبان گنجشک	120×10^6	13400×10^6	
			گردو ایرانی	147×10^6	12500×10^6	

$$MOR = \frac{1/5FL}{bd^3}$$

حل: طبق رابطه :

$$MOR = 87 \times 10^6 \frac{N}{m^3} \quad (\text{نیوتون بر مترمربع})$$

که در این معادله :

$$L = 200 \text{ سانتی متر}$$

$$b = 4 \text{ cm} \quad (\text{پهنا})$$

$$d = 8 \text{ cm} \quad (\text{ضخامت})$$

با قرار دادن ارقام داده ها در فرمول مربوطه :

$$87 \times 10^6 = \frac{1/5(F)(200)}{(0.04) \times (0.08)^3}$$

$$87 \times 10^6 = \frac{300F}{256 \times 10^{-6}}$$

$$F = 74 / 24 N$$

۱- مأخذ: پارسا پژوه، داود. ۱۳۶۷ - تکنولوژی چوب

- اگر مدول الاستیسیته چوب مشخص باشد به سادگی می‌توان مقدار خمش را در اثر بار متربکر یک نمونه چوب محاسبه کرد.

مثال ۵: قطعه چوب راش مثال ۴ را در نظر بگیرید. تحت تأثیر نیروی برابر 50° نیوتون چوب به چه اندازه خمیده می‌شود :

حل: مدول الاستیسیته چوب راش طبق جدول ۷-۱ برابر 12500×10^6 نیوتون بر مترمربع است. اگر اطلاعات مربوط به قطعه چوب مثال ۴ را در رابطه (صفحه ۸۳) قرار دهیم :

$$MOE = \frac{FL^3}{4bd^3D}$$

$$F = 50^{\circ} N \quad (\text{نیوتون})$$

$$L = 2 m \quad (\text{متر})$$

$$b = 0.04 m \quad (\text{متر})$$

$$d = 0.08 m \quad (\text{متر})$$

$$D = ?$$

$$12500 \times 10^6 = \frac{50^{\circ} \times (2)^3}{4(0.04)(0.08)^3 D}$$

$$12500 \times 10^6 = \frac{50^{\circ} \times 8}{81/92 \times 10^{-9} D}$$

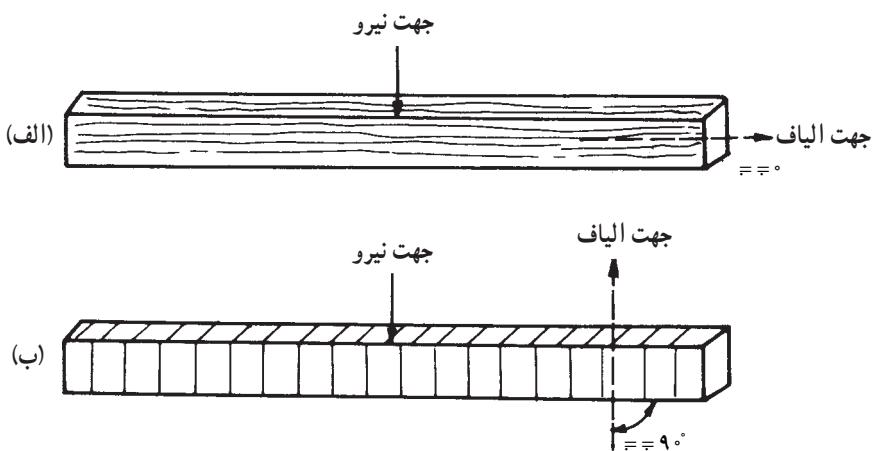
$$D = \frac{4000}{1024000}$$

$$D = 0.039 m = 3/9 mm$$

۷-۶- عوامل مؤثر بر مقاومت خمشی چوب

عوامل متعددی بر مقاومت خمشی چوب تأثیر می‌گذارند. بعضی از این عوامل باعث زیاد شدن مقاومت خمشی و دیگر عوامل به کم شدن آن کمک می‌کند. در این فصل تأثیر این عوامل، به طور خلاصه مورد بررسی قرار گرفته، جهت مطالعه بیشتر به فصل دوازدهم که به طور جامع عوامل مؤثر بر ویژگی‌های مقاومتی چوب را مورد بحث قرار می‌دهد مراجعه شود. عوامل مؤثر بر مقاومت خمشی چوب عبارتند از :

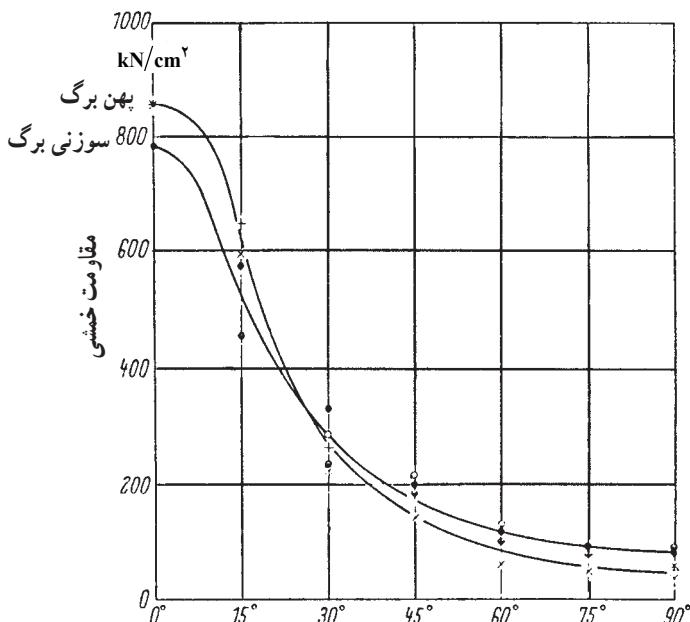
الف) زاویه الیاف: در استفاده از چوب در حالتی که تحت تأثیر نیروهای خمشی قرار دارد سعی می‌شود طول چوب (بزرگترین بُعد) در جهت الیاف باشد، زیرا مقاومت خمشی چوب در این حالت زیادتر است. به شکل ۷-۵ توجه کنید. دو حالت اعمال نیروی خمشی نشان داده شده است. واضح است که در حالت «ب» تحمل نیروی چوب کمتر است. بر عکس، در حالت «الف» تحمل نیروی چوب زیاد است. در حالت «الف» طول نمونه در جهت موازی با الیاف انتخاب شده و زاویه شیب الیاف (۰) را «صفر» فرض می‌کنیم. در حالت «ب»، طول نمونه در جهت عمود بر الیاف است و زاویه شیب الیاف را 90° درجه فرض می‌کنیم.



شکل ۷-۵- تأثیر زاویه شیب الیاف بر مقاومت خمشی چوب

با زیاد شدن زاویه جهت اعمال نیرو بر چوب مقاومت خمشی مطابق شکل ۶-۷ کم می‌شود. به طوری که می‌توان گفت نسبت مقاومت خمشی زاویه صفر به زاویه 90° درجه تقریباً ۸ به یک است.

ب) جرم مخصوص چوب: رابطه‌ی بین جرم مخصوص و مقاومت خمشی چوب تقریباً خطی است. یعنی با زیاد شدن جرم مخصوص چوب مقاومت خمشی افزایش می‌یابد.



زاویه بین جهت الیاف و طول نمونه (°).

شکل ۶-۷- منحنی تغییرات مقاومت خمی در اثر تغییر زاویه. (مربوط به دو گونه سوزنی برگ و پهن برگ)

ج) رطوبت چوب: در اثر زیاد شدن رطوبت

مقدار مقاومت خمی کم می شود، زیرا چوب در اثر جذب آب واکشیده و نرم می شود. به همین دلیل است که برای خم کردن چوب در تولیدات قوس دار، ابتدا آن را برای مدتی خیس می کنند(شکل ۷-۷).



شکل ۷-۷- برای خم کردن چوب باید آن را مرطوب کرد. مقاومت خمی چوب مرطوب کم است.

- د) دمای چوب: با زیاد شدن دمای چوب مقاومت خمشی آن کم می شود.
- ه) گره: به دلایل زیر وجود گره در چوب باعث کم شدن مقاومت‌های چوب می شود:
- در اطراف گره الیاف به صورت پیچیده و درهم قرار می گیرد.
 - جهت الیاف در گره تقریباً عمود بر جهت الیاف در چوب است.
 - در اطراف گره اغلب بریدگی و ترک وجود دارد.
- در شکل ۷-۸ نکات فوق قابل روئیت است.

اگر گره در قسمت تحت تأثیر نیروی کششی قرار گرفته باشد باعث کم شدن خیلی زیاد مقاومت خمشی و ایجاد شکستگی در چوب می شود؛ (بخصوص در موقعی که گره مرده باشد) بنابراین، محل قرار گرفتن گره در چوب تعیین کننده میزان کم شدن مقاومت خمشی است.



گره مرده: گره‌های مرده معمولاً تیره رنگ هستند و به قسمت‌های مجاور خود متصل نیستند و شبیه یک جسم خارجی به شکل میله‌ای در تنه درخت فرو رفته‌اند.

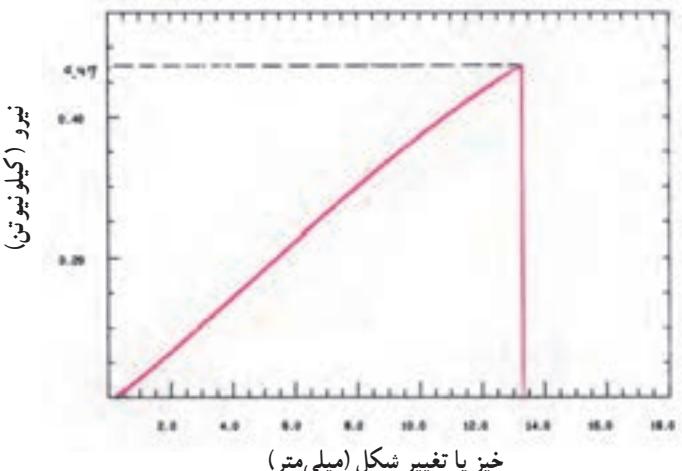


شکل ۷-۸ - شکل دو گره در چوب که نشان دهنده پیچیدگی الیاف و بریدگی و ترک در اطراف آن است.

تمرین

۱- یک قطعه چوب افرا به ابعاد سطح مقطع 5×5 سانتی متر مورد آزمایش خمی قرار گرفته و منحنی نیرو- تغییر شکل ۷-۹ ترسیم شده است. اگر فاصله بین دو تکیه گاه برابر 7° سانتی متر باشد محاسبه کنید: ۱- مقاومت خمی، ۲- مدول الاستیسیته.

۲- قدرت تحمل نیروی متمرکز را در وسط یک قطعه چوب مرز، به پهنای ۵ سانتی متر و ضخامت ۶ سانتی متر که بر روی دو تکیه گاه به فاصله ۱۵ سانتی متر قرار گرفته است، محاسبه کنید.
(برای حل این تمرین به جدول ۱-۷ باید مراجعه کنید).



شکل ۷-۹- منحنی نیرو - خم یک قطعه چوب افرا

۳- اگر مدول الاستیسیته یک چوب زیادتر باشد در اثر نیروی مشخصی مقدار خمش (تغییر طول) آن ... است (کمتر یا بیشتر)

۴- در رابطه زیر مفهوم هر حرف مشخص شده را بنویسید:

$$MOR = \frac{1/5 F L}{bd^2}.$$

- ۵- برای خم کردن آسان چوب ابتدا باید آن را مرطوب کرد. چرا؟
- ۶- قطعه چوبی به طول 3° الی 5° سانتی متر تهیه شود و با اره در دو طرف تخته شیارهایی ایجاد شود تعدادی میخ در داخل شیار قرار گیرد با اعمال نیرو (خم کردن تخته) چه اتفاقی خواهد افتاد؟
- ۷- با توجه به نمودار (شکل ۷-۶) مقاومت خمی چوب تحت زاویه الیاف 3° درجه را با زاویه 6° درجه مقایسه کنید.

فصل هشتم

مقاومت چوب در برابر کشش

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فراگیر انتظار می‌رود:

- ۱- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب را، شرح دهد.
- ۲- مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب را، شرح دهد.
- ۳- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف و عمود بر الیاف را، محاسبه کند.
- ۴- عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف را، شرح دهد.

زمان تدریس: ۴ ساعت

۸- مقاومت چوب در برابر کشش

مقاومت کششی یا مقاومت چوب در برابر نیروهایی که سعی در کشیده کردن چوب دارند را می‌توان در دو حالت ذیل، مطرح و اندازه‌گیری کرد:

- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف یا مقاومت به کشش جهت الیاف:
- مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف.

۱-۸- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف

مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب فوق العاده زیاد بوده و در عمل همواره از مقدار مورد نیاز در طراحی زیادتر است. مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب قابل مقایسه با سایر مواد ساختمانی می‌باشد. در جدول ۱-۸ مقایسه‌ای از مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب با فلزات و بعضی از مواد دیگر ارائه شده است.

جدول ۱-۸- مقایسه مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب با دیگر مواد

ماده	مقاطومت در برابر کشش (نیوتون بر مترمربع)
سیم فولادی (حداکثر)	320×10^6
سیم آهن	$550 \times 10^6 - 840 \times 10^6$
فولاد ساختمانی	$520 \times 10^6 - 820 \times 10^6$
سیم مسی	$420 \times 10^6 - 490 \times 10^6$
الیاف ابریشم	350×10^6
الیاف پنبه	$280 \times 10^6 - 800 \times 10^6$
چوب سوزنی برگان	$50 \times 10^6 - 150 \times 10^6$
چوب پهن برگان	$20 \times 10^6 - 260 \times 10^6$

مأخذ: پارسا پژوه - تکنولوژی چوب

همان‌گونه که از جدول ۱-۸ مشخص می‌گردد مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب در حدود ۲۰ درصد فولاد ساختمانی است؛ همچنین تغییرات نسبتاً زیادی در مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب مشاهده می‌گردد؛ به طوری که بالاترین مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب پهن برگان بالغ بر سیزده برابر کمترین مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف است. در جدول ۲-۸ مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف تعدادی از چوب‌های پهن برگ خلاصه شده است.

جدول ۲-۸- جدول مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف^۱ چندگونه چوبی پهن برگ

نوع چوب	مقاطومت در برابر کشش موازی با الیاف (نیوتون بر مترمربع)
افرا	100×10^6
بید	64×10^6
تبریزی	77×10^6
راش (اروپا)	135×10^6
زبان گنجشک	165×10^6
گردوی ایرانی	100×10^6
ملج (ملج)	80×10^6
مرز	135×10^6
نمدار	85×10^6

مأخذ: پارسا پژوه - تکنولوژی چوب

۱- این مقاومت همان تنش کششی بوده که با (سیگما) نیز نشان داده می‌شود.

مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب (در ۱۲ درصد رطوبت) شاید به حد اکثر $10 \times 100 \times 300$ نیوتون بر مترمربع نیز برسد. همان‌گونه که از جدول ۱-۸ مشخص می‌گردد مقاومت در برابر کشش الیاف پنبه بین $10 \times 100 \times 280$ تا 10×800 نیوتون بر مترمربع متغیر است. دقت کنید که ساختمان شیمیایی الیاف چوب سوزنی برگان و پهن برگان مشابه الیاف پنبه است، اما درجه سازمان یافته‌گی الیاف پنبه بیشتر است و به این دلیل مقاومت در برابر کشش آن نیز بالاتر است.

متأسفانه به چند دلیل از مقاومت کششی زیاد اعضای چوبی نمی‌توان در ساختمان بهره‌گیری نمود. این دلایل عبارتند از:

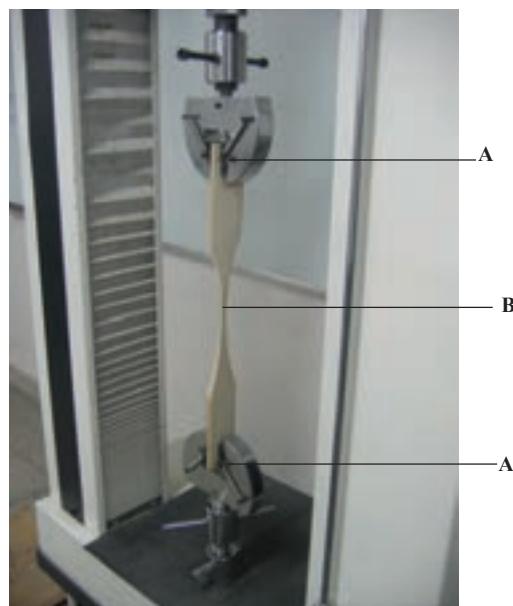
- مقاومت برشی چوب درجهت الیاف در مقایسه با مقاومت کششی آن در همین جهت بسیار کم است (فقط ۶ تا ۱۰ درصد) و به همین علت چوب در محل اتصالات خیلی زود شکاف بر می دارد.
- معاوی چوب از قبیل گره، الیاف مورب و غیره مقاومت کششی چوب را به مقدار قابل ملاحظه ای کاهش می دهد.

– انجام دادن آزمایش کششی موازی الیاف روی چوب مشکل می‌باشد، زیرا برای تهیه نمونه مربوطه به وجود کارگر ماهر نیاز است و احتمال توسعه تنش عمود بر الیاف و یا اعمال نیروی چرخشی به نمونه در محل گیره‌های اتصال دستگاه خیلی زیاد است.^۱

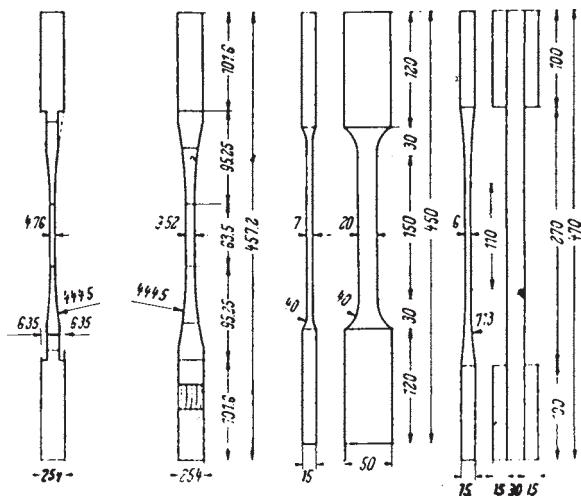
۱-۸- اندازه‌گیری مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف : مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب به مراتب بیش از مقاومت به فشار عمود بر الیاف و مقاومت برشی است. هنگامی که برای اندازه‌گیری نیروی لازم برای شکستن نمونه در حالت کشش، نمونه در داخل گیره‌ها قرار گیرد، گیره‌ها بر چوب نیروی فشاری عمود بر الیاف وارد کرده، احتمال لهیده شدن چوب در داخل گیره وجود دارد؛ بنابراین، اندازه و شکل نمونه چوب باید به طریقی انتخاب گردد که نیروی لازم برای شکستن نمونه در حالت کشش کمتر از مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف و مقاومت برشی چوب باشد. در شکل ۱-۸ یک قطعه چوب تحت نیروی کشش موازی با الیاف دیده می‌شود. در نقطه B نمونه تحت تأثیر نیروی کششی و در نقطه A تحت تأثیر نیروی فشار عمود بر الیاف است. برای اطمینان از شکستن چوب در نقطه مورد نظر نمونه چوب را به شکل دمبل (سطح مقطع در قسمت وسط کم) تهیه می‌کنند. این روش را برای اندازه‌گیری دقیق مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب انتخاب می‌کنند، اما در استفاده چوب لازم است سطح مقطع چوب در تمام طول آن یکسان باشد. در شکل ۲-۸ چند نمونه استاندارد آزمایش مقاومت در پراپر کشش موازی با الیاف

۱- مأخذ: ابراهیم، قنسر. ۱۳۷۶- مقاومنهای مکانیکی حوب و عناصر آن و تحلیل، تاب اوراق مک جوی.

چوب نشان داده شده است.



شکل ۱-۸- طرز قرار گرفتن نمونه آزمایش کشش چوب در گیره



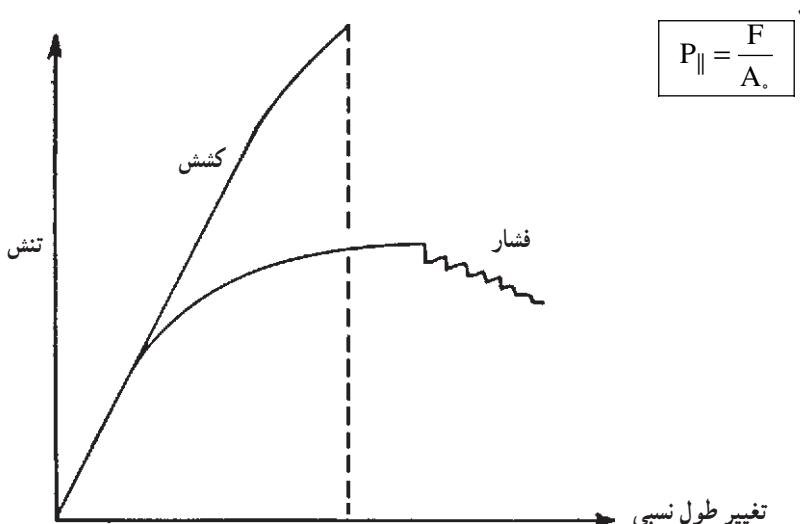
شکل ۲-۸- چند نمونه استاندارد برای تعیین مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب



شکل ۳-۸- دستگاه آزمایش برای اندازه‌گیری مقاومت در برابر کشش

مقطع محل شکست مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب از طریق تقسیم نیرو بر سطح مقطع

با استفاده از این رابطه توسط دستگاه و یا کاربر محاسبه می‌شود :



شکل ۴-۸- منحنی تنش - تغییر طول نسبی چوب در حالت فشار و یا کشش موازی با الیاف

-۱- P در این فرمول و سایر فرمول‌های مشابه این فصل و فصل بعد، نشان‌دهنده تنش (: سیگما) می‌باشد.

که در آن :

P_{||} – مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف (نیوتون بر میلی متر مربع یا کیلوگرم نیرو بر سانتی متر مرتع)

F – نیروی لازم برای شکستن نمونه (نیوتون یا کیلوگرم نیرو)

A – سطح مقطع وسط نمونه (میلی متر مربع یا متر مربع)

مثال ۱ : مطابق جدول ۸-۲ مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب زبان گجشك برابر 165×10^6 نیوتون بر مترمربع است. تحميل نیرو (بار) در حالت کشش یک قطعه از این چوب به ابعاد سطح مقطع 5×5 سانتی متر را محاسبه کنید.

حل: سطح مقطع چوب برابر 25×10^{-4} متر مربع است. اگر مقدار مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف این چوب، یعنی 165×10^6 نیوتون بر متر مربع را در معادله قرار دهیم :

$$P_{||} = \frac{F}{A} . \quad F = P_{||} \times A .$$

$$(نیوتون ۱۶۵ \times 10^6 \text{ مترمربع}) \times (نیوتون ۲۵ \times 10^{-4}) = (نیوتون)$$

$$F = 412500 \text{ نیوتون}$$

تحمل نیروی این قطعه چوب در برابر کشش موازی با الیاف برابر 412500 نیوتون است.

۲-۸- مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف

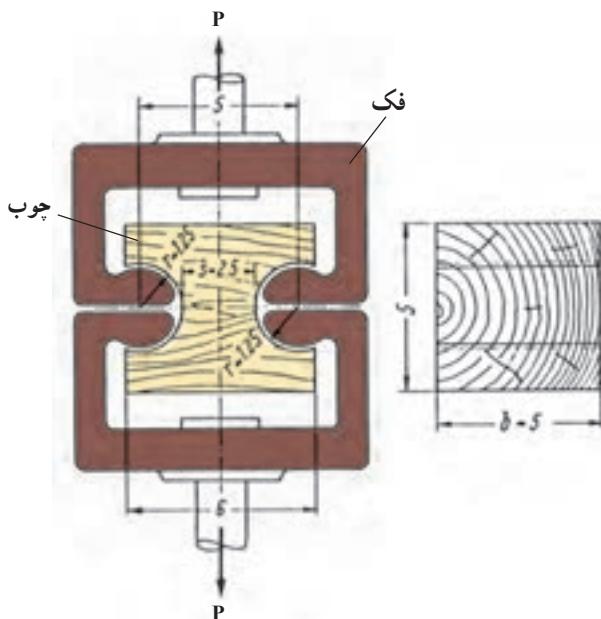
مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف نشان دهنده میزان چسبندگی عرضی بین الیاف یا به عبارت دیگر، چسبندگی جانبی الیاف در چوب است.

در طراحی محصولات چوبی مخصوصاً در سازه های چوبی ساختمانی سعی می گردد چوب در معرض نیروی کشش عمود بر الیاف واقع نگردد، زیرا مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب خیلی کم است^۱؛ همچنین در اثر ترک هایی که در چوب وجود دارند (در طی خشک کردن چوب در اثر پدیده همکشیدگی ترک های سطحی و داخلی در چوب به وجود می آیند). مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف کم می شود.

در عمل به علت کم بودن مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب دقت نداشتن اعداد اندازه گیری شده ضرورتی به اندازه گیری این ویژگی نیست، اما برای تکمیل اطلاعات و نیاز احتمالی

۱- شکاف خوردن آسان چوب در جهت موازی الیاف مؤید همین مطلب است.

جهت اندازه‌گیری این ویژگی نمونه‌های مختلفی طراحی شده‌اند که یک نمونه آن در شکل ۸-۵ آورده شده است.



شکل ۸-۵— نمونه آزمایش مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب

برای تعیین مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف یک قطعه چوب، ابتدا سطح مقطع تحت تأثیر نیروی کشش عمود بر الیاف نمونه را اندازه‌گیری کرده، پس از قرار دادن در دستگاه آزمایش مطابق شکل ۸-۶ و شکستن نمونه در جهت عמוד بر الیاف، نیروی لازم اندازه‌گیری می‌گردد. از تقسیم نیرو بر سطح مقطع با استفاده از رابطه قبل مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب محاسبه می‌شود.



شکل ۸-۶— روش اندازه‌گیری مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب

مثال ۲: نمونه آزمایش تعیین مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف از چوب بلوط تهیه شده و در دستگاه آزمایش چوب مورد آزمایش قرار گرفته است. منحنی شکل ۷-۸ ترسیم شده است. اگر ابعاد سطح مقطع تحت نیروی کشش برابر $2/5$ و 5 سانتی متر باشد مقاومت^۱ در برابر کشش عمود بر الیاف چوب بلوط را محاسبه کنید.

حل: نیروی حداکثر در نقطه شکست طبق منحنی شکل ۷-۸ برابر 7640 نیوتن است.

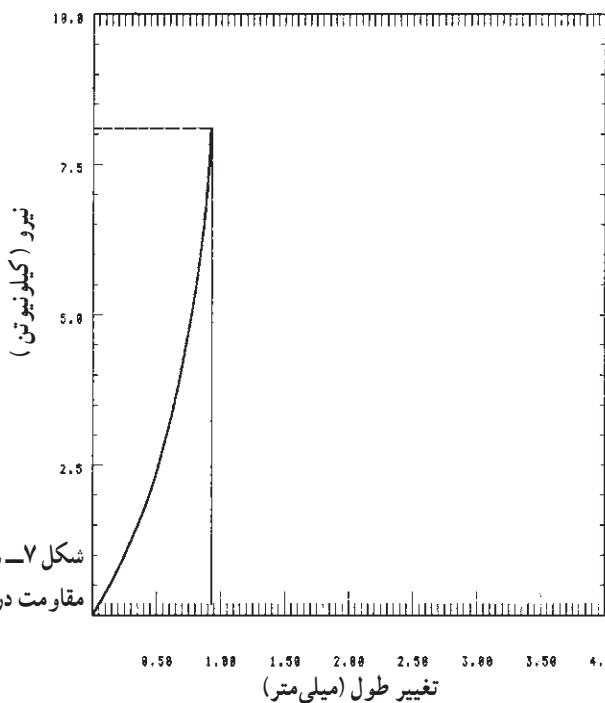
$$A = 5 \times 2/5 = 12/5 \text{ سانتی متر مربع}$$

$$A = 1250 \text{ میلی متر مربع}$$

$$P_{\perp} = \frac{F \text{ (نیوتن)}}{A \text{ (میلی متر مربع)}}$$

$$P_{\perp} = \frac{7640 \text{ (نیوتن)}}{1250 \text{ (میلی متر مربع)}}$$

$$P_{\perp} = 6/11 \text{ (نیوتن بر میلی متر مربع)}$$



شکل ۷-۸- منحنی نیرو - تغییر شکل در آزمایش مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب بلوط

۱- در مقاطع تحصیلی بالاتر به جای F (مقاومت) از تنش (سیگما)، برای نشان دادن نیرو تقسیم بر واحد سطح، استفاده

می گردد.

تذکر: به علت استفاده از چوب عاری از عیب در آزمایش فوق به مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف بالاتری رسیده ایم، اما مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب کمتر از این مقدار است.

مثال ۳: یک قطعه چوب راش مورد آزمایش مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف قرار گرفته و منحنی نیرو - تغییر شکل ۸-۸ ترسیم شده است. اگر سطح مقطع نمونه 5×25 سانتی متر باشد مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف این قطعه چوب راش را محاسبه کنید.

حل: طبق منحنی شکل (۸-۸) :

$$F = 6700 \text{ نیوتن}$$

$$A_{\circ} = 25 \times 50 = 1250 \text{ میلی متر مربع}$$

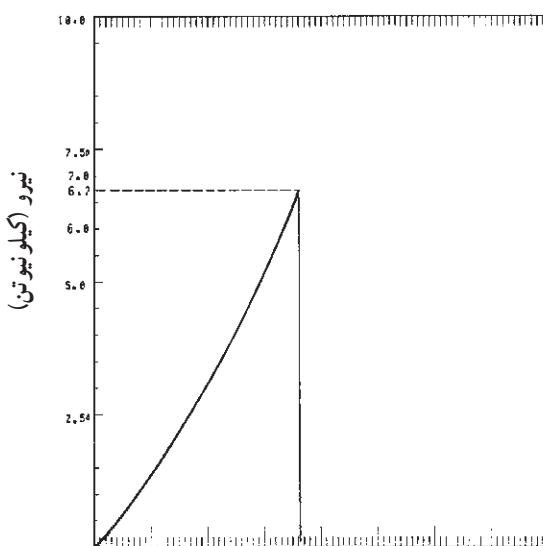
$$A_{\circ} = 1250$$

$$P_{\perp} = \frac{F}{A_{\circ}}$$

$$P_{\perp} = \frac{6700 \text{ (نیوتن)}}{1250 \text{ (میلی متر مربع)}}$$

$$P_{\perp} = 5 / 36 \text{ نیوتن بر میلی متر مربع}$$

رابطه تزدیکی بین مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف با جرم ویژه چوب وجود دارد. این رابطه به این صورت است:



شکل ۸-۸ - منحنی نیرو -
تغییر شکل چوب راش تحت
نیروی کشش عمود بر الیاف

$$P_{\perp} = 60 \cdot D^4$$

P_{\perp} – مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف (نیوتن بر سانتی متر مربع)^۱

D – جرم مخصوص (گرم بر سانتی متر مکعب)

مثال ۴: جرم مخصوص چوب گرد و برابر $6/6$ گرم بر سانتی متر مکعب است. با توجه به معادله فوق مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف این چوب را به طور تقریبی محاسبه کنید.

حل:

$$P_{\perp} = 60 \cdot D^4$$

$$P_{\perp} = 60 \cdot (0/6)^4$$

$$P_{\perp} = 60 \cdot 0/36$$

$$P_{\perp} = 216$$

دقت کنید که مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب گرد و محاسبه شده از معادله فوق با مقدار واقعی دارای اختلاف بوده که نشان دهنده تقریبی بودن مقدار به دست آمده از معادله فوق است. در جدول ۳-۸، مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف و جرم مخصوص گونه‌های مهم تجارتی مورد استفاده متداول، آمده است.

جدول ۳-۸ – مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف، جرم مخصوص گونه‌های مهم تجارتی^۲

گونه	ویژگی	عمود بر الیاف N/cm ²	مقاآمت در برابر کشش العمود بر الیاف g/cm ³	کیفیت	کاربرد
بلوط		۲۶۰/۳	۰/۶۶	متوسط	مصارف معمولی
راش		۳۱۰/۱	۰/۶۹	متوسط	مصارف معمولی
مرز		۳۰۰/۲	۰/۷۷	متوسط	مصارف معمولی
زبان گنجشک		۳۰۰/۶	۰/۷۶	متوسط	مصارف معمولی
گردو		۲۹۰/۷	۰/۶	خوب	برای کارهای با استحکام
توسکا		۲۵۰/۹	۰/۵۵	خوب	برای کارهای با استحکام
کاج		۱۷۰/۴	۰/۵۵	متوسط	

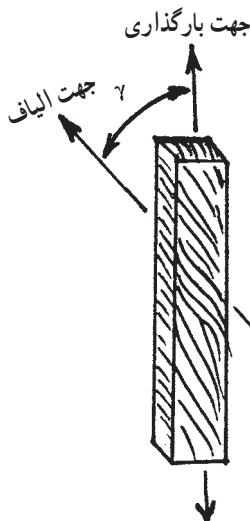
$$1 - 1 \frac{N}{cm^4} = 10000 \frac{N}{m^4} = 100 \frac{N}{mm^4}$$

۲- مأخذ: پارسا پژوه، تکنولوژی چوب

۳-۸- عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف

(الف) زاویه الیاف: همان گونه که گفته شد مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب خیلی زیاد بوده بر عکس، مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب فوق العاده کم است. اگر زاویه جهت بارگذاری با جهت الیاف را . فرض کنیم رابطه زیر بین زاویه . و مقاومت در برابر کشش وجود دارد :

$$P_{\cdot} = \frac{P_{\parallel} \cdot P_{\perp}}{P_{\parallel} \cdot \sin^n + P_{\perp} \cos^n}$$



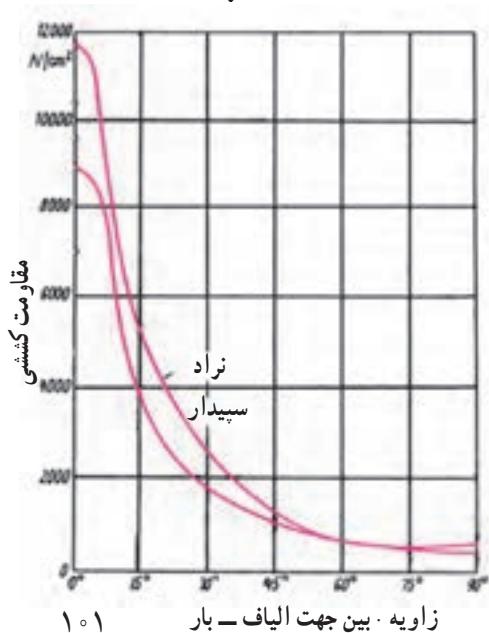
P_{\cdot} : مقاومت در برابر کشش در زاویه .

P_{\parallel} : مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف

P_{\perp} : مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف

n : بین ۱/۵ تا ۲

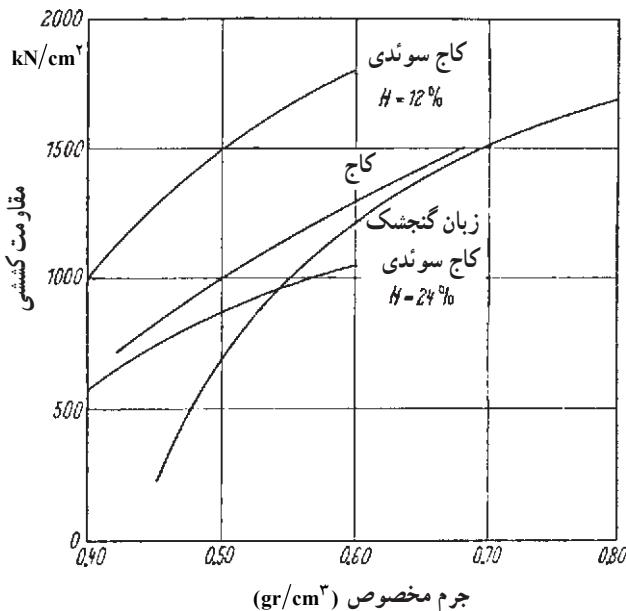
شکل ۹-۸- زاویه . در یک قطعه چوب



در شکل ۱۰-۸ منحنی تغییرات مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف در اثر تغییر زاویه . نشان داده شده است.

شکل ۱۰-۸- منحنی تأثیر زاویه الیاف بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف در دو گونه سوزنی برگ و پهن برگ

ب) جرم مخصوص: رابطه خطی بین جرم مخصوص و مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب سوزنی برگان وجود دارد، اما در مورد چوب پهن برگان این رابطه به صورت خط مستقیم نبوده، تأثیر جرم مخصوص بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف به صورت منحنی است. در شکل ۱۱-۸ رابطه بین جرم مخصوص و مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب کاج و زبان‌گنجشک ارائه شده است.



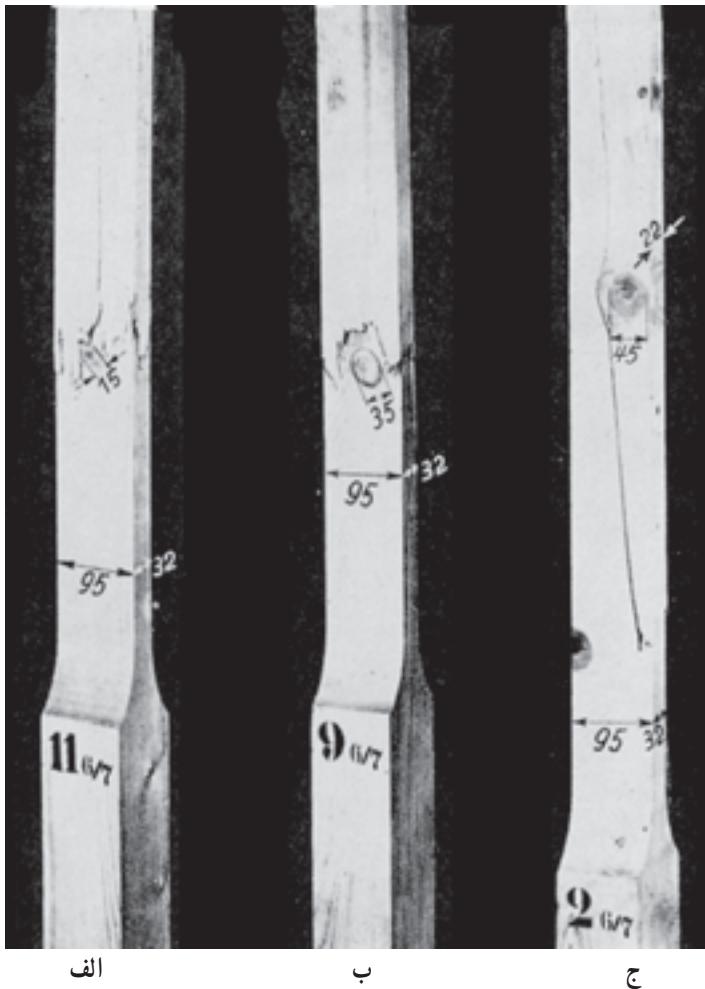
شکل ۱۱-۸- منحنی تأثیر جرم مخصوص بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب

ج) رطوبت چوب: در اثر زیاد شدن رطوبت مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب کم می‌شود؛ یعنی اگر چوب از حالت کاملاً خشک، رطوبت را جذب کند تا مقدار رطوبت حدود ۳۰ درصد مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف آن کم می‌شود و بعد از این مقدار رطوبت، مقاومت تقریباً ثابت می‌ماند. حداکثر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف در ۸ تا ۱۰ درصد رطوبت به دست می‌آید.

د) درجه حرارت محیط: تأثیر درجه حرارت بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب، به شدت دیگر مقاومت‌های چوب نیست.

ه) گره: وجود گره به کم شدن مقاومت‌های چوب می‌انجامد. این تأثیر در مورد مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف خیلی شدیدتر از دیگر مقاومت‌های چوب است.

به شکل ۱۲-۸ دقت کنید. اندازه گره به ترتیب از نمونه «الف» به «ج» بزرگتر می‌شود. مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف نمونه چوب «الف» که در آن گرهای به قطر ۱۵ میلی‌متر وجود دارد فقط 5° درصد چوب بدون گره است. (ابعاد سطح مقطع نمونه چوب 95×32 میلی‌متر است). در دو نمونه چوب دیگر کم شدن مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف زیادتر است.



شکل ۱۲-۸- اندازه گره در سه قطعه چوب از یک گونه چوبی

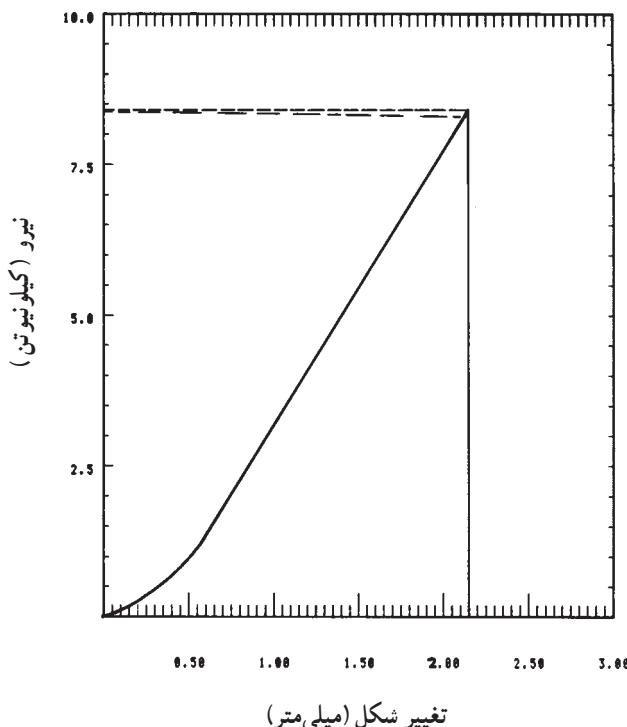
چرا گره تأثیر زیادی بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف دارد؟
زیرا:

- الیاف چوب در اطراف گره دارای انحراف می‌شوند.

- فیبرهای گره بر فیبرهای چوب عمودند.
- اغلب گرههای خشک ترک دارند.
- موجب کاهش سطح مقطع چوب تحت تأثیر نیروی کششی می شود.

تمرین

۱- از یک قطعه چوب «افرا» نمونه آزمایش مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف تهیه شده و مورد آزمایش قرار گرفته است. منحنی نیرو - تغییر شکل این نمونه مطابق شکل ۱۳-۸ می باشد. اگر ابعاد سطح تحت نیروی کشش برابر 5×2 متر باشد، مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف این قطعه چوب را محاسبه کنید.



شکل ۱۳-۸- منحنی «نیرو - تغییر شکل» یک نمونه چوب افرا که در خصوص مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف، آزمایش شده است.

۲ - جرم مخصوص چوب راش برابر 69 kg بر سانتی متر مکعب است. به طور تقریبی با استفاده از معادله $P_{\perp} = D \cdot A$ مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب راش را محاسبه و با ارقام جدول ۳ - ۸ مقایسه کنید.

۳ - فرض کنید یک قطعه چوب ممرز باید نیروی برابر 135 N را در حالت کشش موازی با الیاف تحمل کند. سطح مقطع چوبی که باید، مورد استفاده قرار گیرد، محاسبه کنید.

۴ - مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب از مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب است.

۵ - چرا برای تعیین مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف، چوب نمونه را به شکل «دمبل» می سازند.

۶ - در فرمول زیر جای علامت ؟ را پر کنید.

$$P_{\parallel}(?) = \frac{F(N)}{A(cm^2)}$$

۷ - اگر جرم مخصوص یک چوب زیاد شود مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف آن ... می شود.

۸ - قطعه چوب هایی به ابعاد همانند شکل ۸-۱۲ را طوری تهیه نمایید که گره در قسمت های مختلف آن قرار گیرد و تأثیر ابعاد گره و محل قرارگرفتن آن را در کلاس درس به صورت مشاهده ای و مشورتی تعیین کنید.

فصل نهم

مقاومت چوب در برابر فشار

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فراگیر انتظار می‌رود:

- ۱ - مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب را شرح دهد.
- ۲ - مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب را شرح دهد.
- ۳ - مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف و عمود بر الیاف چوب را محاسبه کند.
- ۴ - اختلاف بین مقاومت در برابر کشش و مقاومت در برابر فشار را بیان کند.

زمان تدریس: ۴ ساعت



۹— مقاومت چوب در برابر فشار

مقاومت در برابر فشار چوب در دو حالت فشار موازی با الیاف و فشار عمود بر الیاف مورد بررسی قرار می‌گیرد.

۱—۹— مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب

حداکثر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف نقش مهمی در استفاده از چوب به صورت ستون در احداث ساختمان ایفا می‌کند. در سازه‌های چوبی معمولی نظیر میز و صندلی پایه‌ها تحت تأثیر نیروی فشاری موازی با الیاف قرار دارند.

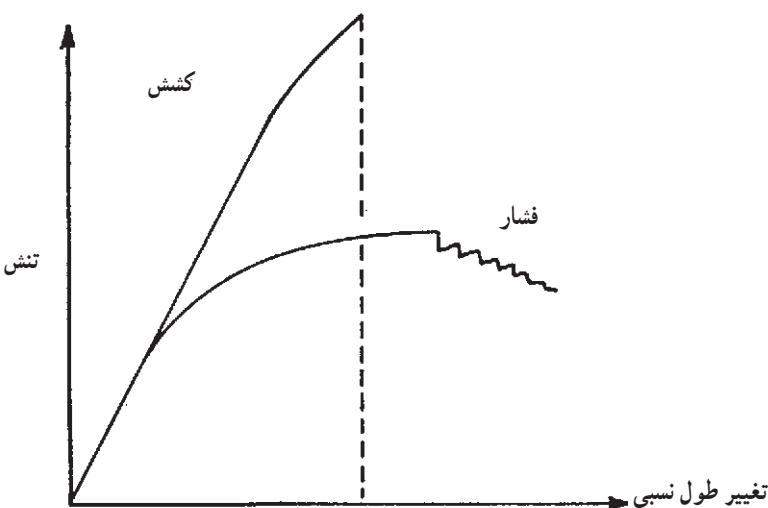
مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب، به مراتب کمتر از مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف است و در مورد چوب با رطوبت ۱۲ درصد این نسبت به حدود ۵ درصد می‌رسد. البته این نسبت متغیر است و به رطوبت چوب بستگی دارد.

تغییرات در رفتار چوب در برابر نیروهای کششی و فشاری به ساختمان الیاف چوبی مربوط می‌شود. به طوری که مکانیسم شکست در حالت تحت فشار کاملاً با حالت تحت کشش متفاوت است. در کار ابتدا خمیدگی در اثر ناپایداری در ساختمان تک تک الیاف اتفاق می‌افتد. در اثر فشار خمیدگی به شکل S در الیاف و سلول‌های چوب به وجود می‌آید که این خمیدگی و چروکیدگی به سهولت قابل روئیت است، در شکل (۱—۹) طرز شکست چوب در اثر نیروی فشاری مشاهده می‌گردد.



شکل ۱—۹— شکست چوب در اثر نیروهای فشاری

نکته جالب در مقاومت در برابر فشار این است که حتی بعد از حد تناسب تغییر مکان غیر خطی امکان پذیر بوده و چوب به تحمل فشار زیاد در اثر مچاله شدن ساختمان چوب قادر است. اختلاف در منحنی های تنش - تغییر طول نسبی در حالت کشش و فشار موازی با الیاف در شکل ۹-۲ نشان داده شده است. چنان که در شکل پیداست منحنی تنش - تغییر طول نسبی نمونه تحت تأثیر نیروی کششی، تقریباً به صورت خطی امتداد می یابد و فقط در انتهای حالت «منحنی» می گیرد. در صورتی که قسمت خطی منحنی تنش - تغییر طول نسبی در اثر نیروی فشاری خیلی کوتاه بوده، سریعاً حالت منحنی می گیرد.

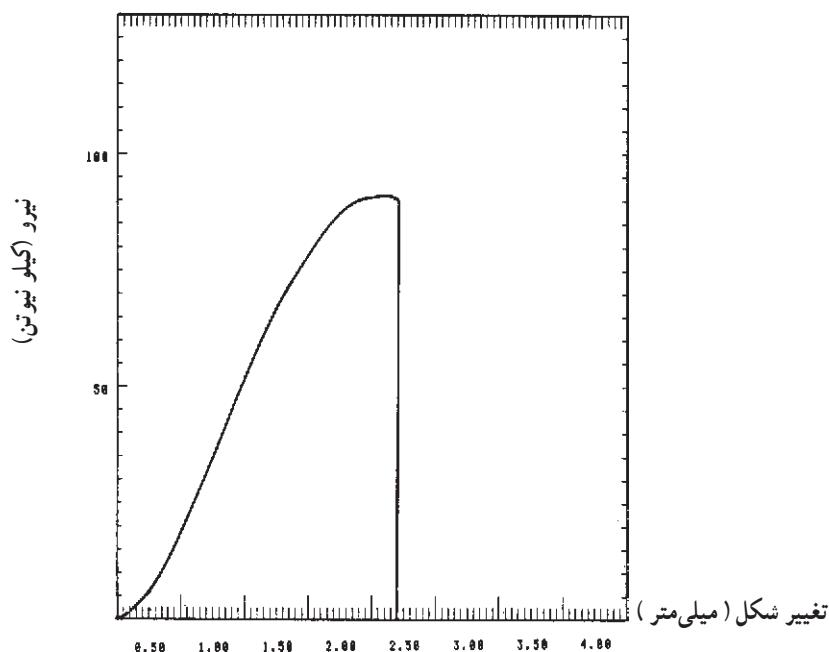


شکل ۹-۲ - مقایسه منحنی تنش - تغییر طول نسبی در حالت فشار و کشش موازی با الیاف

برای تعیین مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف، بر یک قطعه چوب به ابعاد سطح مقطع 5×5 سانتی متر و به طول 20 سانتی متر، نیرویی فشاری در جهت موازی با الیاف اعمال می گردد. نحوه بارگذاری در دستگاه آزمایش در شکل ۹-۳ نشان داده شده است. تنش و تغییر طول نسبی به طور همزمان به وسیله رایانه ترسیم می شود و افزایش نیرو تا نقطه شکست ادامه خواهد یافت. منحنی نیرو - تغییر شکل برای چوب راش در شکل ۹-۴ نشان داده شده است.



شکل ۳-۹- نحوه بارگذاری برای تعیین مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب



شکل ۴-۹- منحنی تغییرات نیرو - تغییر شکل نمونه چوب راش در اثر نیروی فشار موازی با الیاف

در تعیین مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف باید به نکات زیر توجه کرد :

- اگر ابعاد سطح مقطع از 5×5 سانتی متر بزرگتر شود معایب کاهش یافته اعداد به دست آمده قابل پذیرش نمی باشند.

- دو سطح مقطع انتهایی قطعه چوب باید موازی با یکدیگر و عمود بر محور طولی چوب باشند.

- حداکثر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب بستگی به نسبت طول نمونه به کوچکترین بعد سطح مقطع، یعنی : $\frac{L}{a}$ دارد. با زیاد شدن نسبت $\frac{L}{a}$ ، مقدار مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف کم می شود.

پس از دستیابی به منحنی شکل ۹-۴، مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف با استفاده از رابطه زیر محاسبه می گردد.

$$P_{c\parallel} = \frac{F_{max}}{A_0}$$

P_c : مقاومت^۱ در برابر فشار موازی با الیاف (نیوتون بر میلی متر مربع یا متر مربع)

F_{max} : نیروی فشار حداکثر (نیوتون)

A : سطح مقطع اولیه (قبل از آزمایش) نمونه (میلی متر مربع یا متر مربع)

مثال ۱: نمونه ای از چوب راش با سطح مقطع 5×5 سانتی متر و طول ۲۰ سانتی متر تحت تأثیر نیروی فشار موازی با الیاف قرار گرفته و منحنی شکل ۹-۴ ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف (حداکثر تنفس کاری) این چوب را محاسبه کنید.

حل: رابطه زیر را در نظر بگیرید.

$$P_{c\parallel} = \frac{F_{max}}{A_0}$$

با توجه به شکل ۹-۴ :

$$F_{max} = 925 \text{ N}$$

$$\text{سانتی متر مربع } A_0 = 5 \times 5 = 25 \text{ cm}^2$$

$$\text{میلی متر مربع } A_0 = 50 \times 50 = 2500 \text{ mm}^2$$

۱- در مقاطع تحصیلی بالاتر به جای F (مقاومت) از تنفس (سیگما)، برای شان دادن نیرو تقسیم بر واحد سطح استفاده می گردد.

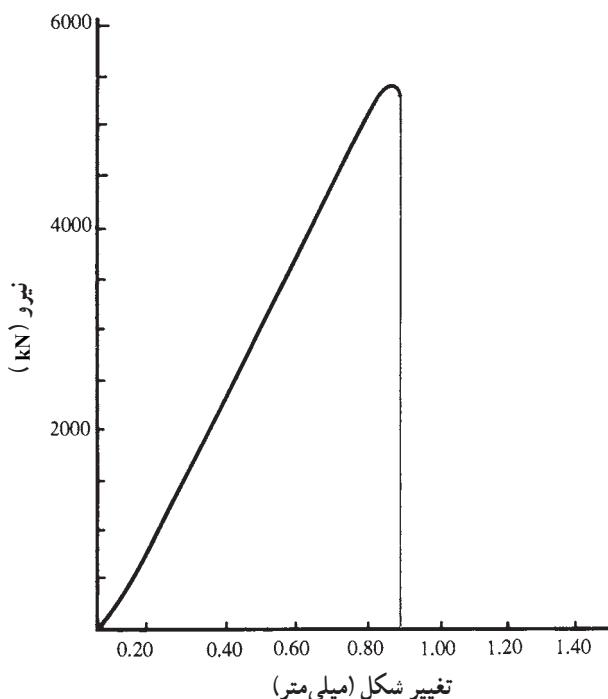
$$P_{c\parallel} = \frac{92500 \text{ (نیوتن)}}{250 \text{ (میلی متر مربع)}} = 37 \text{ سانتی متر و طول } 10 \text{ سانتی متر تحت نیروی فشار موازی با الیاف قرار گرفته و منحنی شکل ۹-۵ ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف این چوب را محاسبه کنید.}$$

حل: از شکل ۹-۵ داریم:

$$F_{max} = 5500 \text{ نیوتن}$$

$$A_c = 2/5 \times 2/5 = 6/25 \text{ سانتی متر مربع}$$

$$P_{c\parallel} = \frac{5500 \text{ (kN)}}{6/25 \text{ (cm)}^2} = 880 \text{ سانتی متر مربع}$$



شکل ۹-۵ - منحنی تغییرات نیرو - تغییر شکل نمونه چوب بلوط تحت نیروی فشار موازی با الیاف

در جدول ۹-۱ مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چند چوب تجاری - صنعتی خلاصه شده است.

جدول ۹-۱ - مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب‌های تجاری مهم^۱

نام چوب	مقادیر متر مربع با الیاف نیوتون بر سانتی متر مربع	نام چوب	مقادیر متر مربع با الیاف نیوتون بر سانتی متر مربع	نام چوب با الیاف نیوتون بر سانتی متر مربع
افرا	۶۲۰۰	شمشداد	۷۵۰۰	
تبریزی	۳۵۰۰	گردی ایرانی	۷۲۰۰	
توسکا قشلاقی	۴۷۰۰	بلوط	۶۹۵۰	
ملچ	۵۶۰۰	مرمز	۸۲۰۰	
راش ایران	۶۴۴۰	نراد	۴۷۰۰	
زبان گنجشک	۵۲۰۰	کاج الدار (تهران)	۳۳۵۰	

۹-۲ - مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب

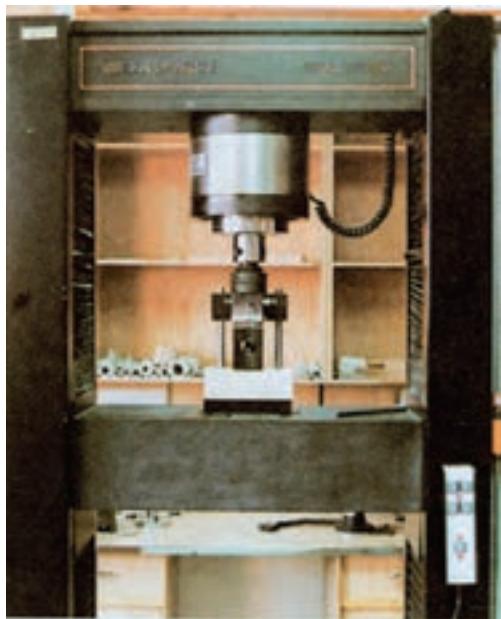
مقاومت چوب در برابر نیروهای فشاری عمود بر جهت الیاف از اهمیت زیادی در ساختمان‌سازی و تراورس راه‌آهن برخوردار است.

شکست چوب در برابر نیروهای فشار عمود بر الیاف معمولاً به صورت لهیدگی سلول‌های چوب به وجود می‌آید که این پدیده به طور تدریجی و بدون مشخص شدن نیروی حداکثر تا تغییر شکل خیلی زیاد ادامه خواهد یافت. اگر قطعه چوب تحت تأثیر نیروی فشار عمود بر الیاف از بلندی نسبی برخوردار باشد پدیده لهیدگی تا نقطه له شدن تمام سلول‌ها ادامه می‌یابد که در این نقطه، زیاد شدن نیرو را مشاهده می‌کنیم.

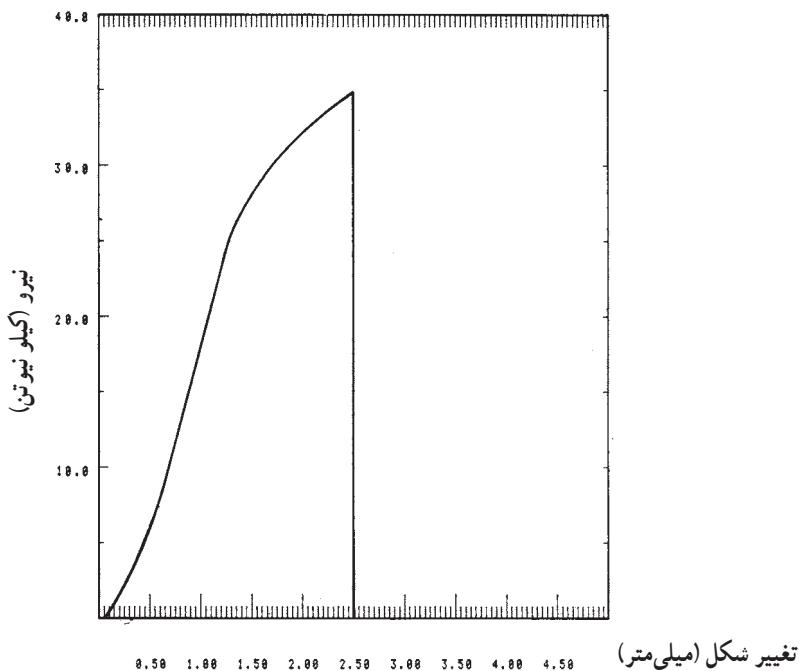
برای تعیین مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب از دستگاه آزمایش و نگهدارنده نمونه مطابق شکل ۹-۶ استفاده می‌گردد. در اثر اعمال نیرو بر نمونه چوب، منحنی تغییرات نیرو - تغییر شکل مطابق شکل ۹-۷ ترسیم می‌شود. با استفاده از منحنی شکل ۹-۷ حداکثر مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف محاسبه می‌گردد.

لازم به توضیح است که ابعاد نمونه آزمایش مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف $15\text{cm} \times 5\text{cm} \times 5\text{cm}$ است.

۱- مأخذ: پارساپژوه - تکنولوژی چوب



شکل ۶-۹— نحوه اندازه‌گیری مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب



شکل ۶-۹— منحنی تغییرات نیرو — تغییر شکل چوب افرا در اثر فشار عمود بر الیاف

مثال ۳: یک نمونه چوب افرا با سطح مقطع به ابعاد 5×5 سانتی‌متر و طول ۱۵ سانتی‌متر تحت تأثیر نیروی فشار عمود بر الیاف قرار گرفته و منحنی شکل (۹-۷) ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف (تنش فشاری) این چوب را محاسبه کنید.

حل:

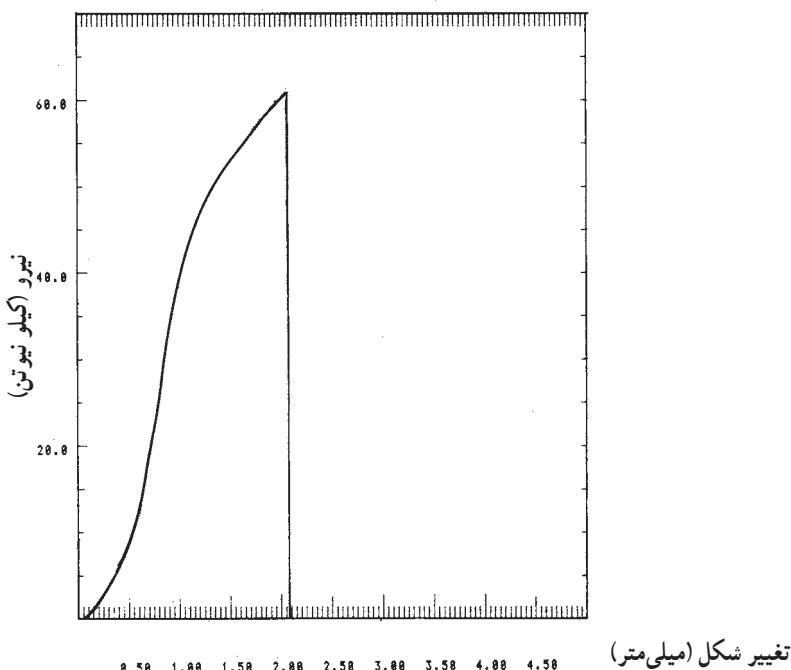
$$P_{c\perp} = \frac{F_{\max}}{A_0}$$

$$F_{\max} = ۳۴۵۰۰ \text{ نیوتن}$$

$$A_0 = ۵ \times ۵ = ۲۵۰ \text{ میلی‌متر مربع}$$

$$P_{c\perp} = \frac{۳۴۵۰۰ \text{ نیوتن}}{\frac{۲۵۰ \text{ میلی‌متر مربع}}{۸ / ۱۳}} = ۱۳ / ۸ \text{ نیوتن بر میلی‌متر مربع}$$

مثال ۴: یک قطعه چوب بلوط به ابعاد نمونه چوب افرا، در مثال ۳، تحت تأثیر نیروی فشار عمود بر الیاف قرار گرفته و منحنی شکل ۹-۸ ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف این چوب را محاسبه کنید.



شکل ۸-۹— منحنی تغییرات نیرو — تغییر شکل چوب بلوط در اثر فشار عمود بر الیاف

حل:

از شکل ۸-۹ داریم:

$$F_{max} = 615 \text{ نیوتن}$$

$$A_s = 50 \times 50 = 2500 \text{ میلی متر مربع}$$

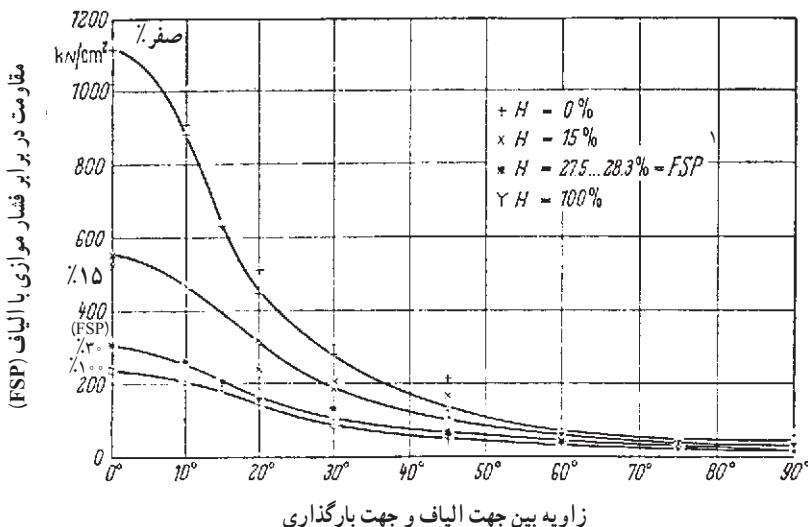
$$\text{نیوتن}$$

$$P_{c\perp} = \frac{61500}{2500} = 24/6 = 24 \text{ نیوتن بر میلی متر مربع} = 24 \text{ (میلی متر مربع)}$$

توجه: اگر به جواب مثال ۳ و ۴ دقت کنید متوجه می‌شوید که مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب بلوط تقریباً دو برابر چوب افرا است.

۳-۹-۳ عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر فشار موازی الیاف

(الف) جهت الیاف: در طراحی سازه‌های چوبی مخصوصاً ساختمان‌های چوبی اطلاع از وابستگی مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف با جهت الیاف، بسیار با اهمیت است. همان‌گونه که از شکل ۹-۹ مشخص می‌گردد با زیاد شدن زاویه بین جهت الیاف چوب و جهت اعمال نیرو، مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف تا حد زیادی کم می‌شود. میزان اختلاف بین مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف و عمود بر الیاف چوب بستگی به جرم مخصوص و همگنی چوب دارد. هرچه چوب فشرده تر و همگن تر باشد (اختلاف در مقدار چوب بهاره و تابستانه کمتر باشد). میزان اختلاف مقاومت در جهت موازی و عمود بر الیاف کمتر است.



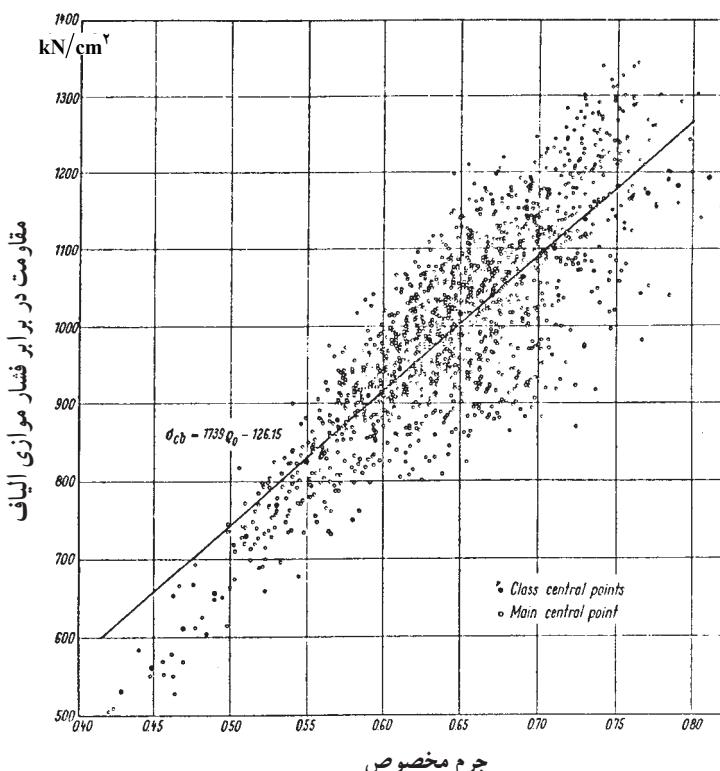
شکل ۹-۹- منحنی وابستگی مقاومت فشاری با زاویه بین جهت الیاف و جهت نیرو

ب) دانسیته (جرم مخصوص): مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب در اثر زیاد شدن جرم مخصوص زیاد می‌شود. این افزایش به یک گونه چوبی محدود نیست، بلکه در مورد تمام گونه‌های چوبی با دانسیته‌های متفاوت صادق است. در شکل ۹-۱۰ رابطه تأثیر جرم مخصوص بر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب «زبان گنجشک» نشان داده شده است. همان‌گونه که از شکل ۹-۱۰ مشخص می‌گردد رابطه‌ای مستقیم بین جرم مخصوص و مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف بر طبق این رابطه وجود دارد:

$$P_{c\parallel} = I \times D$$

که مقدار I بستگی به رطوبت چوب دارد و برای بعضی از کاج‌ها به شرح زیر محاسبه گردیده است.

ضریب I	رطوبت چوب %
۱۲۵۰۰	۶-۱۰
۸۵۰۰	۱۰-۲۰
۵۵۰۰	۲۱-۳۰



شکل ۹-۱۰— رابطه جرم مخصوص و مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف

مثال ۵: جرم مخصوص چوب کاج الدار (کاج تهران) در ۱۲ درصد رطوبت برابر 41° گرم بر سانتی متر مکعب می باشد. با توجه به معادله فوق مقدار تقریبی مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف این چوب را محاسبه کنید.

حل:

$$P_{c\parallel} = I \times D$$

در رطوبت ۱۲ درصد مقدار I برابر 85° است.

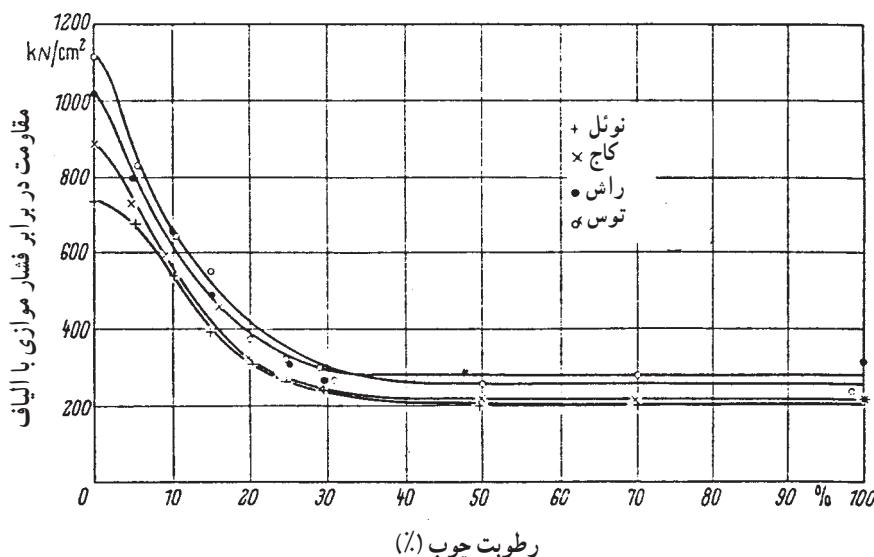
بنابراین :

$$P_{c\parallel} = 85^{\circ} \times 41$$

$$P_{c\parallel} = 3485 \text{ نیوتن بر سانتی متر مربع}$$

البته باید دقت شود که مقدار محاسبه شده با استفاده از رابطه مذکور تقریبی است و با مقدار ارائه شده در جدول ۹-۱ تفاوت دارد.

ج) رطوبت: در رطوبت کمتر از نقطه اشبع الیاف، در اثر خشک شدن چوب، مقاومت های آن زیاد می شود. در شکل ۹-۱۱ نتیجه آزمایش مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چهار گونه چوبی تجاری مهم در رطوبت های مختلف نشان داده شده است.



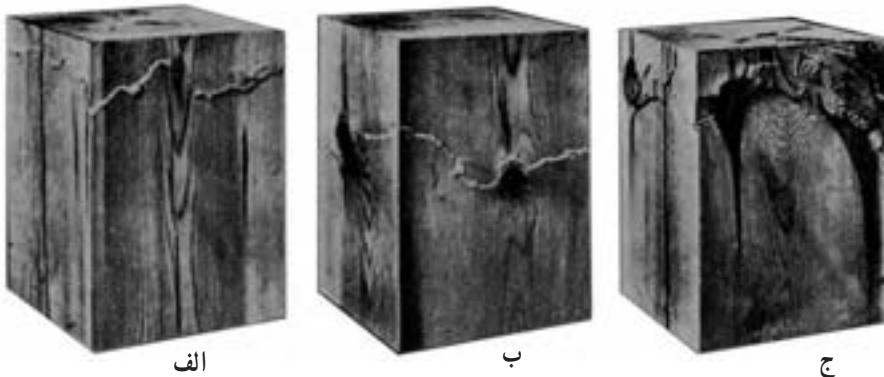
شکل ۹-۱۱- اثر رطوبت بر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چند چوب

د) گره و ترک: تأثیر گره در مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب، شدید نیست، اما نمی‌توان آن را نادیده گرفت. در شکل ۱۲-۹ تأثیر گره بر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف نشان داده شده است.

در شکل ۱۲-۹ (الف): که چوب بدون گره است مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف برابر 403° نیوتون بر سانتی‌متر مربع و جرم مخصوص چوب $51/51$ است.

در شکل ۱۲-۹ (ب): که چوب دارای گره‌های کوچک است، مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف برابر 361° نیوتون بر سانتی‌متر مربع و جرم مخصوص چوب $53/53$ است.

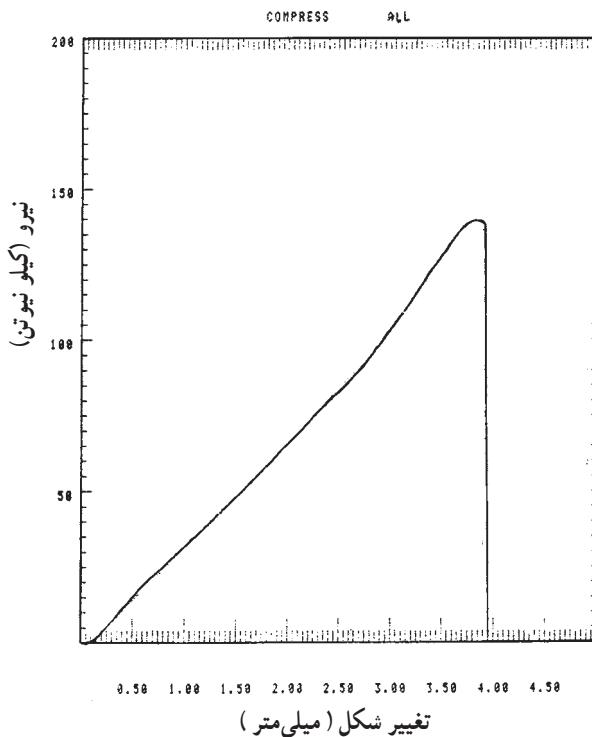
در شکل ۱۲-۹ (ج): که چوب دارای گره‌های بزرگتر است، مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف برابر 314° نیوتون بر سانتی‌متر مربع و جرم مخصوص چوب $57/57$ است.



شکل ۱۲-۹- تأثیر گره بر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف

تمرین

۱- یک قطعه چوب افرا با سطح مقطع به ابعاد 5×5 سانتی متر و طول 20 سانتی متر تحت تأثیر نیروی فشار موازی با الیاف قرار گرفته و منحنی شکل (۹-۱۳) ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف این چوب را محاسبه کنید.

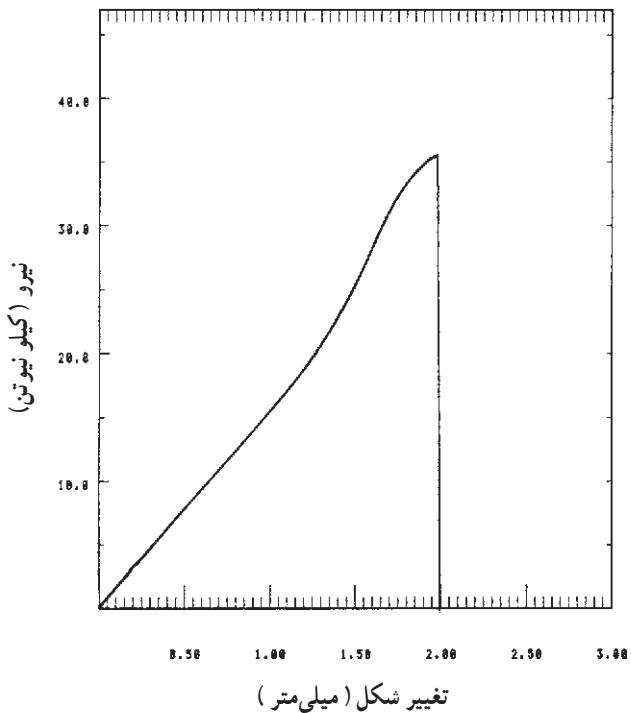


شکل ۹-۱۳- منحنی تغییرات نیرو - تغییر شکل چوب افرا در اثر فشار موازی با الیاف

۲- یک قطعه چوب راش با سطح مقطع به ابعاد 5×5 سانتی متر و طول 15 سانتی متر تحت تأثیر فشار عمود بر الیاف قرار گرفته و منحنی شکل (۹-۱۴) ترسیم شده است. حداکثر مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب راش را محاسبه کنید.

۳- اهمیت مقاومت را در برابر فشار موازی با الیاف چوب شرح دهید.

۴- چگونه مقاومت را در برابر فشار موازی با الیاف چوب اندازه‌گیری می‌کنند؟



شکل ۱۴-۹- منحنی تغییرات نیرو - تغییر شکل چوب راش در اثر فشار عمود بر الیاف

- ۵- مقاومت در برابر کشش چوب زیادتر است یا مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف؟
- ۶- در اثر زیاد شدن جرم مخصوص چوب چه تغییری در مقاومت در برابر فشار چوب به وجود می آید؟

فصل دهم

مقاومت برشی و مقاومت دربرابر ضربه چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- مقاومت برشی چوب را شرح دهد.
- ۲- مقاومت برشی چوب را محاسبه کند.
- ۳- مقاومت چوب را در برابر ضربه شرح دهد.
- ۴- روش‌های اندازه‌گیری مقاومت چوب را در برابر ضربه شرح دهد.
- ۵- عوامل مؤثر بر مقاومت چوب را در برابر ضربه شرح دهد.

زمان تدریس: ۶ ساعت

۱۰- مقاومت برشی و مقاومت دربرابر ضربه چوب

۱- مقاومت برشی چوب

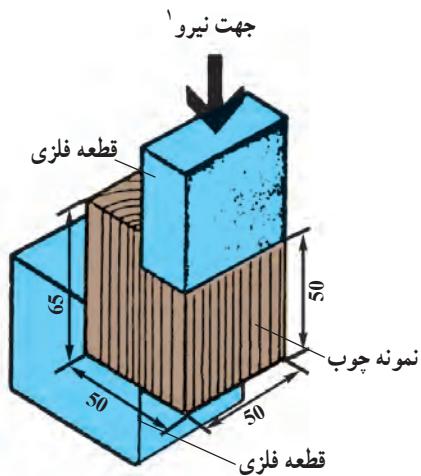
مقاومت برشی چوب، با مقاومت دربرابر کشش و مقاومت دربرابر فشار متفاوت است، زیرا فشار برشی بخشی از چوب را در مقابل چوب مجاور می‌لغزاند.

در شکل ۱۰ روشن تعیین مقاومت برشی موازی با الیاف چوب نشان داده شده است و در شکل ۲۰ طرز قرار گرفتن نمونه آزمایشی در دستگاه آزمایش نشان داده شده است.

نمونه چوب مورد آزمایش به ابعاد تقریباً $5\text{cm} \times 5\text{cm}$ و به طول تقریبی $6/5\text{cm}$ در جهت الیاف بریده شده و سپس از دو طرف، به نحوی بریده می‌شود که در آن، دو لبه به وجود آید. همان‌گونه که در شکل ۱۰ مشاهده می‌گردد، پهناز نمونه ۵ سانتی‌متر و طول بین دو لبه که تحت تأثیر نیروهای برشی قرار می‌گیرد نیز برابر ۵ سانتی‌متر است. حال اگر نمونه مطابق شکل ۲۰ در داخل دستگاه

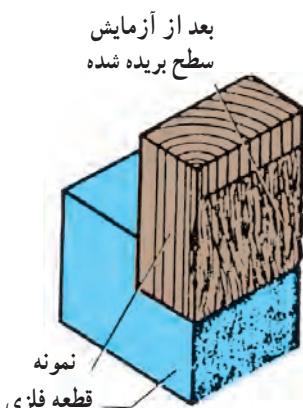


شکل ۲-۱۰— طرز قرار گرفتن نمونه چوب در دستگاه آزمایش



شکل ۱-۱۰— روش تعیین مقاومت برشی چوب

آزمایش قرار گیرد و نیرویی درجهت موازی با الیاف برآن وارد گردد، در اثر اعمال نیرو، نمونه در حالت برشی شکسته می‌شود و در قطعه چوب در حقیقت، یک قسمت در مقابل قسمت دیگر می‌لغزد و جدا می‌گردد. نمونه پس از شکست در شکل ۳-۱۰ نشان داده شده است.



شکل ۳-۱۰— نمونه چوب پس از شکست برشی

در طی آزمایش نیروی مورد نیاز برای شکست چوب در حالت برشی اندازه‌گیری و منحنی نیرو-تغییر مکان ترسیم می‌گردد. منحنی نیرو - تغییر شکل برای یک قطعه چوب را ش در شکل ۴-۱۰ نشان داده شده است. مقاومت برشی چوب با استفاده از این رابطه محاسبه می‌گردد.

۱- جهت نیرو باید درست در وسط قطعه فلزی باشد.

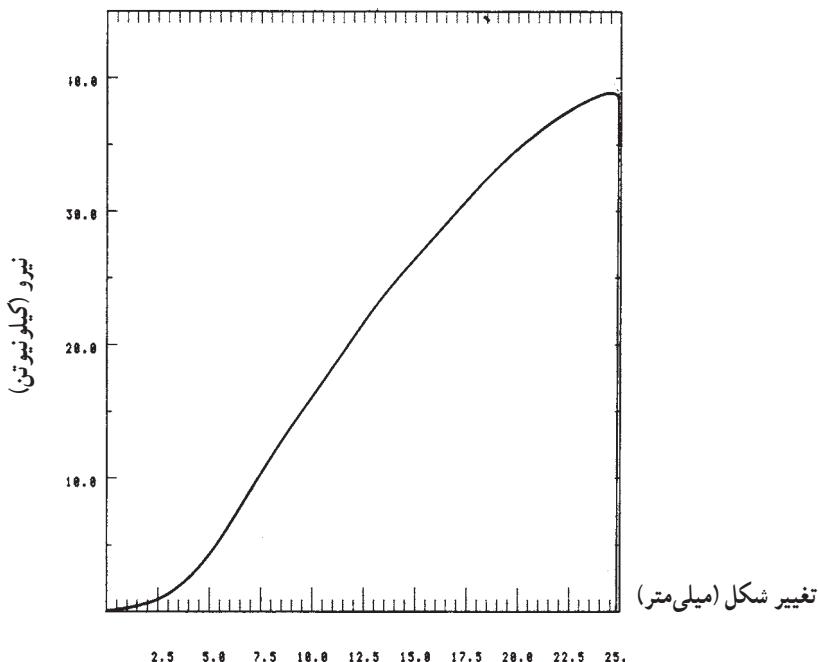
$$P = \frac{F_{\max}}{A}$$

F_{\max} : نیروی حداکثر در نقطه شکست (نیوتون)

A : سطح مقطع صفحه برش

P : مقاومت برشی (نیوتون بر میلی متر مربع یا مترمربع)

مثال ۱: یک قطعه چوب راش بر طبق دستورالعمل مورد آزمایش، برش داده شده و منحنی شکل ۴-۱° ترسیم شده است. مقاومت برشی این چوب را محاسبه کنید.



شکل ۴-۱°- منحنی نیرو - تغییر شکل یک نمونه چوب راش در انر نیروی برشی

حل: بر طبق شکل (۱۰-۴) :

$$F_{\max} = 395 \text{ N}$$

$$A = 50 \times 50 = 2500 \text{ mm}^2$$

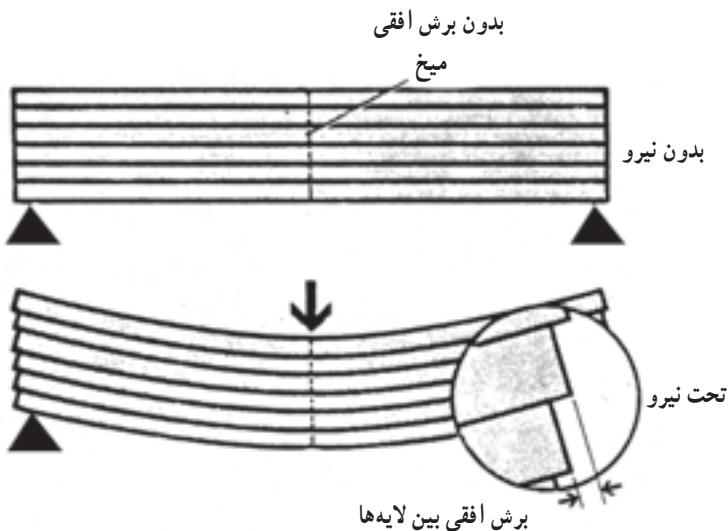
$$P = \frac{395}{2500} = 15/8 \quad \text{مقابض برشی چوب راش (نیوتون بر میلی متر مربع)}$$

- p را می توان با (سیگما) نیز جایگزین کرد که شان دهنده تنش بُرشی می باشد.

مقاومت برش موازی با الیاف چوب کم است، اما مقاومت برشی عمود بر الیاف چوب، بسیار زیاد است؛ به گونه‌ای که اگر سعی گردد درجهت عمود بر الیاف مقاومت برشی چوب اندازه‌گیری شود و اگر وسیله آزمایش شکل ۱۰ مورد استفاده قرار گیرد، چوب بریده نشده، بلکه مچاله و لهیده می‌شود.

در طراحی اتصال بین قطعات چوب، مقاومت برشی موازی با الیاف خیلی مهم است.

اگر یک قطعه چوب تحت تأثیر بار خمی قرار گیرد. نیروهای برشی برای نشان دادن پدیده برش در یک قطعه می‌آید و این نیرو موجب لغزش افقی لایه‌های چوب می‌شود برای نشان دادن پدیده برش در یک قطعه چوب تحت تأثیر نیروی خمی، یک قطعه چوب مرکب را – که با اتصال شش تخته نازک چوب درجهت ضخامت آن ساخته شده است – در نظر بگیرید. تخته‌ها در قسمت وسط به وسیله پیچ به یکدیگر متصل شده‌اند. همان‌گونه که در شکل ۵-۱ نشان داده شده است. دو انتهای تخته‌ها آزاد است. حال اگر این قطعه چوب مرکب، تحت تأثیر نیروی خمی قرار گیرد، تخته‌ها بر روی یکدیگر می‌لغزنند. شکل قسمت پایین شکل ۵-۱ را می‌توان مشاهده کرد. در این حالت، تخته‌ها هیچ گونه مقاومتی در برابر لغزش ندارند.



شکل ۵-۱۰- طرز نشان دادن پدیده برش بین لایه‌ها در یک قطعه چوب تحت تأثیر بار خمی

حال اگر شش تخته به وسیله چسب مناسبی به یکدیگر متصل شوند و یک قطعه چوب مرکب چسبانده شده به وجود آید در اثر نیروی خمی، لغزش ظاهری را نمی‌توان مشاهده کرد، زیرا نیروی حاصله فشارهای داخلی را به وجود می‌آورد.

۲-۱- مقاومت دربرابر ضربه چوب

وقتی چوب درساخت قطعات هواییما، کشته، واگن، مخصوصاً وسایل ورزشی و دسته ابزار نظیر چکش و یا پله های ساختمان به کار برده شود، در این حالت، چوب در معرض ضربه یا به عبارت دیگر، خمس ناگهانی قرار دارد. در این حالت تأثیر نیروهایی نظیر ضربه شدیدتر از خمس استاتیک است؛ بنابراین، لازم است مقاومت در برابر ضربه چوب را بدانیم.

ضربه برای مدت خیلی کوتاه (مثلًا چند میکروثانیه) نیرویی بر چوب اعمال می کند که این نیرو سعی در شکستن چوب دارد.

هنگامی که به وسیله چکش بر یک قطعه چوب ضربه ای وارد می گردد و یا یک شیء سنگینی بر روی چوب می افتد بر چوب برای مدت خیلی کوتاه نیرویی اعمال می گردد. در چنین حالتی قدرت تحمل نیروی چوب تا نقطه شکست پیش از تحمل چوب در برابر نیروهای خمسی استاتیک است و به دو برابر آن می رسد، یعنی برای شکستن چوب در اثر ضربه به نیروی بیشتری نیاز است.

تغییر در مقاومت چوب دربرابر ضربه نشان دهنده شکنندگی یا تردی (ضربه پذیری) چوب است. به عبارت دیگر، مقاومت دربرابر ضربه وابستگی مستقیم به توانایی چوب به جذب انرژی و دفع آن از طریق خمیده شدن دارد.

نوع شکست درآزمون استاتیک، ما را قادر به تیجه گیری در کیفیت چوب نخواهد کرد، ولی از طریق روش های آزمون مقاومت به ضربه و نوع شکستگی به وجود آمده در اثر ضربه می توان به آسانی کیفیت چوب را مشخص کرد:

- اگر مقاومت دربرابر ضربه چوب خیلی زیاد باشد، این چوب در اثر ضربه به صورت شکل ۶-۱-الف شکسته شده و غالب در طرف فشاری نمونه چند لایه الیاف بدون شکست باقی می ماند.
- چوب با مقاومت متوسط در برابر ضربه، به صورت شکل ۶-۱-ب، شکسته می شود که بریدگی در آن صاف تر است.

- شکست در چوب های ترد و پوسیده به صورت شکل ۶-۱-ج است.

۱-۱- روش اندازه گیری مقاومت دربرابر ضربه: برای تعیین مقاومت دربرابر ضربه دو روش متداول است.

(الف) روش پاندولی یا آونگکی^۱: در این روش که موسوم به آزمایش با یک ضربه نیز است،

۱- روش پاندولی یا آونگکی Toughness



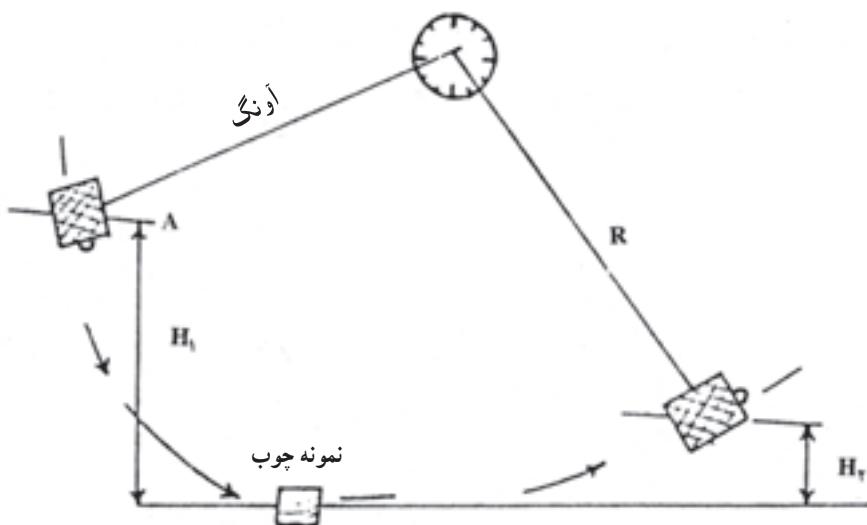
ج

ب

الف

شکل ۶-۱۰- نوع شکست چوب زبان گنجشک در اثر ضربه

پاندولی بر یک قطعه چوب به ابعاد $28 \times 2 \times 2$ سانتی متر برخورد می کند. نمونه آزمونی به نحوی در داخل دستگاه قرار می گیرد که فاصله بین دو نگهدارنده 24 سانتی متر است و ضربه در وسط به چوب برخورد می کند. در شکل ۷-۱۰ مکانیسم وارد کردن ضربه بر نمونه چوب نشان داده است.

شکل ۷-۱۰- نمایش آزمون پاندولی مقاومت در برابر ضربه^۱

وزن چکش دستگاه و سرعت آن در زمان برخورد با چوب تأثیر کمی برنتایج آزمایش دارد، اما باستی دقت شود که شکست چوب در اثر یک ضربه اتفاق افتد؛ همچنین بر طبق استاندارد لازم است ضربه درجهت مماس با دواویر رویش سالیانه باشد.

۱- مأخذ: پارسا پژوه - تکنولوژی چوب

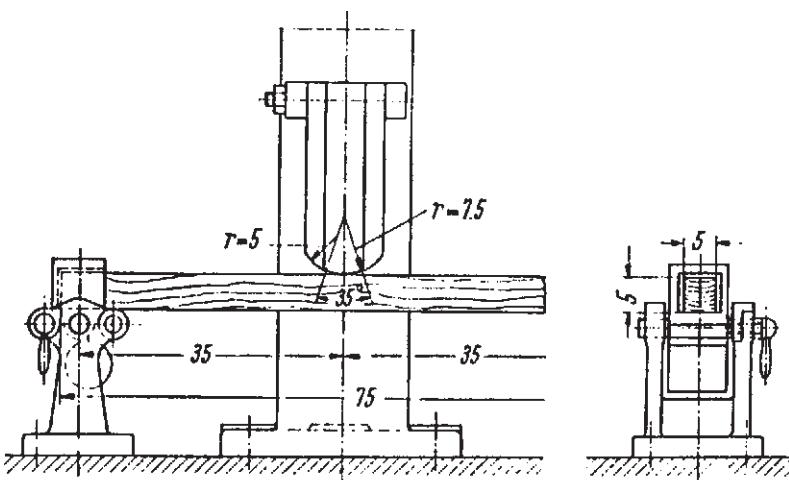
وزن چکش دستگاه 100 نیوتن (در مواردی 15 نیوتن) است و در زمان شروع آزمایش چکش از ارتفاع یک متری آزاد می‌شود (حالت A). در این حالت انرژی چکش $100 \text{ نیوتن}\cdot\text{متر}$ است. چکش در مسیر حرکت پاندولی خود بر وسط نمونه برخورد می‌کند و بخشی از انرژی آن جذب نمونه شده، باعث شکستن آن می‌شود و بقیه سبب بالا بردن چکش درجهت مقابله می‌گردد. اگر وزن چکش را P و ارتفاع اولیه را H_1 و ارتفاع صعود چکش پس از برخورد و شکستن نمونه چوب H_2 فرض شود (به شکل ۷-۱ رجوع کنید). میزان انرژی جذب شده برای شکست نمونه و یا مقدار کار انجام شده برابر

$$W = P(H_1 - H_2)$$

خواهد بود. مقدار کار انجام شده بر حسب نیوتن متر و وزن چکش بر حسب نیوتن است.

مقدار انرژی جذب شده (W) بستگی به سطح مقطع نمونه چوب دارد.

ب) روش سقوط آزاد^۱: در این روش آزمایش که موسوم به (ضریب‌های متواالی) نیز است، از سقوط آزاد یک وزنه یا چکش به وزن 225 نیوتن و یا 45 نیوتن استفاده می‌شود. آزمایش خمسی ناگهانی یا ضربه بروی یک نمونه چوب به ابعاد سطح مقطع $50 \times 50 \text{ میلی متر}$ و طول 76 میلی متر انجام می‌گیرد و فاصله بین دو نگهدارنده نمونه چوب 70 میلی متر بوده، ضربه در وسط برآن وارد می‌شود. وسیله آزمایش وابعاد آن در شکل ۸-۱ نشان داده شده است.



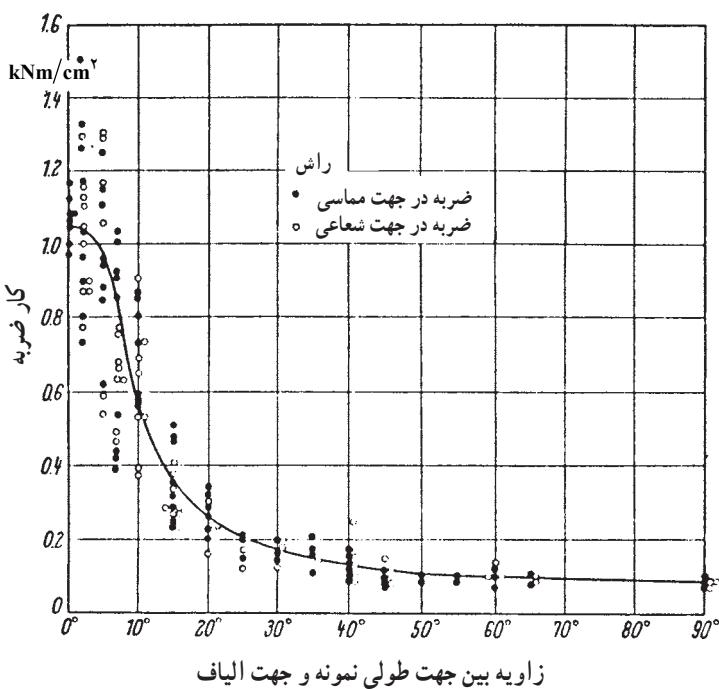
شکل ۸-۱- روش سقوط آزاد آزمایش مقاومت در برابر ضربه

۱- این روش به آزمایش Hatt - Turner معروف است.

در این آزمایش با سقوط آزاد چکش ضربه‌ای بر چوب وارد می‌شود. ارتفاع سقوط چکش در ابتدا $2/5$ سانتی‌متر و پس از آن بر ارتفاع سقوط هر بار به اندازه $2/5$ سانتی‌متر اضافه می‌شود. ارتفاع سقوط تا 25 سانتی‌متر افزایش می‌یابد. در صورت عدم شکستن چوب، در اثر سقوط چکش بر میزان ارتفاع هر بار به اندازه 5 سانتی‌متر افزوده می‌شود. افزودن بر ارتفاع تانقشه شکست چوب ادامه می‌یابد یا اینکه خمس برابر 15 سانتی‌متر در نمونه ایجاد می‌شود.

۲-۱۰- عوامل مؤثر بر مقاومت در برابر ضربه به چوب: عوامل متعددی بر میزان مقاومت در برابر ضربه چوب تأثیر می‌گذارند که مهمترین آنها عبارتند از: زاویه الیاف، جرم مخصوص رطوبت چوب و خواص انتوپیک.

(الف) زاویه الیاف: مقاومت در برابر ضربه چوب سوزنی برگان در جهت ضربه شعاعی بیش از مماسی است، ولی چنین تغییراتی در چوب یعنی برگان مشاهده نشده است. زاویه الیاف یا به عبارت دیگر، کج تاری چوب قادر به کم کردن خیلی زیاد مقاومت در برابر ضربه چوب است.



شکل ۹-۱۰- تأثیر زاویه بین جهت طولی نمونه چوب و جهت الیاف بر مقاومت در برابر ضربه چوب

اگر زاویه بین الیاف چوب و جهت طولی نمونه فقط ۵ درجه باشد (جهت طولی نمونه هم جهت با زاویه الیاف را صفر فرض می کنیم). 1° درصد از مقاومت در برابر ضربه به آن چوب کاسته می شود. اگر این زاویه 1° درجه باشد مقاومت در برابر ضربه چوب به 5° درصد کاهش می یابد. تأثیر زاویه الیاف بر مقاومت در برابر چوب را در شکل ۹ نشان داده است.

تأثیر زاویه الیاف را بر مقاومت در برابر ضربه چوب می توان با این رابطه نشان داد:

$$W = \frac{W_{\parallel} \cdot W_{\perp}}{W_{\parallel} \sin^n \dots W_{\perp} \cos^n}$$

W = مقاومت به ضربه در زاویه‌ی الیاف .

W_{\parallel} = مقاومت به ضربه در زاویه‌ی الیاف صفر

W_{\perp} = مقاومت به ضربه در زاویه‌ی الیاف 90° درجه

n = بین $1/5$ تا 2

ب) جرم مخصوص: طی بررسی های انجام شده در روش سقوط آزاد، ارتفاع سقوط وزنه یا چکش با توان دوم جرم مخصوص بحرانی (جرم خشک نسبت به حجم در رطوبت اشباع) متناسب است. براساس مطالعات انجام شده برای مقاومت در برابر ضربه ضریب K طبق رابطه زیر محاسبه می گردد.

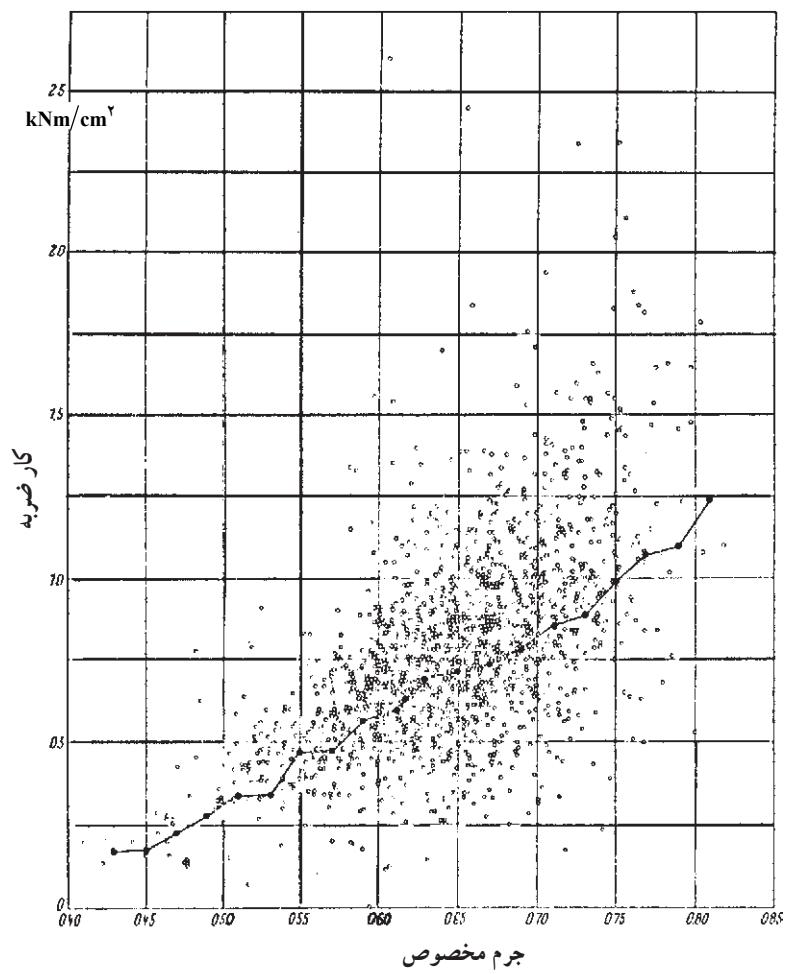
$$K = \frac{W}{Wh} = 1/6 = 1/157$$

نسبت D/K معرف مناسبی برای خواص مکانیکی چوب می باشد. این نسبت را عامل کیفیت دینامیکی می نامند و بر طبق این عامل چوب ها را تقسیم بندی می کنند.

برای چوب های محکم مقدار عامل کیفیت دینامیکی برابر 2 و برای چوب های شکننده و کمی پوسیده مقدار آن برابر $2/1$ است. رابطه بین جرم مخصوص و کار انجام شده در اثر ضربه چوب زبان گنجشک خشک شده در هوای آزاد در شکل $10-1$ ترسیم شده است که در آن، هر شکست نشان دهنده نتیجه یک آزمایش است.

ج) رطوبت چوب: برخلاف دیگر خواص مقاومتی چوب که در اثر خشک شدن چوب، مقاومت ها زیاد می شود، رطوبت تأثیری بر مقاومت در برابر ضربه چوب ندارد.

۱- مأخذ: ابراهیمی، قنبر. مقاومت های مکانیکی چوب و عناصر آن و تحلیل تاب اوراق مرکب چوب



شکل ۱۰-۱۰- اثر جرم مخصوص بر مقاومت در برابر ضربه چوب زبان گنجشک

تمرین

- ۱- اگر یک نمونه چوب طبق استاندارد تحت تأثیر نیروی برشی برابر 4500 نیوتن شکسته شود ابعاد و سطح مقطع تحت تأثیر نیروی برشی $5 \times 5 \text{ سانتی متر}$ باشد، مقاومت برشی این چوب را محاسبه کنید.
- ۲- مقاومت برشی چوب را چگونه تعیین می کنند؟
- ۳- اهمیت مقاومت برشی چوب را شرح دهید.
- ۴- اگر یک قطعه چوب تحت تأثیر نیروی خمی قرار گیرد، برشی افقی در چه قسمتی از آن به وجود می آید؟
- ۵- دو مورد استفاده از چوب را که در آن چوب تحت تأثیر ضربه قرار دارد، نام ببرید.
- ۶- آیا تحمل به ضربه چوب زیادتر است یا تحمل چوب در برابر نیروی استاتیک؟
- ۷- مقاومت در برابر ضربه عمود بر الیاف چوب زیادتر است یا مقاومت در برابر ضربه موازی با الیاف؟
- ۸- تعدادی ورق روکش و یا چوب به ابعاد $4 \times 30 \times 50 \text{ میلی متر}$ بر روی هم قرار دهید و مطابق شکل ۵-۱۰ تحت تأثیر مقاومت خمی قرار داده و مکانیسم تغییرات لایه ها را بررسی کرده و درباره آن گزارشی تهیه کنید.

فصل یازدهم

سختی چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- سختی چوب را شرح دهد.
- ۲- روش اندازه‌گیری سختی چوب را شرح دهد.
- ۳- عوامل مؤثر بر سختی چوب را شرح دهد.
- ۴- مقاومت چوب را در برابر ساییده شدن شرح دهد.

زمان تدریس: ۴ ساعت

۱۱- سختی چوب

«سختی چوب» به صورت مقاومت آن در برابر نفوذ یک جسم جامد تعریف می‌گردد. جسم جامد باید به وسیله نیرویی سعی در نفوذ داشته باشد. سنجش سختی فلزات از طریق اثر یک ساقمه فولادی بر سطح صاف، تقریباً در وسط جسم، تعیین می‌گردد. این روش موسوم به روش «برینل» است، اما برای چوب که یک ماده «ناهمگن» و آبدوست است تعیین مقدار سختی تا حدی مشکل است.

در حقیقت، سختی یک ویژگی بنیادی است که به نوع ابزار کار مورد استفاده بستگی دارد؛ بنابراین، پیشنهاد شده است ارقام واقعی مورد نظر قرار نگرفته، بلکه مقدار سختی نسبی معقول‌تر است.

۱۱-۱- روش اندازه‌گیری سختی چوب

روش‌های مختلفی برای اندازه‌گیری سختی مواد وجود دارند که عبارتند از برینل، راکول، ویکرز.

در یکی از این روش‌ها سعی در استفاده از سوزن فولادی و نفوذ آن تا عمق ۲ میلی‌متری شده است. نیروی لازم برای نفوذ سوزن در چوب را «سختی» نامیده‌اند در این روش اشتباه زیادی وجود دارد و به همین دلیل این روش هرگز مورد قبول قرار نگرفت.

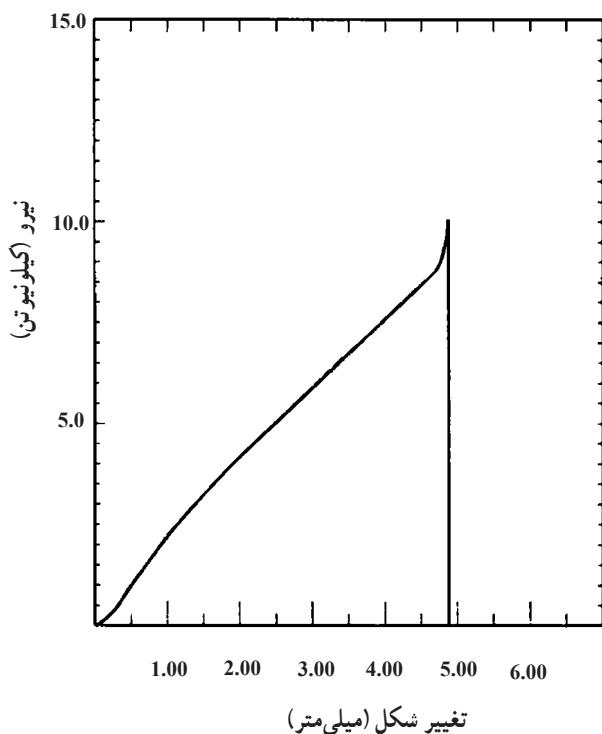
روش متداول درحقیقت روش تغییر یافته «برینل» برای چوب است. در این روش نیروی لازم برای نفوذ کامل یک ساقمه فولادی به قطر $11/28$ میلی‌متر (سطح یک سانتی‌متر مربع) به داخل چوب اندازه‌گیری می‌شود. از چوبی به ابعاد $15 \times 5 \times 5$ سانتی‌متر استفاده شده و نیمکره مطابق شکل ۱۱-۱ در سطح شعاعی آن نفوذ می‌کند. نحوه قرار گرفتن نمونه در دستگاه آزمایش در شکل ۱۱-۲ نشان داده شده است. در اثر نفوذ نیمکره در چوب منحنی تغییرات نیروی لازم برای نفوذ ترسیم شده (شکل ۱۱-۳) و نیروی حداکثر تعیین می‌گردد.



شکل ۱۱-۱- شمای وسیله سنجش سختی چوب



شکل ۱۱-۲ - نحوه آزمایش سختی در دستگاه



شکل ۱۱-۳ - منحنی تغییرات نیرو در آزمایش سختی

اختلاف چندانی بین سختی سطوح جانبی (شعاعی و مماسی) وجود ندارد، اما سختی جانبی و انتهایی (مقاطع عرضی) متفاوت است.

سختی چوب‌های مختلف اندازه‌گیری شده و رابطه بین زیر سختی H و مقاومت در برابر فشار وجود دارد:

$$H_j = 2F - 500$$

F : مقاومت در برابر فشار بر حسب نیوتن بر میلی‌متر یا متر مربع. که البته این فرمول جنبه تجربی دارد و تقریبی است.

۱۱-۲ عوامل مؤثر بر سختی چوب

عوامل متعددی بر میزان سختی چوب تأثیر می‌گذارند که مهم‌ترین آن جرم مخصوص است.

(الف) جرم مخصوص: سختی چوب مناسب با جرم مخصوص آن است و این نسبت طبق

رابطه زیر است:

$$H_j = A \cdot D^{\frac{9}{4}}$$

H = سختی بر حسب نیوتن بر سانتی‌متر مربع

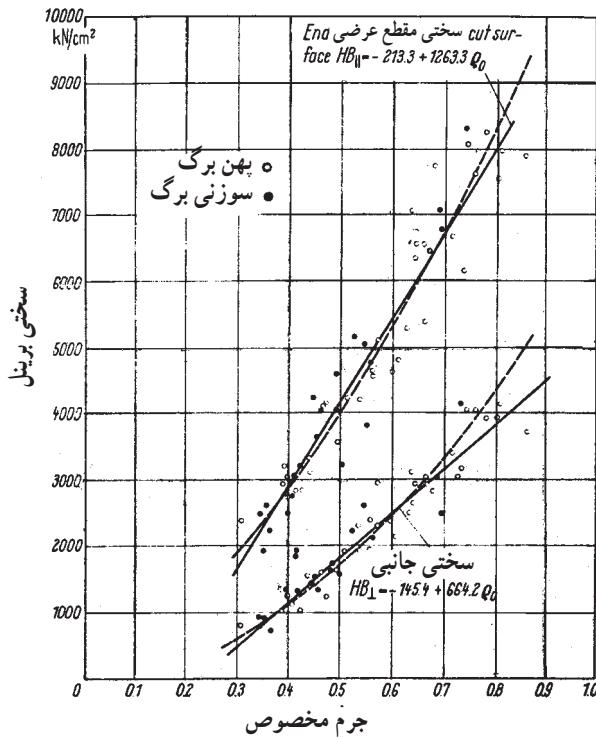
D = وزن مخصوص

A = ضریب ثابت

برای چوب خشک شده در هوای آزاد: سختی مقطع عرضی $= 336^\circ$ و سختی جانبی $A = 26000$; برای چوب «تر»: سختی مقطع عرضی $= 26^\circ$ و سختی جانبی $A = 232^\circ$ می‌باشد.

رابطه بین سختی و جرم مخصوص در شکل ۱۱-۴ نشان داده شده است. در این شکل منحنی‌های «الف» مربوط به سختی مقطع عرضی و منحنی‌های «ب» مربوط به سختی جانبی است. نقاط توخالی مربوط به چوب پهن برگان و نقاط پر مربوط به چوب سوزنی برگان است.

هم‌چنین میزان سختی چوب‌ها با جرم مخصوص متفاوت اندازه‌گیری شده و طبقه‌بندی چوب‌ها براساس «سختی» در جدول (۱۱-۱) خلاصه شده است.



شکل ۱۱-۴- اثر جرم مخصوص
چوب بر سختی برینل

جدول ۱۱-۱- رابطه وزن مخصوص و سختی چوب

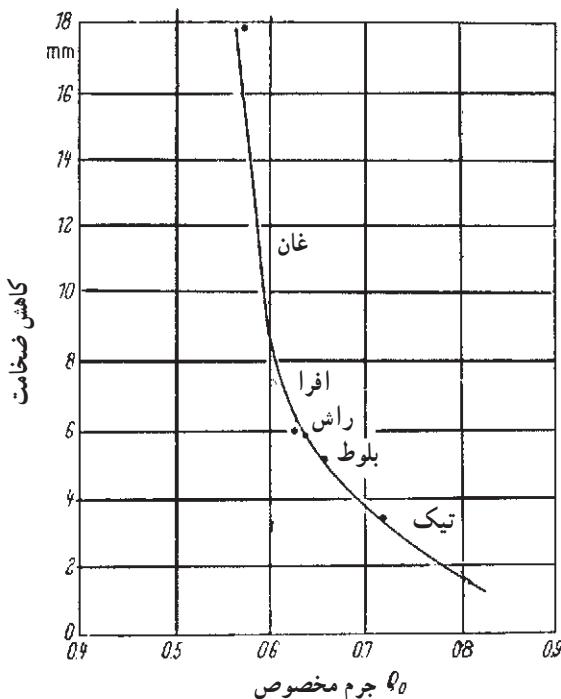
نام چوب	طبقه‌بندی سختی	HJ مقدار نیوتون بر سانتی‌مترمربع	جرم مخصوص (gr/cm³)
پید صنوبر کاج سفید	خیلی نرم	کمتر از ۳۵۰۰	۰/۲ - ۰/۵۵
نوئل، کاج توسکا، غان	نرم	۳۵۰۰ - ۵۰۰۰	۰/۳۵ - ۰/۶۵
گردو گلابی بلوط، راش	کمی سخت	۵۰۰۰ - ۶۵۰۰	۰/۵ - ۰/۷۰
زبان گنجشک	نسبتاً سخت	۵۰۰۰ - ۶۵۰۰	۰/۶۰ - ۰/۸۰
مرز	سخت	۶۵۰۰ - ۱۰۰۰۰	۰/۷۰ - ۰/۸۵
آل	خیلی سخت	۶۵۰۰ - ۱۰۰۰۰	۰/۸ - ۰/۹۲
شمشاد	به سختی استخوان	۱۰۰۰۰ - ۱۵۰۰۰	۰/۹ - ۱/۰۵
آبنوس	به سختی سنگ	بزرگتر از ۱۵۰۰۰	۱ - ۱/۴

۱۱-۳ مقاومت در برابر ساییده شدن چوب

مقاومت در برابر ساییده شدن یکی از خواص مکانیکی خیلی مهم برای کاربردهای متفاوتی نظری استفاده از چوب در کفپوش، قطعات چوبی ماشین‌ها و غیره است. ساییده شدن به وسیله عوامل مختلفی نظری راه رفت، حمل کردن، اصطکاک، اثر شن و ماسه، مواد شیمیابی، رطوبت و تغییر درجه حرارت به وجود می‌آید.

مواد حفاظتی، شامل: روغن‌ها، لاک‌ها، و سیلرها می‌توانند موجب کاهش ساییدگی شوند. پدیده ساییده شدن خیلی پیچیده بوده، اندازه‌گیری آن آسان نیست؛ بنابراین، فقط می‌توان نیروهایی که در حین مصرف برچوب وارد می‌شود را شبیه‌سازی کرد. پس نتیجه آزمایش مقاومت در برابر ساییده شدن مقایسه‌ای است. در این آزمایش می‌توان میزان کم شدن وزن یا ضخامت را اندازه‌گیری کرد. در این آزمایش از وسیله ساینده نظری کاغذ سنباده و غیره استفاده می‌شود.

جرم مخصوص بر میزان ساییده شدن تأثیر دارد و هرچه جرم مخصوص بیشتر باشد میزان کاهش ضخامت چوب در آزمایش سائیدگی کمتر است. رابطه بین جرم مخصوص و میزان ساییده شدن در شکل ۱۱-۵ ترسیم شده است.



شکل ۱۱-۵- رابطه بین جرم مخصوص و میزان کم شدن ضخامت چوب

تمرین

- ۱- سختی چوب را تعریف کنید.
- ۲- روش متداول اندازه‌گیری سختی چوب را بیان کنید.
- ۳- مقاومت در برابر فشار عمود برالیاف یک قطعه چوب شمشاد 7500 نیوتن بر سانتی‌متر مربع است با استفاده از رابطه $H = 2F - 500$ ، سختی این چوب را محاسبه کنید.
- ۴- رابطه بین جرم مخصوص و سختی چوب را بیان کنید.
- ۵- با استفاده از اطلاعات جدول ۱-۱۱، این چوب‌ها را از نظر سختی طبقه بندی کنید:
 - صنوبر
 - توسکا
 - کاج
 - بلوط
 - مرز
- ۶- تعدادی قطعه چوب از گونه‌های مختلف سبک و سنگین خشک تهیه نموده و با میخ چگونگی سختی آن‌ها را مشخص نمایید.
- ۷- بر روی نمونه چوب‌های ردیف ۶ با تخته ساده سنباده در زمان و تعداد رفت و برگشت و فشار برابر مقاوم به سایش را اندازه بگیرید.
- ۸- در صورتی که در محیط زندگی شما مکان‌هایی وجود دارد که در آن‌ها از چوب به عنوان کف‌پوش استفاده شده است، این مکان‌ها را بررسی و اثر رفت و آمد بر سطوح چوب‌ها را گزارش دهید.

فصل دوازدهم

تغییرات مقاومت‌های چوب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- رابطه مقاومت چوب را با جرم مخصوص بداند.
- ۲- تأثیر رطوبت چوب را بر مقاومت‌های آن بداند.
- ۳- تأثیر عمر مصرف چوب را بر مقاومت‌های آن بداند.
- ۴- تأثیر درجه حرارت را بر مقاومت‌های چوب بداند.
- ۵- در الوار چوبی عوامل مؤثر بر مقاومت را بداند.

زمان تدریس: ۶ ساعت



۱۲- تغییرات در مقاومت‌های چوب

تغییرات خیلی زیادی در مقاومت چوب بین درختان یک گونه چوبی و بین گونه‌های چوبی مشاهده می‌گردد؛ به گونه‌ای که چوب‌های مختلف پهن برگ و سوزنی برگ در یک محدوده مقاومت اغلب اشتراک داشته مقاومت‌های یکسانی را نشان می‌دهند. مقاومت چوب‌های تجاری مختلف در جدول (۱۲-۱) خلاصه شده است. ارقام جدول (۱۲-۱) برای چوب‌های به اندازه مصرف (بزرگ)

جدول ۱۲-۱- مقاومت‌های مکانیکی و جرم مخصوص مهم‌ترین چوب‌های تجاری^۱

نام چوب	d_{d}	$d_{\text{d},12}$	گرم بر سانتی‌متر مکعب	الخمش نیوتون بر مترمربع	مقادیر مکعب	نمودار الاستیسیته	بر مترمربع	فشار موازی با الیاف	مقادیر در برابر کشش	مقادیر در برابر ضربه	نیوتون بر مترمربع	موازی با الیاف نیوتون	بر مترمربع	موازی با الیاف	مقادیر در برابر کشش	نام چوب		
افرای چناروش	۰/۶۲	۰/۶۶	۰/۶۶	۱۳۷×۱۰ ^۶	۱۱۳۰×۱۰ ^۶	۶۲×۱۰ ^۶	۱۰۰×۱۰ ^۶	۰/۵	۰/۵	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸	۰/۴۸
افقیا	۰/۷۲	۰/۷۶	۰/۷۶	۱۳۶/۱×۱۰ ^۶	۱۱۲۷×۱۰ ^۶	۷۳×۱۰ ^۶	۱۳۶×۱۰ ^۶	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵	۰/۱۳/۵
اوکالیپتوس	۰/۵۵	۰/۵۸	۰/۵۸	۷۵/۷۵×۱۰ ^۶	۷۵۳۰×۱۰ ^۶	-	-	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸	۰/۶/۸
تبریزی	۰/۴۱	۰/۴۵	۰/۴۵	۶۵×۱۰ ^۶	۸۸۰۰×۱۰ ^۶	۲۵×۱۰ ^۶	۷۷×۱۰ ^۶	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵
توسکای قشلاقی	۰/۴۹	۰/۵۳	۰/۵۳	۷۷۰۰×۱۰ ^۶	۴۷×۱۰ ^۶	-	-	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵
راش	۰/۶۳	۰/۶۶	۰/۶۶	۸۷×۱۰ ^۶	۱۲۵۰۰×۱۰ ^۶	۶۴۴۰×۱۰ ^۶	-	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲	۰/۹/۲
زبان گنجشک	۰/۶۵	۰/۶۹	۰/۶۹	۱۲۰×۱۰ ^۶	۱۲۴۰۰×۱۰ ^۶	۵۲×۱۰ ^۶	۱۶۵×۱۰ ^۶	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵	۰/۶/۵
گردوی ایرانی	۰/۶۴	۰/۶۸	۰/۶۸	۱۴۷×۱۰ ^۶	۱۲۵۰۰×۱۰ ^۶	۷۲×۱۰ ^۶	۱۰۰×۱۰ ^۶	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵	۰/۹/۵
ملج	۰/۶۴	۰/۶۸	۰/۶۸	۸۹×۱۰ ^۶	۱۱۰۰۰×۱۰ ^۶	۵۶×۱۰ ^۶	۸۰×۱۰ ^۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶
مرمز	۰/۷۹	۰/۸۳	۰/۸۳	۱۶۰×۱۰ ^۶	۱۶۲۰۰×۱۰ ^۶	۸۲×۱۰ ^۶	۱۳۵×۱۰ ^۶	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸
نمدار	۰/۴۹	۰/۵۳	۰/۵۳	۱۰۶×۱۰ ^۶	۷۴۰۰×۱۰ ^۶	۵۲×۱۰ ^۶	۸۵×۱۰ ^۶	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵	۰/۵
نراد (آییس)	۰/۴۱	۰/۴۵	۰/۴۵	۷۳×۱۰ ^۶	۱۱۰۰۰×۱۰ ^۶	۴۷×۱۰ ^۶	۸۴×۱۰ ^۶	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲	۰/۴/۲
نوئل (پیسه آ)	۰/۴۳	۰/۴۷	۰/۴۷	۷۸×۱۰ ^۶	۱۱۰۰۰×۱۰ ^۶	۵۵×۱۰ ^۶	۹۰×۱۰ ^۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶	۰/۴/۶
کاج الدار (تهران)	۰/۳۹	۰/۴۲	۰/۴۲	۶۱/۷×۱۰ ^۶	-	۳۳۵۰×۱۰ ^۶	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
کاج جنگلی	۰/۴۹	۰/۵۲	۰/۵۲	۱۰۰×۱۰ ^۶	۱۲۰۰۰×۱۰ ^۶	۵۵×۱۰ ^۶	۱۰۴×۱۰ ^۶	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴

۱- مأخذ: پارسا پژوه، داود. تکنولوژی چوب

جرم مخصوص در صفر درصد رطوبت = d_0

جرم مخصوص در ۱۲ درصد رطوبت = d_{12}

بوده، معمولاً در آزمایش اندازه‌گیری مقاومت‌ها از چوب اندازه استاندارد (کوچک) استفاده می‌گردد که این چوب‌ها را عاری از هرگونه عیب ظاهری نظیر گره، ترک، پوسیدگی و غیره انتخاب می‌کنند. تغییرات در مقاومت‌های چوب عاری از معایب ظاهری یک گونه چوبی معین به دلیل تغییرات طبیعی در جرم مخصوص و رابطه بین جرم مخصوص و مقاومت آن است.

۱-۱۲- رابطه مقاومت با جرم مخصوص

مقاومت‌های چوب رابطه تزدیکی با جرم مخصوص دارند؛ به طوری که با یک تقریب پذیرفتی، حتی بدون دانستن نام چوب می‌توان مقاومت چوب را براساس جرم مخصوص برآورد کرد؛ هم‌چنان در مواردی که دانش کافی و استاندارد مورد لزوم برای درجه‌بندی چوب وجود ندارد و اغلب از گونه‌های مختلف برای مصارف متعدد استفاده می‌شود، درجه‌بندی چوب‌ها عملاً براساس جرم مخصوص است.

رابطه تمام خواص مکانیکی با جرم مخصوص یکسان نیست. بعضی از خواص مقاومتی مانند مدول الاستیسیته در حالت خمش و حداکثر فشار موازی با الیاف رابطه خطی با جرم مخصوص داشته و زیاد شدن این مقاومت‌ها در اثر زیاد شدن جرم مخصوص خطی است، اما رابطه جرم مخصوص با دیگر مقاومت‌ها به صورت توانی بوده، با زیاد شدن مقاومت در اثر جرم مخصوص خیلی شدید است. رابطه بین جرم مخصوص و مقاومت‌های چوب را می‌توان به صورت زیر نشان داد:

$$P = KD^n$$

$P = \text{ مقاومت}$

$D = \text{ جرم مخصوص}$

$K = \text{ ضریب ثابت معادله که با توجه به مقاومت مورد نظر تغییر می‌کند.}$

مقدار n برای تغییرات بین گونه‌ها بین ۱ تا ۲/۲۵ و برای تغییرات داخل گونه بین ۱/۲۵ تا ۲/۵ است؛ در صورتی که مقدار n بیش از یک باشد عواملی غیر از جرم مخصوص بر آن مقاومت تأثیر دارد، که یک مورد آن می‌تواند اختلاف در ضخامت دیواره سلول باشد.

در جدول (۱۲-۲) تأثیر جرم مخصوص بر مقاومت‌های مختلف نشان داده شده است (تذکر: به دلیل تأثیر رطوبت چوب بر مقاومت آن به ناچار مقاومت‌های چوب را در رطوبت ۱۲ درصد مقایسه می‌کنند).

جدول ۱۲-۲- رابطه بین مقاومت‌های مکانیکی و جرم مخصوص در رطوبت ۱۲ درصد

مقاآمت	رابطه با جرم مخصوص (K: ضریب ثابت)
مقاومت خمثی (MOR)	$K \times D^{1/25}$
مدول الاستیسیته (MOE) در حالت خمثی	$K \times D$
مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف	$K \times D$
مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف	$K \times D^{2/25}$
سختی جانبی	$K \times D^{2/25}$

اگر چه برآورد مقاومت چوب با دانستن جرم مخصوص چوب امکان پذیر است، اما اطلاعات دقیق فقط از طریق آزمایش جداگانه چوب‌ها میسر است.
برای نشان دادن اثر جرم مخصوص و مقاومت‌های چوب در استفاده از آن به ذکر دو مثال می‌پردازیم.

مثال ۱: یک کارخانه مبل سازی برای ساخت قطعات کوچک داخل مبل از چوب نمدار استفاده می‌کند. این کارخانه سعی دارد از چوب راش درجه مشابه به جای نمدار استفاده کند. آیا راش از مقاومت لازم برخوردار است؟

حل : در این مورد مقاومت خمثی (MOR) و قدرت نگهداری پیچ تعیین کننده است؛ بنابراین، برای حل این مسئله اطلاعات مورد نیاز در جدول ۱۲-۳ خلاصه شده است.

جدول ۱۲-۳- مقایسه مقاومت خمثی و وزن مخصوص دو چوب نمدار و راش

MOR N/cm ²	جرم مخصوص g/cm ³	نام چوب
۱۳۷۰۰	۰/۶۶	راش
۱۰۶۰۰	۰/۵۳	نمدار

مقاومت خمثی راش در حدود ۳۰ درصد بیش از چوب نمدار است؛ بنابراین، در مورد این مقاومت با مشکلی موافق نخواهیم بود. قدرت نگهداری پیچ چوب رابطه مستقیمی با جرم مخصوص دارد و به دلیل این که چوب راش حدود ۲۰ درصد سنگین‌تر از نمدار است؛ از این‌رو به آسانی

۱- مقدار K در مقاومت‌های مختلف متفاوت است.

می‌توان از چوب راش به جای نمدار استفاده کرد.

مثال ۲ : یک کارخانه سازنده میزهای ورزشی مخصوص که باید بتوانند نیروی زیادی را تحمل کنند از چوب یک نوع کاج برای ساختن اسکلت میزاستفاده می‌کند. این کارخانه سعی می‌کند از چوب نوئل استفاده کند. آیا چنین کاری امکان‌پذیر است؟

حل: در ساخت اسکلت این نوع میزها، مدول الاستیسیته در حالت خمش (MOE) و فشار عمود بر الیاف مهم هستند. این مقاومت‌ها و جرم مخصوص دو نوع چوب موردنظر در جدول ۱۲-۴ خلاصه شده است.

جدول ۱۲-۴ - مقاومت‌ها و جرم مخصوص دو چوب کاج و نوئل

نام چوب	جرم مخصوص	MOE	فشار عمود بر الیاف
کاج	۰/۴۲	در ۱۲ درصد رطوبت	۸۳۰ Pa
نوئل	۰/۳۵		۵۰۰ Pa

مدول الاستیسیته هر دو چوب یکسان است؛ بنابراین، درمورد این مقاومت با مشکلی مواجه نخواهیم بود. اما فشار عمود بر الیاف چوب نوئل کمتر از چوب کاج است؛ از این‌رو، اگر این مقاومت بحرانی و تعیین‌کننده است پس چوب نوئل مناسب نیست.

در دو مثال فوق سعی شد به طور ساده نقش مقاومت چوب در استفاده از آن بیان گردد، اما در عمل مواجه با مسائل بیشتری هستیم که باید به دقت مورد ارزیابی قرار گیرند.

۱۲-۱ - عوامل مؤثر بر مقاومت‌های چوب

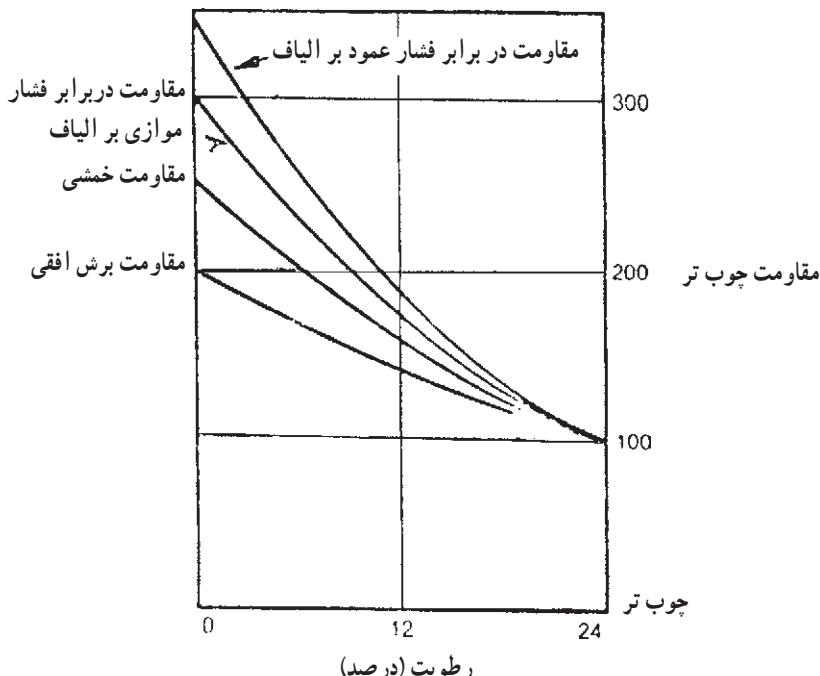
تأثیر جرم مخصوص بر مقاومت چوب به‌طور جداگانه مورد بحث قرار گرفت. در این قسمت، تأثیر عواملی که بر مقاومت چوب بدون عیب ظاهری که بر چوب به اندازه مصرف نیز تأثیر می‌گذارند مورد توجه قرار می‌گیرد.

۱۲-۲-۱ - رطوبت چوب: چوب دارای خاصیت جذب آب است؛ یعنی اگر چوب در محیطی قرار گیرد با زیاد شدن رطوبت محیط رطوبت چوب زیاد خواهد شد. وقتی رطوبت چوب به حدود ۲۵ درصد برسد به این مقدار رطوبت «رطوبت نقطه اشباع الیاف» گویند که مقدار آن بین ۲۵ تا ۳۰ درصد است.

اگر چوب را از رطوبت حدود ۲۵ درصد خشک کنیم اغلب مقاومت‌ها و خواص الاستیکی آن زیاد می‌شود.

رابطه بین رطوبت و مقاومت چوب زبان گنجشک سفید در مقایسه با چوب کاملاً خیس در شکل ۱۲-۱ آورده شده است. در این شکل مقاومت چوب را در رطوبت بیش از ۲۴ درصد، ۱۰۰ فرض کرده، زیاد شدن مقاومت‌ها را در اثر خشک شدن به صورت درصدی از آن مقاومت (در رطوبت ۲۴ درصد) بیان کرده‌ایم.

در اثر خشک شدن چوب از رطوبت ۲۴ درصد تا رطوبت صفر درصد (کاملاً خشک) در شکل ۱۲-۱ :

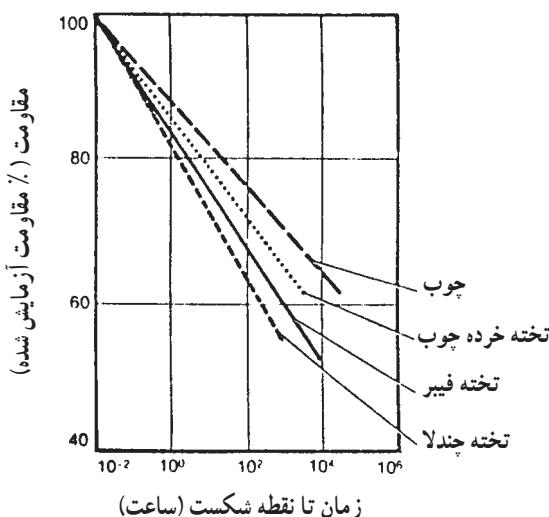


شکل ۱۲-۱—رابطه بین رطوبت چوب زبان گنجشک و مقاومت‌های آن

- مقاومت برشی دو برابر می‌شود؛
- مقاومت خمی $\frac{2}{5}$ برابر می‌شود؛
- مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف $\frac{3}{5}$ برابر می‌شود؛
- مقاومت به فشار عمود بر الیاف $\frac{3}{5}$ برابر می‌شود.

۱۲-۲-۲ عمر مصرف چوب: استفاده طولانی از چوب، بدون وجود عوامل مخرب نظیر میکرو اورگانیسم‌ها، درجه حرارت بالا یا نیروی مداوم – بر مقاومت‌های آن، تأثیری اندک دارد. البته بعد از قرن‌ها تغییراتی به وجود آمده که معمولاً در اثر عوامل محیطی است.

اگر بر چوب، در طی مصرف نیرویی دائمی اعمال گردد، مقاومت آن کاهش می‌یابد؛ به گونه‌ای که اگر برای مدت طولانی نیرویی وارد شود بعضی از خواص مکانیکی آن کم می‌شود و هر چه زمان تحمل نیرو طولانی‌تر باشد چوب قادر به تحمل نیروی کمتر است. رابطه بین مقدار فشار و زمان تحمل نیرو تا نقطه شکست برای چوب و مواد مرکب چوبی در شکل ۱۲-۲ آورده شده است.



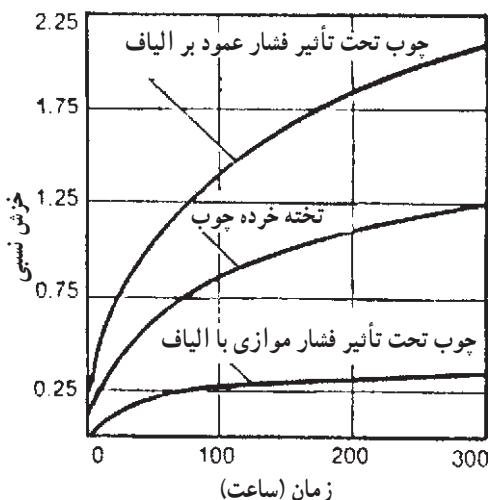
شکل ۱۲-۲- رابطه بین مقاومت و زمان تحمل نیرو تا نقطه شکست

اگر نیروی کمی بر یک قطعه چوب وارد شود چوب نمی‌شکند، بلکه آن قطعه چوب خمیده شده یا به تدریج تغییر شکل می‌یابد. مثال واضح خمیده شدن تدریجی طبقات کتابخانه پراز کتاب است که به این پدیده «خرش» (Creep) گویند؛ بنابراین، خرس یک پدیده وابسته به زمان است که در اثر ساختمان ریز سلول‌های چوب بوده، مقدار آن در اثر زیاد شدن رطوبت زیاد می‌شود؛ به طوری که در چوب خشک میزان خرس کم است.

خرش اغلب به صورت خمیده شدن چوب پس از سالیان متمادی تحت تأثیر نیرو ظاهر می‌شود. شایان ذکر است که میزان خرس در اثر رطوبت دادن تکراری شدت می‌یابد و اگر چوب در محیط با رطوبت ثابت قرار گرفته باشد مقدار آن کمتر است.

در تیرهای بلند سقف یا سر در خزش مساله‌ساز است. همچنین اگر از تخته خرد چوب یا تخته فیبر برای طبقات کتابخانه استفاده شود، خزش بسیار پدید می‌آید.

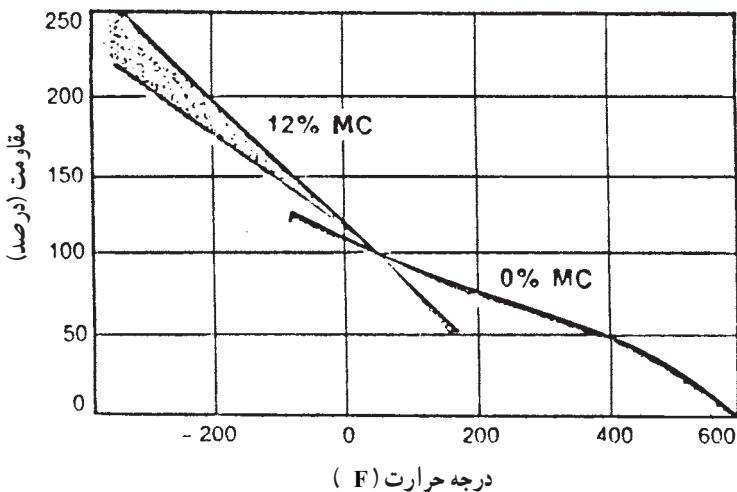
برای جلوگیری از خزش در چوب می‌توان از نیروی پیش از حد اجتناب کرده از چوب کاملاً خشک استفاده کرد و با عمل پرداخت‌ها و پوشش‌های سطحی از تغییر رطوبت آن جلوگیری کرد. در شکل ۱۲-۳ نتایج تحقیقاتی در مقایسه بین سرعت خزش در تخته خرد چوب و چوب نشان داده شده است. در مورد چوب، فشار در جهت الیاف و عمود بر جهت الیاف بوده است.



شکل ۱۲-۳- خزش نسبی در سه حالت متفاوت

۱۲-۴- درجه حرارت: اگر چوب را حرارت دهیم اغلب مقاومت‌های مکانیکی آن کم شده، بر عکس در اثر خنک شدن مقاومت‌های چوب زیاد می‌شود. اثر حرارت دادن بر مقاومت‌های چوب کاملاً خشک و چوب با ۱۲ درصد رطوبت در شکل ۱۲-۴ ترسیم شده است. اگر درجه حرارت کمتر از 100° درجه سلسیوس باشد افت دائمی کمی در مقاومت چوب مشاهده می‌گردد، اما اگر چوب در معرض درجه حرارت بالا برای مدت طولانی قرار گیرد افت دائمی مقاومت به وجود می‌آید.

اگر رطوبت چوب زیاد باشد حساسیت چوب به درجه حرارت زیاد، بیشتر است.



شکل ۱۲-۴- اثر فوری درجه حرارت بر مقاومت‌های چوب

۱۲-۳- عوامل مؤثر بر مقاومت الوار چوبی

مقاومت چوب به طور پیوسته در رطوبت کمتر از حدود ۲۵ درصد تغییر می‌کند؛ بنابراین، در نظر گرفتن رطوبت‌های متغیر در طراحی با چوب و اعمال تغییرات به وجود آمده در مقاومت چوب در طراحی سازه‌های چوبی بسیار مشکل است. برای اجتناب از این پیچیدگی، معمولاً فشارهای مجاز را در رطوبت ثابت تنظیم می‌کنند؛ بنابراین، فشارها یا مقاومت‌های مجاز الوار، تیرهای چوبی و تخته چندلا را در کمتر از رطوبت مشخص ثابت در نظر می‌گیرند. این رطوبت مشخص (رطوبت حداقل) برای سوزنی برگان ۱۹ درصد و برای تخته چند لا ۱۶ درصد است.

در رطوبت بالاتر از مقدار تعیین شده، فشار مجاز کمتر می‌شود. مقدار این کم شدن بین ۳ تا ۴ درصد است. عوامل دیگر که بر مقاومت چوب کوچک عاری از عیب تأثیر می‌گذارند خصوصیات رویشی است.

۱۲-۳-۱- گره‌ها: گره‌ها متدائل‌ترین عیبی است که مقاومت الوار را کم می‌کند. در مواردی بسیار می‌توان اثر گره را معادل یک سوراخ دانست. البته در موارد دیگر، اثر گره شدیدتر از وجود یک سوراخ است، زیرا در اطراف گره پیچیدگی الیاف وجود دارد.

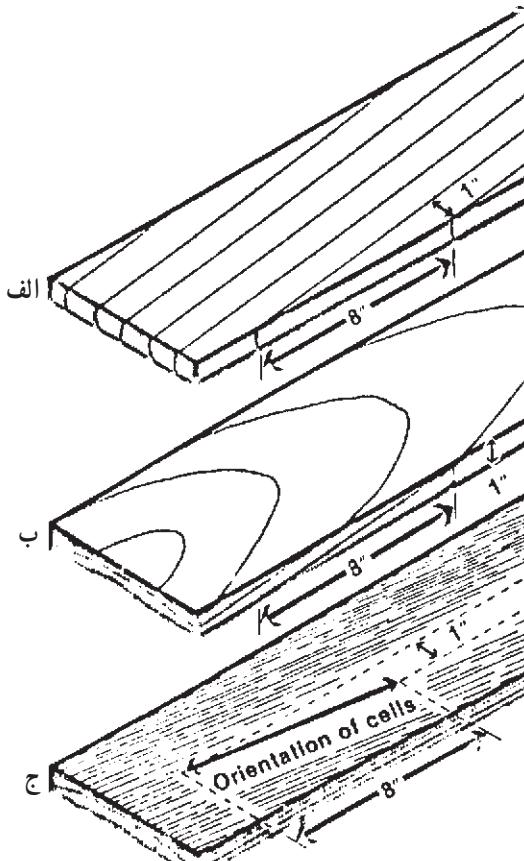
مقدار کاهش مقاومت چوب در اثر گره به اندازه گره و موقعیت آن در الوار بستگی دارد. اگر یک گره در لبه پایین با بالای چوب قرار داشته باشد اثر تخریبی آن کمتر از وجود گره در وسط است. هم‌چنین اگر گره در لبه پایین قرار داشته باشد اثر آن در کم کردن مقاومت شدیدتر از وجود گره در لبه

بالا است؛ بنابراین، باید سعی شود در همه حال گره در لبه بالا قرار گیرد.

۱۲-۳-۲- کج تاری (الیاف موزب): کج تاری یا شب الیاف به صورت طول قطعه چوب - که در آن الیاف به اندازه $2/5$ سانتی متر کج شده اند - تعیین می گردد. در شکل ۱۲-۵ سه حالت مختلف از شب الیاف نشان داده شده است. در دو حالت «الف» و «ب» شب الیاف یا کج تاری در اثر برش الوار از گردش بینه است، اما کج تاری می تواند در اثر وجود الیاف مارپیچی باشد. در این حالت اگر چه دایره های رویش، موازی لبه ها به نظر می رسد، ولی کج تاری شدید وجود دارد.

اگر شب الیاف بیش از $\frac{1}{2}$ باشد، مقاومت چوب بسیار کم می شود. مقاومت در برابر کشش

به مقدار زیادی در اثر کج تاری کم می شود، اما تأثیر کج تاری بر مقاومت خمشی و مقاومت در برابر فشار کمتر است.



شکل ۱۲-۵- سه حالت شب الیاف در چوب (در هر سه حالت شب یک هشتمن است).

تمرین

- ۱- وزن مخصوص چوب‌های خشک زیر را در جدول ۱۲-۱ پیدا کنید.
- زبان گنجشک
 - تبریزی
 - ملچ
 - کاج الدار
- ۲- مقاومت خمی چوب‌های زیر را از جدول ۱۲-۱ تعیین کنید.
- افacia
 - توسکا قشلاقی
 - گردوی ایرانی
 - نمدار
- ۳- مقاومت چوب‌های زیر را در برابر فشار موازی با الیاف در جدول ۱۲-۱ پیدا کنید.
- راش
 - نراد
 - کاج جنگلی
 - اوکالیپتوس
- ۴- مقاومت چوب‌های زیر را در برابر ضربه در جدول ۱۲-۱ پیدا کنید.
- نوئل «بیسه آ»
 - افرای چناروش
 - راش
 - ممرز
- ۵- در اثر زیاد شدن جرم مخصوص، مقاومت‌های چوب کم می‌شود یا زیاد؟
- ۶- با افزایش رطوبت چوب مقاومت آن زیاد می‌شود یا کم؟
- ۷- اگر بر یک قطعه چوب نیروی کمی به مدت طولانی وارد شود آیا مقاومت چوب کم می‌شود یا تغییر نمی‌کند؟
- ۸- مقاومت یک قطعه چوب کوچک بدون عیب زیادتر است یا یک قطعه الوار؟
- ۹- اگر یک قطعه چوب دارای کج تاری باشد مقاومت آن کم می‌شود یا تغییر نمی‌کند؟
- ۱۰- اگر در یک قطعه چوب به ضخامت ۱۵ سانتی‌متر یک گره به قطر ۵ سانتی‌متر وجود داشته باشد و در یک قطعه چوب دیگر به همان ضخامت یک گره به قطر ۲ سانتی‌متر وجود داشته باشد مقاومت کدام یک کمتر است؟

منابع مورد استفاده

- ۱— پارسا پژوه، داود. ۱۳۶۳. تکنولوژی چوب، بخش دوم انتشارات دانشگاه تهران-تهران.
- ۲— Haygreen, J.G, J.L. Bowyer. 1982. Forest Products 8 Wood Science. An Introduction, Chapter. 10. the Iowa State University Press - Ames.
- ۳— Kollman, F.F.P. , W.A. Cote. 1968. Principles of Wood Science 8 Technology. Chapter 9. Springer - Verlag, Berlin.
- ۴— Schniewind, A.P. , 1981. Mechanical Behavior and Properties of Wood. In Wood: Its Structure and Properties. F.F. Wangaard Ed. The Pennsylvania State University. University Park.

نمونه سوال‌های آزمونی

سؤال‌های فصل اول

- ۱- سه قسمت قابل رؤیت برش عرضی تنہ درخت را نام بیرید.
- ۲- چرا رنگ درون چوب تیره‌تر از رنگ برون چوب است؟
- ۳- پره‌های چوبی را تعریف کنید.
- ۴- اختلاف چوب بهاره و چوب تابستانه را شرح دهید.
- ۵- دو اختلاف بین سوزنی برگان و پهنه برگان را بنویسید.
- ۶- سه مقطع چوب را نام بیرید که اغلب در مطالعات مرتبط به خواص چوب مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- ۷- چوب فشاری در چه قسمت از درخت به وجود می‌آید؟
- ۸- چوب کششی اغلب در قسمت تنہ خمیده و شاخه‌های درختان برگ تشکیل می‌شود.
- ۹- لایه‌های تشکیل دهنده پوست درخت را نام بیرید.
- ۱۰- وظیفه کامبیوم در درختان زنده چیست؟

سؤال‌های فصل دوم

- ۱- رنگ چوب‌های صنوبر، شمشاد، گردو و آبنوس را مشخص کنید.
- ۲- چرا چوب‌های تیره رنگ بادوام‌تر هستند؟
- ۳- دلیل اختلاف رنگ در گونه‌های مختلف چوب چیست؟
- ۴- چرا رنگ بعضی چوب‌ها پس از مدتی که در هوای آزاد قرار می‌گیرند تغییر می‌کند؟
- ۵- چرا به بعضی از چوب‌ها بخار می‌دهند؟
- ۶- چرا تشخیص و شناسایی ظاهری کلیه چوب‌ها از روی رنگ آن‌ها امکان‌پذیر نیست؟
- ۷- چرا بعضی از چوب‌ها بوی مخصوصی دارند؟
- ۸- چند نوع چوب نام بیرید که بوی مطبوع دارند.
- ۹- دو مورد استفاده از چوب‌های بی بو را نام بیرید.

۱۰- چرا حشرات از بعضی از چوب‌ها گریزان هستند؟

سوال‌های فصل سوم

- ۱- رطوبت چوب را تعریف کنید.
- ۲- در صد رطوبت چوب چگونه محاسبه می‌شود؟
- ۳- آب به چند صورت در چوب وجود دارد؟
- ۴- آب آزاد یعنی چه؟
- ۵- نقطه اشباع الیاف را تعریف کنید.
- ۶- آیا مقدار همکشیدگی یا واکشیدگی در جهات مختلف یکسان است؟
- ۷- میزان همکشیدگی را چگونه نشان می‌دهند؟
- ۸- اختلاف همکشیدگی در جهت شعاعی و مماسی در چیست؟
- ۹- دو روش پیشگیری از همکشیدگی و واکشیدگی چوب را نام ببرید.
- ۱۰- کدام یک از روش‌های تعیین رطوبت چوب متداول‌تر است. مراحل مختلف آن را نام ببرید.

سوال‌های فصل چهارم

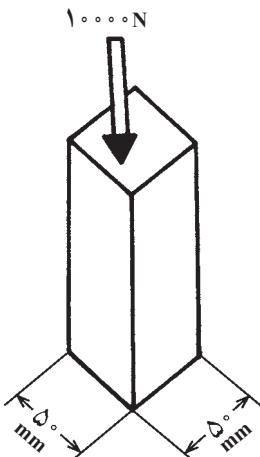
- ۱- جرم مخصوص «دانسیته» را تعریف کنید.
- ۲- جرم یک قطعه چوب مکعبی به ابعاد $4 \times 4 \times 4$ سانتی‌متر برابر 25 گرم است. جرم مخصوص این قطعه چوب را محاسبه کنید.
- ۳- جرم ویژه نسبی را تعریف کنید.
- ۴- چرا جرم ویژه نسبی فاقد واحد است؟
- ۵- چرا جرم مخصوص چوب‌های مختلف با هم فرق دارد؟
- ۶- اهمیت جرم ویژه نسبی در چیست؟
- ۷- یک روش اندازه‌گیری جرم ویژه نسبی را نام ببرید.
- ۸- مقدار رطوبت چه تأثیری روی جرم مخصوص دارد؟
- ۹- چوب صنوبر سبک‌تر است یا چوب بلوط، چرا؟
- ۱۰- معمولاً جرم ویژه نسبی ماده تشکیل دهنده چوب چقدر است؟

سوال‌های فصل پنجم

- ۱- مقاومت ویژه الکتریکی را تعریف کنید.
- ۲- چرا چوب کاملاً خشک، عایق الکتریسیته است؟
- ۳- مقاومت الکتریکی چوب به چه عواملی بستگی دارد؟ نام بیرید.
- ۴- ضریب دی الکتریک چوب را تعریف کنید.
- ۵- گرمای ویژه چوب را تعریف کنید.
- ۶- ضریب ظرفیت حرارتی چوب را تعریف کنید.
- ۷- ضریب هدایت حرارتی چوب را چگونه محاسبه می‌کنند؟
- ۸- قدرت گرمادهی یا گرمایانی چوب یعنی چه؟
- ۹- ارزش حرارتی چوب در سیستم متريک چقدر است؟
- ۱۰- ارزش حرارتی چوب بیشتر است یا زغال سنگ؟
- ۱۱- سرعت انتشار صوت به چه عواملی بستگی دارد؟
- ۱۲- در چوب، سرعت انتشار صوت را چگونه محاسبه می‌کنند؟

سوال‌های فصل ششم

- ۱- حالت الاستیکی را تعریف کنید.
- ۲- حالت پلاستیکی را تعریف کنید.
- ۳- بر قطعه چوب شکل زیر، نیرویی برابر 10000 N نیوتون وارد شده است. اگر سطح مقطع آن 25 mm^2 میلی‌مترمربع باشد، فشار را محاسبه کنید.



- ۴- جهت محوری یا طولی چوب را شرح دهید.
- ۵- جهت مماسی چوب را شرح دهید.
- ۶- جهت شعاعی چوب را شرح دهید.
- ۷- ماده‌ای که در جهت‌های مختلف دارای خواص مکانیکی یکسان باشد، چه نام دارد؟
- ۸- ماده‌ای نظیر چوب که در جهت‌های مختلف دارای خواص مکانیکی متفاوت باشد، چه نام دارد؟

۹- مقاومت چوب در جهت موازی با الیاف زیادتر است یا در جهت عمود بر الیاف؟

۱۰- مدول الاستیسیته تعیین کننده مقاومت چوب در برابر چه نیرویی است؟

سوال‌های فصل هفتم

- ۱- وقتی یک الوار چوبی بر روی دو تکیه‌گاه قرار بگیرد و یک نفر در وسط بر روی آن بایستد، این الوار تحت تأثیر چه نیرویی قرار دارد؟
- ۲- مقاومت خمسی (مدول گسیختگی) چوب را تعریف کنید.
- ۳- یک قطعه چوب راش به ابعاد مقطع 5×5 سانتی‌متر و طول 80 سانتی‌متر تحت تأثیر نیروی خمسی برابر 60 نیوتون شکسته شده است. اگر فاصله بین دو تکیه‌گاه 70 سانتی‌متر باشد، با استفاده از فرمول $MOR = \frac{1/5FL}{bd^2}$ مقاومت خمسی (مدول گسیختگی) این چوب را محاسبه کنید.
- ۴- یک قطعه چوب بلوط به ابعاد سطح مقطع $2/5 \times 2/5$ سانتی‌متر و طول 40 سانتی‌متر تحت تأثیر نیروی خمسی برابر 50 نیوتون شکسته شده است. اگر فاصله بین دو تکیه‌گاه 35 سانتی‌متر باشد، با استفاده از فرمول $MOR = \frac{1/5FL}{bd^2}$ مقاومت خمسی (MOR) این چوب را محاسبه کنید.
- ۵- مقاومت فشاری چوب در کدام حالت بیشتر است: در جهت الیاف یا عمود بر الیاف؟
- ۶- جرم مخصوص چوب بلوط زیادتر از جرم مخصوص چوب کاج است. مقاومت خمسی کدام چوب زیادتر است؟
- ۷- جرم مخصوص چوب صنوبر کمتر از چوب افرا است. مقاومت خمسی کدام چوب زیادتر است؟
- ۸- اگر یک قطعه چوب را خیس کنیم مقاومت خمسی آن «کم می‌شود» یا «تعییر نمی‌کند»؟
- ۹- در اثر زیاد شدن درجه حرارت مقاومت خمسی چوب «کم می‌شود» یا «زیاد می‌شود»؟
- ۱۰- خم کردن چوب خشک آسان‌تر است یا خم کردن چوب مرطوب؟

سوالهای فصل هشتم

- ۱- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب زیادتر است یا مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف؟
- ۲- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب گره‌دار زیادتر است یا مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب بدون گره؟
- ۳- یک قطعه چوب زبان گنجشک که به شکل دمبل ساخته شده است تحت تأثیر نیروی کشش موازی با الیاف 3000 نیوتن شکسته شده است. اگر سطح مقطع قسمت وسط چوب 2 سانتی‌متر مربع باشد، با استفاده از رابطه: $P_{\parallel} = \frac{F}{A}$ ، مقاومت چوب زبان گنجشک را در برابر کشش موازی با الیاف تعیین کنید.
- ۴- برای تعیین مقاومت در برابر کشش عمود بر الیاف چوب بلوط، یک قطعه از این چوب تحت تأثیر نیروی کشش عمود بر الیاف قرار گرفته و در اثر نیروی 8000 نیوتن شکسته شده است. اگر سطح مقطع نمونه 125 میلی‌مترمربع باشد با استفاده از رابطه: $P_{\perp} = \frac{F}{A}$ ، مقاومت این چوب را در برابر کشش عمود بر الیاف محاسبه کنید.
- ۵- جرم مخصوص چوب توسکا برابر $55/0$ گرم بر سانتی‌متر مکعب است. با استفاده از فرمول: $P_{\perp} = 6 \cdot D^3$ مقاومت چوب توسکا را در برابر کشش عمود بر الیاف محاسبه کنید.
- ۶- جرم مخصوص چوب کاج زیادتر از چوب نوئل است. مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف کدام یک از این دو چوب زیادتر است؟
- ۷- از دو قطعه چوب راش، یک قطعه آن کاملاً خشک است و قطعه دیگر دارای 15% رطوبت است، مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف کدام چوب زیادتر است؟
- ۸- مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب گره‌دار زیادتر است یا چوب بدون گره؟
- ۹- دو قطعه چوب افرا به ابعاد سطح مقطع 50×50 میلی‌متر دارای گره هستند. قطر گره در یک قطعه برابر 3 میلی‌متر و قطر گره در قطعه دیگر برابر 2 میلی‌متر است. مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف کدام یک زیادتر است؟
- ۱۰- چرا گره تأثیر خیلی زیادی بر مقاومت در برابر کشش موازی با الیاف چوب دارد؟

سؤالهای فصل نهم

- ۱- وقتی یک نفر بر روی چهارپایه چوبی نشسته است، در این حالت پایه‌ها تحت تأثیر چه نیروی قرار دارند؟
- ۲- یک محزن آب بر روی یک اسکلت چوبی نصب شده است. پایه‌های چوبی این اسکلت تحت تأثیر چه نیروی قرار دارند؟
- ۳- مقاومت چوب در برابر فشار موازی با الیاف کمتر است یا مقاومت چوب در برابر کشش عمود بر الیاف؟
- ۴- یک قطعه چوب راش به ابعاد سطح مقطع 50×50 میلی‌متر تحت تأثیر نیروی فشار موازی با الیاف قرارگرفته و توانسته است نیروی 90 کیلونیوتون را تحمل کند. با استفاده از رابطه：
$$P_{c\parallel} = \frac{F}{A}$$
، مقاومت چوب راش را در برابر فشار موازی با الیاف محاسبه کنید.
- ۵- در تراورس راه‌آهن مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف چوب مهم‌تر است یا مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف؟
- ۶- یک قطعه چوب افرا به ابعاد سطح مقطع 5×5 سانتی‌متر تحت تأثیر نیروی فشار عمود بر الیاف قرار گرفته و نیروی برابر 3500 نیوتون را تحمل کرده است. با استفاده از رابطه：
$$P_{c\perp} = \frac{F}{A}$$
، مقاومت چوب افرا را در برابر فشار عمود بر الیاف محاسبه کنید.
- ۷- مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف زیادتر است یا مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف؟
- ۸- چوب افرا سنگین‌تر از چوب توسکا است. مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف کدام یک زیادتر است؟
- ۹- اگر در رابطه $D \times I_{\parallel} = P_{\parallel}$ مقدار I_{\parallel} برابر 125° و جرم مخصوص چوب $5/\text{kg}$ باشد، مقاومت چوب را در برابر فشار موازی با الیاف محاسبه کنید.
- ۱۰- مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب راش خشک کمتر است یا چوب راش با رطوبت 15% ؟
- ۱۱- مقاومت در برابر فشار موازی با الیاف چوب افرا بدون گره بیشتر است یا چوب افرا گره‌دار؟

سوال‌های فصل دهم

- ۱- مقاومت برشی موازی با الیاف چوب کمتر است یا مقاومت برشی عمود بر الیاف چوب؟
- ۲- وقتی یک تیرچوبی تحت تأثیر نیروی خمشی قرار می‌گیرد، در چه قسمت آن نیروی برشی افقی وجود دارد؟
- ۳- یک قطعه چوب راش تحت تأثیر نیروی برشی برابر 40 کیلو نیوتن شکسته شده است. اگر سطح مقطع تحت تأثیر نیروی برشی $250 \text{ میلی متر مربع}$ باشد با استفاده از رابطه $P = \frac{F}{A}$ ، مقاومت برشی چوب راش را محاسبه کنید.
- ۴- وقتی با یک چکش با دسته چوبی ضربه سنگینی بر یک میخ وارد می‌کنیم، دسته چکش تحت تأثیر چه نیرویی قرار می‌گیرد؟
- ۵- مقاومت در برابر ضربه چوب پوسیده زیادتر است یا چوب سالم؟

سوال‌های فصل یازدهم

- ۱- جرم مخصوص چوب بلوط زیادتر از چوب صنوبر است. سختی کدام یک زیادتر است؟
- ۲- چوب راش سنگین‌تر از چوب کاج است. سختی کدام یک کمتر است؟
- ۳- چوب آزاد سنگین‌تر از چوب توسکا است. کدام یک آسان‌تر سنباده‌زنی می‌شوند؟
- ۴- اگر مقاومت در برابر فشار عمود بر الیاف یک قطعه چوب آزاد 70 نیوتن بر میلی متر مربع باشد با استفاده از رابطه $H = 2F - 500$ سختی چوب آزاد را محاسبه کنید.
- ۵- چوب افرا سخت‌تر از چوب توسکا است. کدام یک آسان‌تر رنده می‌شود؟

سوال‌های فصل دوازدهم

- ۱- آیا با زیاد شدن جرم مخصوص چوب مقاومت‌های آن زیاد می‌شود یا کم می‌شود؟
- ۲- جرم مخصوص چوب گردی ایرانی برابر 64% گرم بر سانتی‌متر مکعب و جرم مخصوص چوب نمدار 49% گرم بر سانتی‌متر مکعب است. مدول الاستیسیته در حالت خمس کدام یک زیادتر است؟
- ۳- جرم مخصوص چوب افرا چنان‌روش زیادتر از جرم مخصوص نمدار است. قدرت نگهداری پیچ کدام یک زیادتر است؟

- ۴- مقاومت‌های چوب تر زیادتر است یا چوب خشک؟
- ۵- اگر یک قطعه چوب به صورت تیر در یک ساختمان قرار گرفته، سقف بر روی آن قرار گیرد. آیا مقاومت آن به مرور زمان کم می‌شود یا این که ثابت می‌ماند؟
- ۶- از یک قطعه تخته خرد چوب (ئوپان) یک طبقه کتابخانه ساخته شده است و تعدادی کتاب بر روی آن قرار داده‌اند، پس از مدتی قطعه ئوپان خمیده شده است. چرا؟
- ۷- اگر یک قطعه چوب را حرارت دهیم، مقاومت‌های آن کم می‌شود و یا زیاد می‌شود؟
- ۸- مقاومت‌های یک قطعه چوب با الیاف مورب زیادتر است یا یک قطعه چوب با الیاف راست؟
- ۹- مقاومت یک قطعه چوب با طول 5° سانتی‌متر و ابعاد سطح مقطع 2×2 زیادتر است یا مقاومت یک الوار با طول $2/5$ متر و ابعاد سطح مقطع 25×15 سانتی‌متر؟
- ۱۰- مقاومت یک الوار راش با گره‌های متعدد و بزرگ زیادتر است یا مقاومت یک الوار راش با گره‌های کوچک و تعداد کم؟

